

接角料TPE、TPV用于注塑粘接硫化EPDM，TPV,TPE密封条；转角注塑、端盖和特殊固定应用。

产品名称	接角料TPE、TPV用于注塑粘接硫化EPDM，TPV,TPE密封条；转角注塑、端盖和特殊固定应用。
公司名称	宝瑞龙高分子材料(天津)股份有限公司
价格	38.00/件
规格参数	品牌:博韧 密度:0.88~1.2 硬度范围:65~77A
公司地址	天津市宝坻区口东工业区潮阳东路（天津中联精密铸造有限公司院内）（注册地址）
联系电话	86-519-89621005 13775136605

产品详情

接角料TPE、TPV用于注塑粘接硫化EPDM，TPV,TPE密封条；转角注塑、端盖和特殊固定应用。

它是热塑弹性体(TPE)系列中的一种软质、可着色、特种热塑性弹性体。它专门配制用于粘结硫化EPDM,TPV,TPE接角注塑EPDM密封条.TPV,TPE密封条。用于转角注塑、端盖和特殊固定应用。

- 1) 与EPDM，TPV,TPE粘接力强；
- 2) 流动性好；
- 3) 注塑外观收缩痕小；
- 4) 满足ROHS2.0及REACH规范。

二、材料缺点

- 1) 机械性能一般；
- 2) 压缩变形一般；

TPE汽车密封件接角料本身的性能优势有比重轻，耐紫外线和臭氧性能好，耐高低温性能好，不含重金属、卤素，无毒无污染，环保可回收利用。低气味TPE汽车密封件接角料对与汽车密封件生产厂家而言

，主要性能有粘结性能好、成型稳定性好，可与TPE、TPV、EPDM硫化橡胶、金属等做接角，可提高生产效率，装配容易，密封性优异，可提高产品在市场中的竞争力。

低气味、低VOC也是低气味TPE汽车密封件接角料的一大性能，满足汽车厂家愈来愈严格的环保要求和质量要求。TPE汽车密封件接角料，为消费者提供符合车内空气质量的汽车密封件接角产品。

TPV/TPE接角问题解决方案

3.1. 使用热流道模具；

3.2. 加工温度在230~240 ° C之间，如果是热流道模具，温度还可略微降低10 ° C；

3.3. 如果接角厚度较厚，容易形成收缩痕，配合一定的发泡剂使用，防收缩；

阅读：发泡剂定义及分类和常见发泡剂品种大全

3.4. 使用流动性较好的接角料，这样可以降低加工温度，但粘接力下降较少。

编注：我们碰到客户加工温度在245 ° C，收缩痕非常厉害，但是不愿意降低温度，说是降低温度了粘接不牢，但实际上，我们发觉客户所采用的接角料流动性比较差。当然，粘接力与流动性不存在完全对应关系，尤其是厚壁情况，粘接力对流动性要求不高，反而需要更大的注塑压力。

3.5. 根据实际情况，选择硬度略微高一点的TPV/TPE，相对来说，高硬度的TPV/TPE比低硬度的要粘接的更牢固。