

紧固件预涂微胶囊型粘合层长期耐高温性能检测机构

产品名称	紧固件预涂微胶囊型粘合层长期耐高温性能检测机构
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

紧固件螺栓、螺钉和螺柱预涂微胶囊型

粘合层技术条件

1范围

本标准规定了螺栓、螺钉和螺柱(以下简称外螺纹紧固件)上预涂微胶囊型粘合层(以下简称粘合层)的术语、预涂尺寸、性能要求和试验方法。

本标准适用于螺纹符合GB/T193,螺纹规格为M3 ~ M39,粗牙螺纹和螺纹公称直径 $d=8\text{ mm}\sim 39\text{ mm}$.细牙螺纹。

本标准适用于符合GB/T 3098.1规定的由碳钢或合金钢制造的外螺纹紧固件,以及符合GB/T 3098.6规定的由不锈钢制造的外螺纹紧固件。低于8.8级的十字槽螺钉,内六角花形盘头螺钉以及降低承载能力的螺钉可参照采用。

对于润滑表面,附录A给出了高温条件下系统性能试验参考资料。附录B给出了预涂胶品及适用的使用温度范围的参考资料。

2规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其*新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 97.1平垫圈 A级

GB/T1237紧固件标记方法

GB/T5277紧固件螺栓和螺钉通孔

GB/T5783六角头螺栓全螺纹

GB/T 61701型六角螺母

GB/T 16823.3紧固件扭矩-夹紧力试验

5.3系统性能试验

5.3.1一般要求

按6.3.1和 6.3.2试验。系统性能试验由涂胶公司实施。系统性能试验适用于批量生产首检,及批量生产过程控制试验。有争议时,按

6.3.1。

5.3.2无润滑表面

表面不带润滑材料的外螺纹紧固件,在室温(23±5) ,高温(100和150)条件下的扭矩 ,应符合5.2.1、 5.2.2的要求。

5.3.3润滑表面

带润滑表面的外螺纹紧固件,在室温(23±5) 条件下 , 扭矩应符合5.2.1和5.2.2的要求;在高温条件下,松动扭矩值可能低于5.2.1和 5.2.2的要求。高温条件下,粘合层提供的锁紧功能,表现在带预涂的外螺纹紧固件的松动扭矩测量数值高于不带预涂的外螺纹紧固件松动扭矩(参见附录A)。

如果室温(23±5) 条件下扭矩达不到5.2.1和5.2.2的要求 , 则附录A不具有参考意义。