

电气快速连接端子UL安全标准UL 310介绍

产品名称	电气快速连接端子UL安全标准UL 310介绍
公司名称	深圳市天润标准技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	服务1:包通过 服务2:包整改 服务3:一次性收费
公司地址	深圳市龙华区龙华街道富康社区东环一路100号 良基大厦101C04
联系电话	13828872873 13828872873

产品详情

UL 310，第9版，2014年10月17日- UL 安全电气快速连接端子

1 范围

1.1 该标准适用于标称宽度为 2.8、3.2、4.8、5.2 和 6.3 mm (0.110、0.125、0.187、0.205 和 0.250 in) 的快速连接端子。它们用于电气设备的内部布线连接，以及根据加拿大的《加拿大电气规范》部分C22.1和美国的《国家电气规范》NFPA 70将导体与电气设备现场端接。

1.2 这些要求适用于与一根或两根 26 – 10 AWG (0.13 - 5.3 mm²) 铜导体一起使用的快速连接端子。

1.3 这些要求 不适用于与铝导体一起使用的 端子。

1.4 这些要求不适用于多极器件。多极器件受 UL 1977 和 CSA C22.2 No. 182.3 保护。

1.5 在加拿大，适用于 该标准的一般要求在CAN/CSA-C22.2 No. 0.

2 定义

就 本标准而言，以下定义适用。

2.1 BURR – 毛坯中多余的突出部分，不被视为连接器或插片不可或缺的功能部件。

2.2 连接器（母连接器） – 快速连接端接的该部分，被推到公卡舌上。

2.3 C26000 ALLOY – 一种铜锌合金，由大约70%的铜和30%的锌（筒式黄铜）组成，由铜发展协会的铜开发合金（CDA）标准手册，锻造铜和铜合金轧机产品，第2部分 - 合金数据指定。

2.4 止动器 – 公卡舌上的凹陷（凹陷）或孔，与母连接器上的凸起部分啮合，从而为配接部件提供闩锁。

2.5 生产选项卡（公选项卡） – 接收母连接器的快速连接端接的该部分。

2.6 快速连接端接 – 由公头片和母头连接器组成的电气连接，无需使用工具即可轻松插入或拔出。

2.7 参考点 – 连接器或标签上特别标记的点，用于进行电气测试测量。

2.8 端子 – 电气连接装置;可以是母头连接器或公头卡舌。

2.9 TEST TAB（公头测试片） – 一种公头卡舌，采用特定材料严格公差制造，用于对生产母头连接器进行测试。