

欧标H型钢HEB生产厂家

产品名称	欧标H型钢HEB生产厂家
公司名称	上海铸然供应链（集团）有限公司
价格	3665.00/吨
规格参数	厂家:马钢.莱钢.日照 仓库:上海.广东.佛山 执行标准:EN10025
公司地址	上海市江杨南路2500弄30号智慧大厦3楼
联系电话	02166160073 19101721796

产品详情

上海本源供应商管理有限公司

上海本源供应商管理有限公司总部位于钢铁集散中心-上海，主营项目为外标型材是目前国内一家以外标型材为主并且能为客户提供一站式服务的钢材公司。本公司在山东临沂、河南马鞍山、山东莱芜、广东乐从都设有办事处以及大型存储仓，室内仓储总面积20000m²，库存常年达到3W余吨：我们公司是国内马钢，莱钢，日照等钢厂的一级代理商。并持有欧盟授权的CE认证以及CNAS认证ASME认证。目前外贸出口主要以东南亚，越南和伊拉克为主，国内的长期合作伙伴有中集集团来福士海洋工程，大金重工，玛顿重工等。产品标准涉及欧标，美标，英标，澳标，德标，俄标，日标：产品品类有型钢，钢管，钢板，异型钢，钢轨，建筑钢材等：产品涵盖钢结构工程，核电工程，海洋工程，建筑材料工程，工程机械设备生产，冶金设备生产等等。

品名：欧标H型钢

米长：12m

品牌：马钢/莱钢/日照/欧洲进口/韩国进口

仓储：上海宝山库

材质:S235/S275/S355/S460等

工艺：热轧

产地：进口/国产

公差标准：EN10034:1993 ASTM A6/A 6M-12(HL、HD360-400)

表面处理：出厂标准

质量等级：（受理质量异议）

货物销售类型：现货

计重方式：理计

加工服务：切割，定制样品，加工

用途范围：钢结构工程，光伏支架工程，风力发电工程，房屋构造工程

H型钢分类：

(1) 按产品的翼缘宽度分为宽翼缘、中翼缘和窄翼缘H型钢。中宽翼缘H型钢的翼缘宽度 b 大于等于腹板高度 h ，窄翼缘H型钢的翼缘宽度 B 约等于腹板高度 H 的二分之一。

(2) 按产品用途分为H型钢梁、H型钢柱、H型钢桩、极厚翼缘H型钢梁。有时，H型钢还包括平行腿槽钢和平行翼缘T型钢。一般采用窄翼缘H型钢作为梁材料，宽翼缘H型钢作为柱材料，因此又称为梁H型钢和柱H型钢。

(3) 按生产方式分为焊接H型钢和轧制H型钢。

(4) 按尺寸规格大小分为大、中、小号H型钢。通常，腹板高度 h 在700mm以上的产品称为大产品，300-700mm称为中产品，而腹板高度 h 在300mm以下的产品称为小产品。到1990年底，世界上的H型钢腹板的高度为1200mm，翼

缘宽度为530 mm。

H型钢产品特性：

(1) 良好低化学和环境介质腐蚀性能。

(2) 高强、轻质、抗冲击。

(3) 绝缘性、透磁性佳。

(4) 耐老化、寿命长、免维护。

(5) 防火阻燃、绝缘隔热。

(6) 安装、切割方便、迅速。

(7) 可设计性强、外表美观。

H型钢功能：支撑结构，结构型材，格栅地板，栏杆，天桥和工作平台，电缆

分线架，工具手柄，变电所结构等等。

??H??	HEB100	??100*100*6*10	??20.4KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB120	??120*120*6.5*11	??26.7KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB140	??140*140*7*12	??33.7KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB160	??160*160*8*13	??42.6KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB180	??180*180*8.5*14	??51.2KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB200	??200*200*9*15	??61.3KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB220	??220*220*9.5*16	??71.5KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB240	??240*240*10*17	??83.2KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB260	??260*260*10*17.5	??93KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB280	??280*280*10.5*18	??103KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB300	??300*300*11*19	??1G	??S235?S275?S355
??H??	HEB320	??320*300*11.5*20.5	??127KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB340	??340*300*12*21.5	??134KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB360	??360*300*12.5*22.5	??142KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB400	??400*300*13.5*24	??155KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB450	??450*300*14*26	??171KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB500	??500*300*15.5*28	??187KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB550	??550*300*15*29	??199KG	??S235?S275?S355

??H?? HEB600	??600*300*15.5*30	??212KG	??S235?S275?S355
??H?? HEB650	??650*300*16*31	??225KG	??S235?S275?S355
??H?? HEB700	??700*300*14*32	??241KG	??S235?S275?S355
??H?? HEB800	??800*300*17.5*33	??262KG	??S235?S275?S355
??H?? HEB900	??900*300*18.5*35	??291KG	??S235?S275?S355
??H?? HEB1000	??1000*300*19*36	??314K	

钢材资讯 对于劳动生产率低、全厂性费用高的厂，固定费用的比例还要高一些。首钢炼铁厂1976~1979年各季度按相同价格(1979年价格)调整后的冶炼加工费见图1.关系式 $y=23.97-4.75x$ 相关系数 $=.94$ (式中y冶炼加工费,x高炉利用系数)上面统计的冶炼加工费不包括中修预提费和吹氧费。根据1976~198年5年统计，平均每年花预提费464万元，该项费用属固定费用，应按不同产量进行分摊[464万元÷(4139×355×系数)].当精矿品位由65%提高到66%时，假设高炉利用系数由1.92提高到1.98,提高品位前的冶炼加工费取25.元/t,则提高品位后的冶炼加工费为：提高品位前后冶炼加工费相差.45元。