

# 双鸭山垃圾液渗透污水处理设备

产品名称	双鸭山垃圾液渗透污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	.00/套
规格参数	适用于:垃圾中转站 适用于:垃圾液渗透污水处理设备 适用于:渗滤液废水处理设备
公司地址	山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业创业园内
联系电话	15165668721 15165668721

## 产品详情

双鸭山垃圾液渗透污水处理设备特性 垃圾中转站废水主要有生活废水、冲洗废水、垃圾渗滤液，污染物成份复杂多变、水质变化大、有机污染物（COD<sub>Cr</sub>）、氨氮、总磷浓度高、水量及水质波动较大等，该类废水直接排放，会极大影响周边生态。如直接进入市政污水处理厂，其水质已经严重超过污水处理厂的进水水质要求，后续必然会对污水处理厂的运行造成冲击。因此，我司潍坊浩宇环保设备有限公司特此推出了一体化设备（本公司专利产品）来处理该废水，核心工艺污水污泥同步厌氧消化+多级氧化+MBR膜反应，处理水质能达到《污水综合排放》（GB8978-1996）与《污水城镇下水道水质》（GB/T 31962-2015）B级的较严值。

双鸭山垃圾液渗透污水处理设备工艺技术（1）将中转站废水收集到收集池，后泵送到本公司专利（一种垃圾中转站废水处理智能集成设备）设备对废水多级氧化处理，膜过滤，脱色等一系列处理工艺，让中转站废水达标排放。

（2）核心工艺：污水污泥同步厌氧消化+多级氧化+MBR膜反应，该工艺具有以下优点。

1. 工艺简单，投资少，运行费用较低
2. 耐冲击负荷，适应性强
3. 固液分离效果好，水质好
4. 运行，操作灵活
5. 良好的生物固体截留能力
6. 良好的生物分布
7. 对垃圾中转站废水处理技术

江西赣州一体化污水处理设备氧化沟工艺由于其特殊的运行，在空间上形成了缺氧、好氧的交替变化，达到了硝化、反硝化和生物除磷的目的。其可在低负荷和较长的泥龄条件下运行，由于无需回流，比一般工艺节能10%~20%。地理式生活污水处理二、氧化床的作用原理1、吸附作用好氧微生物在填料上生长繁殖中相互部结形成面积较大的、浓度较高的生物膜可以大量吸附水中大部分的有机污染物使污染物浓度2、摄取、分解作用在向反应器内不断通空气的情况下好氧微生物可以将吸附的有机污染物作为营养摄入进行代谢一部分用于。双鸭山垃圾液渗透污水处理设备