

# 内螺纹紧固件锥保证载荷检测ASTM F606/F606M-21

产品名称	内螺纹紧固件锥保证载荷检测ASTM F606/F606M-21
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:广分检测 周期:5-7个工作日 报告语言:中英文可选
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

## 产品详情

### 一、锥保证载荷试验

螺母锥保证载荷试验，应作为螺母表面缺陷破坏性检验的试验方法之一。若供需双方同意，可作为螺母表面缺陷破坏性检验的仲裁检验。螺母锥保证载荷试验如图 2 - 2 - 13 所示。

螺母锥保证载荷试验，是将螺母和一个锥形垫圈装入淬硬的螺纹芯棒，锥形垫圈应支承螺母的支承面并垂直于螺母的轴心线。然后对螺母施加标准规定的保证载荷。试验的原理和目的是：通过采用锥形垫圈，使螺母的螺孔同时受到横向扩张及纵向拉脱两种载荷的作用，检测螺母是否有裂纹或裂缝，或者说通过夸大的手段来检验已存在的或隐蔽存在的裂纹或裂缝，对标准规定的保证载荷的承受能力。试验用的锥形垫圈应淬硬，\*低硬度应大于等于57HRC。对于公称直径小于等于1/2 in的螺母，垫圈锥端顶部为\*\*；对于公称直径大于1/2 in的螺母，垫圈锥端顶部与螺母支承面接触的部分应为平面，宽度为0.015in ± 0.001in。垫圈内径应与芯棒的公称直径相同，公差为+0.002 - 0.000 in。试验用的芯棒应淬硬，\*低硬度应大于等于45HRC。其螺纹应为3A级公差，螺纹外径\*大值应等于螺纹外轻\*小值加上0.002in或加上0.25倍的3A级螺纹外径公差(按较大值)。试验时，芯棒自由运行速度应不能过0 12 in/min，载荷达到后至少保持10s。螺母应能承受标准规定的保证载荷，而螺纹没有脱扣或破裂损坏。螺母锥保证载荷  $CPL=(1-0.3D)fA_s$

式中CPL —— 锥保证载荷(lb)； D——螺母公称直径(in)； f——螺母规定的保证应力(psi)；  
As——螺母螺纹应力截面积(in<sup>2</sup>)， $A_s=0.7854[D-(0.9743/n)]$ ，n为每英寸牙数。

螺母锥保证载荷试验仅适用于淬硬的，公称直径小于等于1in的碳钢合金螺母。不适用于不锈钢或有色金属制造的螺母。