

现货PP AS164 新加坡聚烯烃 耐低温 高抗冲 注塑级 薄壁制品

产品名称	现货PP AS164 新加坡聚烯烃 耐低温 高抗冲 注塑级 薄壁制品
公司名称	上海欧硕塑料有限公司
价格	8.30/千克
规格参数	PP:AS164 新加坡聚烯烃:耐低温 高抗冲:注塑级
公司地址	上海市奉贤区明城路1088弄7号1-2层
联系电话	159-02131506 15902131506

产品详情

简介： PP塑胶原料，化学名称:聚丙烯，特点:密度小,强度刚度,硬度耐热性均优于低压聚乙烯,可在100度左右使用。具有良好的电性能和高频绝缘性不受湿度影响,但低温时变脆、不耐磨、易老化。适于制作一般机械零件,耐腐蚀零件和绝缘零件。 聚丙烯，英文名称:Polypropylene(PP)，日文名称:ポリプロピレン，分子式:(C₃H₆)_n。CAS 登录号:9003-07-0，是由丙烯聚合而制得的一种热塑性树脂。按甲基排列位置分为等规聚丙烯(isotactic polypropylene)、无规聚丙烯(atactic polypropylene)和间规聚丙烯(syndiotactic polypropylene)三种。

特性： PP是一种半结晶性材料。它比PE要更坚硬并且有更高的熔点。由于均聚物型的PP温度低于0 以下时非常脆，因此许多商业的PP材料是加入1~4%乙烯的无规则共聚物或更高比率乙烯含量的钳段式共聚物。共聚物型的PP材料有较低的热扭曲温度(100)、低透明度、低光泽度、低刚性，但是有有更强的抗冲击强度。 PP的强度随着乙烯含量的增加而增大。PP的维卡软化温度为150 。由于结晶度较高，这种材料的表面刚度和抗划痕特性很好。PP不存在环境应力开裂问题。通常，采用加入玻璃纤维、金属添加剂或热塑橡胶的方法对PP进行改性。 PP的流动率MFR范围在1~40。低MFR的PP材料抗冲击特性较好但延展强度较低。对于相同MFR的材料，共聚物型的强度比均聚物型的要高。由于结晶，PP的收缩率相当高，一般为1.8~2.5%。并且收缩率的方向均匀性比PE-HD等材料要好得多。加入30%的玻璃添加剂可以使收缩率降到0.7%。 均聚物型和共聚物型的PP材料都具有优良的抗吸湿性、抗酸碱腐蚀性、抗溶解性。然而，它对芳香烃(如苯)溶剂、氯化烃(****)溶剂等没有抵抗力。PP也不象PE那样在高温下仍具有抗氧化性。

注塑工艺： 干燥处理:如果储存适当则不需要干燥处理。 熔化温度:220~275 ，注意不要超过275 。 模具温度:40~80 ，建议使用50 。结晶程度主要由模具温度决定。 注射压力:可大到1800bar。 注射速度:通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到*小。如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度下的低速注塑。

流道和浇口:对于冷流道，典型的流道直径范围是4~7mm。建议使用通体为圆形的注入口和流道。所有类型的浇口都可以使用。典型的浇口直径范围是1~1.5mm，但也可以使用小到0.7mm的浇口。对于边缘浇口，*小的浇口深度应为壁厚的一半;*小的浇口宽度应至少为壁厚的两倍。PP材料完全可以使用热流道系统。

成型工艺： 注塑机选用：对注塑机的选用没有特殊要求。由于PP具有高结晶性，需采用注射压力较高及可多段控制的电脑注塑机。锁模力一般按3800t/m²来确定，注射量20%-85%即可。

干燥处理：如果储存适当则不需要干燥处理。 熔化温度：PP的熔点为160-175 ，分解温

度为350，但在注射加工时温度设定不能超过275。熔融段温度**在240。模具温度：模具温度50-90，对于尺寸要求较高的用高模温，型芯温度比型腔温度低5以上。注射压力：采用较高注射压力（1500-1800bar）和保压压力（约为注射压力的80%）。大概在全行程的95%时转保压，用较长的保压时间。注射速度：为减少内应力及变形，应选择高速注射，但有些等级的PP和模具不适用（出现气泡、气纹）。如刻有花纹的表面出现由浇口扩散的明暗相间条纹，则要用低速注射和较高模温。流道和浇口：流道直径4-7mm，针形浇口长度1-1.5mm，直径可小至0.7mm。边形浇口长度越短越好，约为0.7mm，深度为壁厚的一半，宽度为壁厚的两倍，并随模腔内的熔流长度逐肯增加。模具必须有良好的排气性，排气孔深0.025mm-0.038mm，厚1.5mm，要避免收缩痕，就要用大而圆的注口及圆形流道，加强筋的厚度要小（例如是壁厚的50-60%）。均聚PP制造的产品，厚度不能超过3mm，否则会有气泡（厚壁制品只能用共聚PP）。熔胶背压：可用5bar熔胶背压，色粉料的背压可适当调高。

制品的后处理：为防止后结晶产生的收缩变形，制品一般需经热水浸泡处理。成型特性：1.结晶料，吸湿性小，易发生融体破裂，长期与热金属接触易分解。2.流动性好，但收缩范围及收缩值大，易发生缩孔，凹痕，变形。3.冷却速度快，浇注系统及冷却系统应缓慢散热，并注意控制成型温度。料温低温高压时容易取向，模具温度低于50度时，塑件不光滑，易产生熔接不良，流痕，90度以上易发生翘曲变形。4.塑料壁厚须均匀，避免缺胶，尖角，以防应力集中。

聚丙烯具有许多优良特性：1、相对密度小，仅为0.89-0.91，是塑料中*轻的品种之一。2、良好的力学性能，除耐冲击性外，其他力学性能均比聚乙烯好，成型加工性能好。3、具有较高的耐热性，连续使用温度可达110-120。4、化学性能好，几乎不吸水，与绝大多数化学药品不反应。5、质地纯净，无毒性。6、电绝缘性好。7、聚丙烯制品的透明性比高密度聚乙烯制品的透明性好。聚丙烯-单聚合物：(MFR=熔融指数)供应PP PT181:主要特性：MFR=0.4,FM=14200 特性：真空成型，板，管，瓶；供应PP PT182:主要特性：MFR=0.4,FM=13000 特性：真空成型，板，管；供应PP PT100:主要特性：MFR=1.6,FM=15700 特性：押空成型，板，管，瓶，打包带；供应PP 366-3:主要特性：MFR=3,FM=16400 特性：编织带，薄板，打包带，射出成型；供应PP 366-4:主要特性：MFR=4,FM=16900 特性：编织带，薄板，打包带，射出成型；供应PP 366-5:主要特性：MFR=5.5,FM=17700 特性：编织带，薄板，打包带，射出成型；供应PP 3661-11:主要特性：MFR=11,FM=18000 特性：薄膜，射出成型；供应PP PD943:主要特性：MFR=10.8,FM=18000 特性：吹袋，射出成型；供应PP HP560P:主要特性：MFR=12,FM=13100 特性：复丝，地毯纱；供应PP 3661:主要特性：MFR=14.5,FM=17200 特性：复丝，射出成型（家电品）；供应PP PT331M:主要特性：MFR=14.5,FM=20000 特性：射出成型（瓶盖，容器）；供应PP 6231-20:主要特性：MFR=20,FM=16800 特性：射出成型（瓶盖，容器）；聚丙烯-均聚合物:供应PP PT182:主要特性：MFR=0.4特性：可加工性良好，抗撞击性能高，FDA认证，用途：杯子，片材，支架托盘，管道系统，热成型容器；供应PP 6524:主要特性：MFR=3.6特性：良好的耐老化性能，耐气候性良好，抗溶解性，耐化学性良好，FDA认证，用途：电器用具，鼓，汽车领域的应用；聚丙烯-耐冲击共聚物:供应PP 7871:主要特性：MFR=70,FM=10500 特性：射出成型（薄壁射出，汽车车品，家电品）；供应PP 7633:主要特性：MFR=2,FM=13100 特性：射出成型，板，管，瓶；供应PP 7633U:主要特性：MFR=2,FM=10300 特性：射出成型，板，管，瓶；供应PP 7633-3:主要特性：MFR=3,FM=13300 特性：射出成型，板，管，瓶，家具；供应PP 7533:主要特性：MFR=5,FM=14600 特性：射出成型（电池盒，汽机车品，家电品）；供应PP ST031:主要特性：MFR=15,FM=13600 特性：射出成型（汽机车品，家电品）；供应PP ST751:主要特性：MFR=32,FM=10500 特性：射出成型（薄壁射出，汽车车品，家电品）；聚丙烯-无规共聚物:供应PP 8681:主要特性：MFR=18,FM=11000 特性：注塑成型（CD盒，家用电器，透明射吹瓶）；供应PP 8681:主要特性：MFR=18,FM=11000 特性：注塑成型（CD盒，家用电器，透明射吹瓶）；供应PP ST611M:主要特性：MFR=1.8,FM=11600 特性：押空成型，板，瓶，射吹瓶；供应PP ST866M:主要特性：MFR=8,FM=11200 特性：注塑成型，家用，薄板，透明射吹瓶；供应PP ST868M:主要特性：MFR=18,FM=11000 特性：注塑成型CD盒，家电，容器，透明射吹瓶；供应PP ST869M:主要特性：MFR=25,FM=11400 特性：注塑成型CD盒，家电，容器，透明射吹瓶；供应PP ST757M:主要特性：MFR=25,FM=16800 特性：注射针筒（USP VI）；供应PP 8191:主要特性：MFR=2.3,FM=9700 特性：透明板，透明瓶，透明射吹瓶；供应PP ST866:主要特性：MFR=8.3,FM=9800 特性：透明板，透明瓶；供应PP RP348:主要特性：MFR=35 特性：流动性高，清晰度高，耐低温撞击，FDA认证，用途：薄壁部件，电器用具，媒介包装；复合材料-阻燃级:供应PP PJ3001:主要特性：MFR=15,FM=15000 特性：电子配件，家庭用品，电风扇；供应PP PJ3004:主要特性：MFR=17,FM=15200 特性：电子配件，家庭用品，电风扇；供应PP ST302:主要特性：MFR=2.2,FM=13700 特性：

板, 电线导管, 家庭用品; 供应PP SJ3003:主要特性: MFR=17,FM=15200 特性: 刚性良好, 抗撞击性高, 良好的成型性能; 用途: 电器用具, 家用货品, 连接器 更多其他型号PP料: PP 台湾台化 K101 1 K1020 K1023 K1035 K2000 K4515 K4535 K7005 K8003 K8009 K8025 PP 台湾台化 K8802 F1611 K8010 1005 S1040 T8002PP 台湾新光 4210 PP 宁波台塑 1120 PP 宁波台塑 5090T 台湾台塑 1120 3015 5090T 1005 1040 1124 2080 3040 3040C FPD943 PP 台湾福聚 PJ3001 PJ3004 PP 台湾南亚 3117 ANC1 3317 3317 ANC1 3317E-NC1 PP-3310 3307 PP 韩国三星TOTAL 332K TOTAL BJ500TOTAL FB51 TOTAL BJ350 TOTAL BJ550 TOTAL BJ730 TOTAL BJ750 PP 韩国三星TOTAL GH42 TOTAL TB52 TOTAL FH44 TOTAL TH52H TOTAL HJ400 TOTAL HJ500 TOTAL HJ700 PP 韩国三星TOTAL HJ730 TOTAL HJ730L TOTAL RJ760 TOTAL FH44N PP 中石化茂名 EPS30R PP 中石化茂名 N-S30G 150 160 EPC30R-H EPT30R MPRM150 N-T30S N-X30G N-Z30S PP 中石化茂名 T30S T30S(粉) Z30S F280M F34E HT9020M N-MPHM-160 PP 中石化上海 GM1600E M800E M800HS T300 M1600E PP 中石化海南 V30G Z30S T30S PP 中石化广州 F280M J-641 J501 J700 J700G J832-T F400-H J640 JS-700 CJS-700 PP 中石油抚顺 T30S PP 中石油大连 T30S PP 中石油兰州 EPC30 R PP 中石油大庆 T30S PP 中石油大庆 EPS30R PP 中石油独山子 A180TM PP 韩国湖南 H4540 H5300 SFC-750R DJ-570S J-150 J-550S PP 韩国SK B319G B330F B360F B380G 9 B393G BX3800 PP 韩国SK BX3900 H380Y R370Y PP 韩国LG GP-2300 R1610 1007 GP-3152F H1500 H5300 M1400 M1600 PP 韩国现代 H1500 H1501 H4540 H5300 DJ-570S PP 韩国晓星 HJ400 HJ801R J440 J640 J801 J801R J700 R300X R301 R601 PP 韩国油化 4017M CB5108H HJ4012 PP 韩国大林BASELL 1073 BASELL EP332H BASELL EP400M BASELL RP340N BASELL RP344R PP 韩国大林BASELL RP348N PP 韩国大林BASELL EP332K PP 韩国大林BASELL HP602N PP 韩国锦湖 H150U PP 韩国锦湖 H150U-UV PP(Polypropylene聚丙烯)是结晶性塑料一般为呈不规则圆形表面有蜡质光泽白 色颗粒.密度0.9-0.91g/cm ,是塑料中*轻的一种.有较明显的熔点, 根据结晶度和分子量的不同,熔点在170 左右,而其分解温度在29 0 以上,因而有着很宽的成型温度范围 ,成型收缩率1.0-2.5%.PP的使用温度可达100 ,具有良好的电性能和高频绝缘性,且不受湿度影响.但低温下易脆,不耐磨,易老化.适于制作一般机械零件,耐腐蚀零件和绝缘零件.此外,用PP料制做的铰链产品具有突出的耐疲劳性能.典型应用范围在医药, 食品, 化工等工业中以及人们的日常生活中有着广泛的用途。产品参数性能项目试验条件[状态]测试方法测试数据数据单位基本性能密度ASTM D-15050.90g/cm³熔体流动速率ASTM D-12383g/10min机械性能洛氏硬度ASTM D-78585R scale)冲击强度23 ASTM D-25625Kg cm/cm断裂伸长率ASTM D-638680%拉伸屈服强度ASTM D-638250kg/cm²模缩率MD/TD15/151/1000冲击强度-20 ASTM D-2564.8Kg-cm/cm断裂强度ASTM D-638310kg/cm²弯曲模量ASTM D-79011,000kg/cm²热性能热变形温度4.6kgf/cm²ASTM D-648112 其它性能阻燃性UL 94HB