

数控切割机升级 数控火焰切割机维修改造、搬迁、维护保养

产品名称	数控切割机升级 数控火焰切割机维修改造、搬迁、维护保养
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

对各类切割机进行改造，也是我公司业务范围内的一个组成部分。现场改造能力充分体现一个企业的综合技术实力。现场改造维护足以减少客户停机时间和搬运费用，降低搬运带来的风险。

涉及改造维护品牌：伊萨、梅塞尔、小池酸素及其他厂家生产的各类数控切割机.涉及改造维护类型：裁条切割机、光电跟踪、数控火焰/等离子切割机、相贯线等涉及改造维护规格：跨距3-12米、等离子/火焰、单/双驱动

涉及范围：数控切割机升级（加挂裁条、搭载等离子、增添移动体）、维护改造、切割机搬迁等服务！

武汉华宇诚数控科有限公司,集生产制造、设备改造，搬迁维护一体服务，为您的企业助力加油！

本公司在全国各地都有维修改造案例。

目前市场上的数控切割机从结构可以分为：龙门数控切割机，台式数控切割机，悬臂式数控切割机，管板一体数控切割机，相贯线数控切割机。按切割性质可以分为数控火焰切割机，数控等离子切割机，数控激光切割机，数控高压水切割机。但从维修的角度看，主要看数控切割机的配置和结构。配置是数控切割机的核心部件，也是影响切割机性能和价格的重要因素。

1.与当场的操作人员充分沟通，了解切割机面板开关按钮功能。

现场操作人员是数控切割机*亲密的伙伴，操作人员也是各种故障的第一发现人。也受过数控切割机厂家的操作培训，对数控切割机性能熟悉。因此，当故障发生后，维修人员一般不要急于动手，先与操作人员进行充分的沟通，要仔细询问故障发生时机床处在什么工作状态、故障现象、产生的后果、是否是误操作，故障能否再现等等，这样有助于维修人员快速分析和判断故障，避免急于维修，误判误拆，浪费

时间和精力。

数控等离子切割机价格 <http://www.hycsk.com/category-15.html>

龙门式数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-56.html>

龙门式数控切割机 <http://www.hycsk.com/category-7.html>

龙门式数控火焰切割机 <http://www.hycsk.com/product-17.html>

龙门式数控火焰切割机 <http://www.hycsk.com/product-37.html>

龙门式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-16.html>

龙门等离子数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-67.html>

龙门式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-48.html>

龙门式数控火焰等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-61.htm>

2.利用数控系统的自诊断功能

数控切割机引用的系统都有较为完备的自诊断系统，报警指示功能。无论是海宝系统，交大系统还是斯达峰系统，系统开机运行正常时均能对自身或IO口做出一定范围的诊断。维修人员应熟悉系统自诊断各种报警信息，IO脚号功能。根据说明书进行分析以确定故障范围。根据机床外部接口图纸或熟悉原理，可解决报警等IO口问题。

3.利用PLC程序的在线监视功能，诊断故障。

现在一般控制柜系统均带有PLC控制器，大多为输入开关量控制，脉冲模拟量输出应用在数控切割机行业较少。维修人员应根据梯形图对机床控制电器进行分析，在笔记本电脑上直观地看出PLC系统I/O的状态。通过PLC程序的逻辑分析，方便地检查出问题存在部位，根据图纸以及PLC梯图进行分析，定位输入输出接口以确定故障部位。

4.驱动及电机

市场上的数控切割机，驱动器分为步进和伺服，还有一款介入步进和伺服之间，简称步进伺服，步进电机开环控制，步进伺服闭环控制。步进驱动器有故障指示灯报警，根据指示灯闪烁次数判断过流，过压，欠压，过载等。伺服驱动器基本都带数码管显示，报警时数码管闪烁，根据数码管闪烁的报警代码来判断故障原因，问题都可以轻易解决。