

内螺纹紧固件硬度检测机构

产品名称	内螺纹紧固件硬度检测机构
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:广分检测 周期:5-7个工作日 报告语言:中英文可选
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

内螺纹紧固件是*常用的一类紧固件，是工业大米的基础组成部分，通常称为螺母或螺帽。按有无标准分为标准产品和非标产品。标准产品包括按****、行业标准和国家标准所生产的产品。非标产品是按照图纸而非完全按照标准制造的产品，非标产品的选型有一定的特殊性，有些行业的紧固件选型有专门的介绍[1]。面对如此多的内螺纹紧固件标准，在实际应用中如何选用合适的标准和产品，一直困扰我们的设计人员。根据 GB/Z 32564 螺母设计指南，螺栓和螺母承受过载时会出现 3种失效形式：

——当螺纹旋合长度足够，内螺纹材料强度足够时，螺栓断裂。

——当螺纹旋合长度太短，内螺纹材料强度较高时，外螺纹脱扣。

——当螺纹旋合长度太短，内螺纹材料强度较低时，内螺纹脱扣。

紧固件硬度*重要的意义是抵抗组装时的摩擦或在机械应用场合中的作用。对螺纹成型及螺纹切削自攻螺丝而言，由于它使用来自配合孔中挤出或攻钻出配合的内螺纹，因此很显然的，它的硬度必须比配合的组装件硬度要高。如果不是这样的话，那在组装时自攻螺纹会变形或损坏，而导致旋不进去。两种不同硬度的材料可以很清楚的被分出来，比如说黏土和钢，如果您想将钢制的螺纹成型自攻螺丝旋入黏土中，因为黏土软且易于变形，当然很轻易的就旋进去了。接下来，如果您想把黏土做的螺纹成型自攻螺丝旋入钢中，就会发现怎么都弄不进去。因此，螺纹成型自攻螺丝必须比配合的工件硬。

在某些作业场合下紧固件也会使用到承受面。尤其是一些具有肩部的螺丝，硬度仅在于几个重要的承受部位起作用但却非常重要。这些承受面必须有足够的硬度来承担组装时快速增加且会累积的多余的摩擦以保证组装后的功能并减少维护量。在一次我们拿黏土和钢作例子，因为钢比黏土硬，所以作为移动用的紧固件钢会比黏土使用的好且久。

另一个重要性则是材料的硬度直接与材料的抗拉强度, 剪断强度及延展性相关. 当硬度增加时:

1. 抗拉强度增加.
2. 剪断强度增加.
3. 延展性减少。