

汽车零部件dv试验，高低温试验的试验标准

产品名称	汽车零部件dv试验，高低温试验的试验标准
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

汽车零部件dv试验，高低温试验的试验标准

荧光探伤及着色探伤

荧光探伤是在铸件被查表面上涂一层渗透性很强的渗透液，（由85%的煤油与15%的航空汽油混合而成，在紫外线下发出强烈荧光，故称为荧光液），待渗透液渗入表面缺陷的空隙内，擦去表面上剩余的渗透液，撒上显示粉（细滑石粉），这时渗入孔隙中的渗透液，将因毛细管作用而被显示粉吸出，在暗室中用荧光灯照射，缺陷部位呈亮白色，从而显示出铸件上缺陷的形状和位置。

此方法简单，不需要专用设备，灵敏度高，能检查出极细的裂纹，但对铁磁性材料而言，油液渗透费时，不及磁粉探伤快，同时也不能检查表层内缺陷。

着色探伤与荧光探伤相似，只不过是在渗透液中加入油溶性颜料（如苏丹3号），不需荧光灯照射，在普通灯光下可显示出缺陷的形状和位置，但灵敏度比荧光探伤低。

压力试验

压力试验是用来检查铸件致密性的一种方法，如气缸、气缸盖等铸件一般都应该经过压力试验。

压力试验通常是把具有一定压力的水或空气压入铸件内腔，若铸件有疏松、贯穿的裂纹等，水或空气就会通过铸件的壁渗透出来，从而发现缺陷的存在及其位置。试验的压力一般要超过铸件的工作压力的30%~50%。

用水进行压力试验称为水压试验。因水不是弹性体，试验时较安全、经济、方便，因此水压试验是压力试验中应用*多的一种。当铸件不易构成密闭的空腔进行压力试验时，可倒入煤油来检查铸件的致密性。因为煤油黏度小，渗透性好，在铸件的外表面撒上细白粉，以发现煤油渗出的部位，即缺陷所在位置。

对钢件的内部缺陷，如气孔、缩孔、内部裂纹等可用射线探伤或超声波探伤。

