

# 抚州西门子PLC模块代理商

产品名称	抚州西门子PLC模块代理商
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC模块代理
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 是否授权:是 质量承诺:全新原装,假一罚十,质保一年
公司地址	上海市松江区广富林路大业领地4855弄88号3楼
联系电话	13122302151 13122302151

## 产品详情

浔之漫智控技术（上海）有限公司是中国西门子的合作伙伴，授权代理商。

公司主要从事工业自动化产品的集成,销售和维修,是全国的自动化设备公司之一。公司坐落于中国一线城市上海市,我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。以下是我司主要代理西门子产品,欢迎您来电来函咨询,我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务!

### SIEMENS 可编程控制器

- 1、 SIMATIC S7 系列 PLC : S7-200、 S7-1200、 S7-300、 S7-400、 ET-200、 S7-200SMART等
- 2、 逻辑控制模块 LOGO ! 230RC、 230RCO、 230RCL、 24RC、 24RCL 等
- 3、 SITOP 直流电源 24V DC 1.3A、 2.5A、 3A、 5A、 10A、 20A、 40A 可并联.
- 4、 HMI 触摸屏 TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277 MP377,
- 5、 西门子软件、交换机、电缆等。

### SIEMENS 低压

- 1、 5SY、 5SL、 5SN系列小型断路器
- 2、 3VA、 3VM、 3VT8系列塑壳断路器
- 3、 3WL、 3WT系列框架断路器
- 4、 西门子软启动、接触器、继电器等。

## SIEMENS 交、直流传动装置

- 1、交流变频器 MICROMASTER 系列：MM420、MM430、MM440、G110、G120.
- 2、全数字直流调速装置 6RA23、6RA24、6RA28、6RA70、6SE70 系列

## SIEMENS 数控 伺服

SINUMERIK:801、802S、802D、802D  
SL、810D、840D、611U、S120系统及伺服电机，力矩电机，直线电机，电缆，伺服驱动等备件销售。

德国西门子授权总经销商 西门子授权PLC模块总代理, 西门子中国地区总代理, 西门子PLC编程一级代理

浔之漫智控技术（上海）有限公司从事智能科技、自动化科技、机电领域内的技术开发、技术转让、技术咨询、技术服务, 工业自动化设备安装, 工业自动化控制设备、电气设备、机电设备、电子产品、五金产品、金属材料、仪器仪表、橡塑制品销售, 商务信息咨询, 软件开发, 建筑装修装饰建设工程施工, 建筑安装工程(除特种设备), 机械设备租赁(不得从事金融租赁), 物业管理。工业自动化设备加工、销售 西门子全系 商城覆盖工业自动化系统、驱动技术、低压控制与配电等各大产品线；从选型到采购，从采买到学习，从硬件到软件，从售前到售后，从维修到备件，为汽车、化工、电子、食品饮料、机械制造、冶金、石油与天然气、盘柜、物流与机场、水务、制药等各行业用户提供一站式的工业品采买服务。

西门子授权PLC模块总代理, 西门子中国地区总代理, 西门子PLC编程一级代理

工业控制中用PLC和嵌入式系统，用嵌入式的场合如果是批量生产的标准工业产品，并且里边需要有一些复杂的运算的话，通常会用到嵌入式系统。比如变频器，标准工业机械手，一些专机设备等等。

有些产品是批量生产的，\*开始采用嵌入式系统来专项研发时，需要投入一定的财力和人力去做研究，调试等等。一旦研发成功后，期初的研发费用会直接分摊到后期批量生产的每个单独产品中，这样会使整个产品的研发分摊费用极大的降低。如果只是批量生产设备，应该说嵌入式要比PLC的硬件成本便宜不少。

另外，很多场景中，用PLC是不理想的，比如有些产品里需要大量复杂的运算，比如变频器内的大量的电机拖动和控制算法的计算，再比如现在自动化搬运机器人的SLAM导航算法等等，也只适合在嵌入式高性能的运算器中实现，PLC是无法运算这么复杂的算法的。

再者，有些场合下也无法使用PLC，比如变频器或者一个精巧的工业设备，虽然PLC能够实现，但是体积是在哪摆着呢，至少需要一个稳压电源模块吧，至少需要几个输入输出模块吧，至少需要1个通讯模块吧，这么多的东西如果塞到一个标准小巧的工业设备里，外形上看着就不合理。

再来，就是一款标准的工业产品，如果只是PLC来控制的，那通常情况下同类产品的竞争对手非常多，如果是嵌入式系统做的，相对来说，竞争对手要少一些。也是侧面说明，PLC做的控制系统很容易被复制，起码打开控制柜就知道你是怎么做的控制系统的了，几个输入输出模块，外部都接到什么传感器上等等。而嵌入式系统要设计人员自己设计外围集成电路，相对而言保护性做的要好一些。

一个附加值高的工业设备，如果只是PLC控制实现的，如果竞争对手少，那一定不是他们的控制系统做的与别人有多大的差距，优势一定是在机械结构方面，或者专利保护方面，或者对工艺了解方面。而非要采用嵌入式系统的控制系统，往往本身的控制技术含量较高，算法较为复杂，嵌入式系统包含内嵌的程序就很有价值，就有一定的技术壁垒。

## 用工业PLC的场合

现实情况中的各种工业设备要投入到具体项目应用中来试用，而说到项目那就是千差万别了。做工业项目\*重要的是什么要求，相信搞工控的人一定知道，那就是“稳定”。

大家可以看看，但凡是做PLC的公司，肯定都没有小公司，他们的PLC产品一定是非常畅销的，而且在各个行业各个领域都会被应用到，案例无计其数，PLC可以出现在输变电配电网路控制系统中，可以出现在自动立体仓库的堆垛机里，可以出现在石化行业的某个设备里，也可以出现在钢铁行业里的轧钢控制系统里。而这一个个的项目就已经帮助其他的用户验证过了这个PLC的稳定性有多好。

同时PLC为了促进稳定性，也专门设计了一个个模块，某个模块出了问题，只需要换个新的就可以，系统可以继续试用。更换速度也非常快。

试想一下，如果某个公司中标了要做一个项目，工期是100天，如果A组采用嵌入式的方式来开发控制系统的话，那他们在研究设计画电路板的时候，采用PLC方式的B组已经开始往买回来的PLC模块里写控制梯形图了。而这还没算做嵌入式系统后，采用干什么方式去控制输出和通过什么耦合电路去采集现场的输入，而这些对于PLC来说，什么都不需要做，他们需要做的只是到PLC厂家那里根据需要选择适合的模块插入到自己的柜子里就可以了。

另外，如果工期足够长，用嵌入式系统终于以高科技的姿态开发出来，下次再中标项目是完全不一样的工艺布置了，那这次的嵌入式系统也要高姿态的作废了，因为没有通用性。

再者即使嵌入式系统开发出来了，那这个系统是第一次问世，在之后的系统里谁能保证不出问题。一旦出了问题怎么弄，把控制系统彻底换掉？如果设计这个嵌入系统的设计人员已经换工作了，那又该怎么办？而以上说的PLC只需要做的是再买一个模块替换掉之前的。总之，采用什么PLC和嵌入式，都有各自适合的场景，不能一概而论。