

塑料泡沫板测试，江苏塑料成分检测

产品名称	塑料泡沫板测试，江苏塑料成分检测
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

塑料泡沫板测试，江苏塑料成分检测

塑料成分测试 塑料是以合成或天然的高分子为主要成分，但通常含有填料、增塑剂、防老剂、成核剂等辅助成分。在合适的加工条件下，它能塑造成型，在常温和常压下又能保持既定形状。按塑料的物理化学性能可将其分为热塑性塑料和热固性塑料。

通过各种谱图分析可知，

通过各种谱图分析可知，热塑性塑料在加工中一般只起物理变化，能在一定温度范围内反复加热软化和冷却硬化。与热固性塑料(在加工中发生化学反应)相比，热塑性塑料发展速度快、产量多、用途广。塑料的加工方法一般分为四类：

- 1)挤出成型—生产管材、片材和型材等。
- 2)挤出成型或注射模塑后通过附加的加工步骤制成成品—中空吹塑制品、吹塑薄膜和骤冷薄膜等。
- 3)注射模塑和压缩模塑—生产不同形状和尺寸的制品。
- 4)其它方法—热成型、压延成型和滚塑等。

以上加工方法都经过了塑料熔融及熔体流动的过程。通过分析、测试塑料热性能和流变性能，可为确定合适的塑料加工条件提供指导作用。

热分析

热分析是测量材料的性质随温度的变化。它在表征材料的热性能、物理性能、机械性能以及稳定性等方面有着广泛的应用，对于材料的研究开发和生产中的质量控制具有很重要的实际意义。

差示扫描量热分析在程序控制温度下，测量样品的热流随温度或时间变化而变化的技术。因此，利用此技术，可以对高聚物的玻璃化转变温度、冷结晶、相转变、熔融、结晶、产品稳定性、固化交联、氧化诱导期等进行研究。

热重分析

在一定的气氛中，测量样品的质量随温度或时间变化而变化的技术，利用此技术可以研究诸如挥发或降解等伴随有质量变化的过程。如果采用TGA—MS或TGA—FTIR的联用技术，还可以对挥发出的气体进行分析，从而得到更加全面和准确的信息。其中热重测量更为广泛地应用在高分子材料的研发、性能检测与质量控制。例如可用差示扫描量热仪(DSC)研究热固性树脂固化反应的热效应，得到固化反应的起始温度、峰值温度和终止温度，还可以得到单位重量的反应热以及固化后树脂的玻璃化温度。这些数据对于树脂加工条件的确定，评价固化剂的配方有重要作用。也可用DSC测定聚合物的玻璃化温度、结晶温度和熔点，为选择结晶聚合物加工工艺、热处理条件等提供指导作用。

图1为PET样品经熔融及快速淬火处理，然后在氮气气氛下以10 °C/min升温至300 °C的DSC曲线，PET样品在室温至300 °C范围内有三个热行为：首先是玻璃化转变，然后是冷结晶所产生的放热峰，后是PET结晶熔融的吸热峰。若使用该PET生产薄膜，则其拉伸温度应在80 ~ 130 °C之间，以免在拉伸过程中发生结晶。而拉伸后热定型温度则应高于170 °C，使之冷结晶完全；但热处理温度又不能太靠近熔点，以免熔融产生。