

清远KINCO触摸屏维修

产品名称	清远KINCO触摸屏维修
公司名称	广州腾鸣自动化控制设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号
联系电话	15915740287

产品详情

清远KINCO触摸屏维修 英德KINCO触摸屏维修 清新KINCO触摸屏维修
有大量二手配件，能当天修好

清远腾鸣自动化控制设备有限公司

清远腾鸣清新办事处

地址：广州市番禺区钟村镇105国道路段屏山七亩大街3号（新光高速汉溪长隆路口附近，距离顺德不到5公里）

腾鸣自动化公司地址处于105国道旁边，对于佛山，顺德，南海，三水，高明，中山，珠海，肇庆，江门等地的客户亲自送货上门检修，交通极其方便！欢迎广大新老客户莅临工维自动化指导工作！

清远是地级市，目前管辖清城区、清新县、阳山县、佛冈县、连山壮族瑶族自治县、连南瑶族自治县，代管英德市、连州市

英东工业园区、奄美工业村、太平工业园、太和工业园、铝型材工业城、科技工业城、建滔工业城、建材陶瓷工业城、浩良工业城、雄兴工业城、台湾工业园 民营科技工业园、毅力工业城、生态医药城

一，免出差费，不收取任何出差服务费

二，维修报价制度规范（维修行业报价规范的倡议者、表率者）

三，无电气图纸资料也可维修

四，高校合作单位

五，行业协会副理事长单位

（不必犹豫顾虑，拿起电话给李工打个电话咨询交流一下吧。能不能修，修不修得了，维修时间要多久，维修费用大概多少，等等疑问，都将不再是疑问了）

（1、我司工程师上门检测不收取任何出差费。2、客户寄来或送来我司检测的设备，如若不同意维修报价，我司也不会收取任何检测费用）。

维修触摸屏品牌：

parker触摸屏维修、LAUER触摸屏维修、BECKHOFF触摸屏维修、Resotec触摸屏维修、LASKA触摸屏维修、Cutler Hammer触摸屏维修、AUTOSPLICE触摸屏维修、unitronics触摸屏维修、SUTRON触摸屏、Eisenmann触摸屏维修、UNIOP触摸屏维修、spn触摸屏维修、M2I触摸屏维修、NESLAB RPC触摸屏维修、STAHL触摸屏维修、PILZ触摸屏维修、QUICKPANEL触摸屏维修、REDLION触摸屏维修、BEIJER触摸屏维修、hitachi触摸屏维修、koyo触摸屏维修、rkc触摸屏维修、CONTEC触摸屏维修、idec触摸屏维修、KOMATSU触摸屏维修、YAMATAKE触摸屏维修、moeller触摸屏维修、patlite触摸屏维修、keba触摸屏维修、博世力士乐触摸屏维修、AB触摸屏维修、三洋触摸屏维修、白光触摸屏维修、富士触摸屏维修、海泰克触摸屏维修、三菱触摸屏维修、台达触摸屏维修、ABB触摸屏维修、ESA触摸屏维修、欧姆龙触摸屏维修、施耐德触摸屏维修、proface触摸屏维修、西门子触摸屏维修、B&R触摸屏维修、松下触摸屏维修、基恩士触摸屏维修、威纶通触摸屏维修、eview触摸屏维修、GARVENS触摸屏维修、WEINVIEW触摸屏维修、SIMATIC PANEL触摸屏维修、伊顿触摸屏维修、KURTZ触摸屏维修、DIGITECEVTON触摸屏维修、CYBELEC触摸屏维修、KRONES触摸屏维修、BACHMANN触摸屏维修

KINCO触摸屏维修常见故障：上电无显示，运行报警，无法与电脑通讯，触摸无反应，触控板破裂，触摸玻璃，上电黑屏，上电白屏等故障。

1、绝大多数变频器调速都不需要打开机壳，但确实有些小变频器需要开机壳调速，请确认你的变频器接线和给定方式；

2、需要改变大速度，请按照以下步骤

1) 先停机，修改变频器大频率和上限频率，一般出厂50Hz，修改为70-80Hz，注意：这里是修改两个参数，大多数变频器厂家都提供两个参数。请查看你的变频器是否有两个，如果没有两个，也不算问题。

2) 修改给定，变频器有三种给定方式：

a、键盘给定，则无需修改，直接调整即可；

b、模拟量给定，需要修正大给定对应的频率，一些变频器是直接和大或上限频率对应，请校验；

c、上位机给定，请直接修改即可。

3、运行前，请检查你的给定是否能达到你期望的大频率，如果不能，说明修改还不完全，请按照以上步骤继续检查。变频器维修的时候在直流母线电压较高的情况下触发端子悬空是大忌。变频器模块的损坏不只是主电流端子的短路或者开路，还有可能是触发端子与主端子之间的短路等，测量主端子无短路，并不能证实模块没有损坏。

一、关于变频器修理中出现的异常现象：

1、测量主回路各端子无短路等异常现象，尤其将逆变模块其它引脚各测了一遍，确认可以送电检测；送电，显示正常，空载按启动键，跳OC保护停机。

2、又购回了一个拆机品，重复了以上步骤后，验明一切正常，进行装机。

装机后考虑装机前已经接入了直流母线电压，应无问题了。于是将输入端直接接入了交流380V，通电，无异常，试启动，又跳CO！又反复试启动几次，还是如此。测输出端，W与P端电阻已经为零！又拆机细查，后发现W相上臂MOC管触发引线断线，造成模块又一次损坏！

触发引线本来较硬，易于折断，修理中已断过两根，且焊接处胶固欠佳，也为折断隐患。另外，模块拆装端口的元器件，也应在焊装后，进行绝缘防腐封固，以杜绝使用隐患。但因用户催之过急，忙于装机，功亏一篑，造成模块的又一次损坏！

教训：1、有些活急不得，必须全数处理妥当后方能交工，不可糊弄应付，急切了事。用户再急迫，不应影响我的正常工艺过程。2、装机完毕后一个关口，应将模块输出电源P端脱开，启动试验，验证驱动电路及连接俱正常，再接入直流母线，此一试验过程切切不可省略！

在修复中虽感觉已做到了处处小心，步步为营，但后一个关口的忽略，往往会使前功尽弃，须细心之处再加细心，小心之处再加小心。

二、重申修理步骤：

1、六相输出触发脉冲全都正常，可焊接逆变模块；变频器没有输出电压的原因很多。主要有如下几种：

1、变频器故障；

2、变频器参数设置不正确；

- 3、变频器给定值超过允许范围；
- 4、电机故障，导致变频器报警并停止输出；
- 5、电机过载，导致变频器报警并停止输出；
- 6、动力电缆断线/短路，导致变频器报警并停止输出。