

# RO纯水设备 RO纯水机 东莞RO机 超纯水机

产品名称	RO纯水设备 RO纯水机 东莞RO机 超纯水机
公司名称	东莞市沙田佳盟超音波纯水设备厂
价格	20000.00/普通
规格参数	
公司地址	东莞市沙田镇民田村泗沙组170号
联系电话	86-076988680241 13922957377

## 产品详情

RO纯水设备 RO纯水机 东莞RO机 超纯水机 1. 1、反渗透设备技术简介 反渗透技术是当今最先进和最节能有效的膜分离技术。其原理是在高于溶液渗透压的作用下，依据其他物质不能透过半透膜而将这些物质和水分离开来。由于反渗透膜的膜孔径非常小（仅为10A左右），因此能够有效地去除水中的溶解盐类、胶体、微生物、有机物等（去除率高达97%-98%）。反渗透是目前高纯水设备中应用最广泛的一种脱盐技术，它的分离对象是溶液中的离子范围和分子量几百的有机物；反渗透（RO）、超过滤（UF）、微孔膜过滤（MF）和电渗析（EDI）技术都属于膜分离技术。近30年来，反渗透、电渗析、超过滤和膜过滤已进入工业应用，主要应用于电子、化工、食品、制药及饮用纯水等领域。

1. 2、反渗透设备，反渗透纯水设备工作原理 a.反渗透设备及渗透压 反渗透设备现象在自然界是常见的，比如将一根黄瓜放入盐水中，黄瓜就会因失水而变小。黄瓜中的水分子进入盐水溶液的过程就是渗透过程。如果用只有水分子才能透过的薄膜将一个水池隔断成两部分，在隔膜两边分别注入纯水和盐水到同一高度。过一段时间就可以发现纯水液面降低了，而盐水的液面升高了。我们把水分子透过这个隔膜迁移到盐水中的现象叫做渗透现象。盐水液面升高不是无止境的，到了一定高度就会达到一个平衡点。这时隔膜两端液面差所代表的压力被称为渗透压。渗透压的大小与盐水的浓度直接相关。

b.反渗透现象和反渗透净水技术 在以上装置达到平衡后，如果在盐水端液面上施加一定压力，此时，水分子就会由盐水端向纯水端迁移。液剂分子在压力作用下由稀溶液向浓溶液迁移的过程这一现象被称为反渗透现象。如果将盐水加入以上设施的一端，并在该端施加超过该盐水渗透压的压力，我们就可以在另一端得到纯水。这就是反渗透净水的原理。反渗透设备设施生产纯水的两个关键，一是有选择性的膜，我们称之为半透膜，二是一定的压力。简单地说，反渗透半透膜上有众多的孔，这些孔的大小与水分子的大小相当，由于细菌、病毒、大部分有机污染物和水合离子均比水分子大得多，因此不能透过反渗透半透膜而与透过反渗透膜的水相分离。在水中众多杂质中，溶解性盐类是最难清除的。因此，经常根据除盐率的高低来确定反渗透的净水效果。反渗透除盐率的高低主要决定于反渗透半透膜的选择性。目前，较高选择性的反渗透膜元件除盐率可以高达99.7%（电导率 10  $\mu$ s.cm）。

1. 3、反渗透设备工艺流程图：

原水（自来水） 增压泵 多介质过滤器（石英砂（2-4目/4-6目）/锰砂/SS滤料） 活性炭过滤器（椰壳碳/果壳碳/煤质碳） 软化器（选配装置） 精密过滤器 一级反渗透主机 紫外线杀菌器 用水点（电导率 10  $\mu$ s.cm）。