

提供粘钢 粘钢加固 包钢加固 粘贴钢板 外包钢 624-910元/平米

产品名称	提供粘钢 粘钢加固 包钢加固 粘贴钢板 外包钢 624-910元/平米
公司名称	上海灿维建筑工程技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山工业区亭卫公路6558号5幢175室
联系电话	021-52838099 15921229478

产品详情

公司简介 | Introduction

上海灿维建筑工程技术有限公司是一家以建筑物改造、加固为主要业务重点的高技术企业，注册资本600万，取得国家建设部颁发的加固补强特种工程施工资质和安全生产许可证，公司拥有完善的现代企业管理制度、强大的专家团队、独特的设计施工理念、丰富的实践经验。以国内著名高校和科研院所为依托，为客户提供从项目咨询、房屋检测、方案设计到工程施工的可持续性系统解决方案。

公司提出的“一站式”服务即“建筑检测，设计，施工，材料供应一条龙服务”为广大客户带来极大便利。经过多年发展，已成功引进多种国际先进建筑材料及工程技术，公司业务覆盖全国，累计完成各类工业和民用改扩建项目200多个，是各知名企业、跨国公司、设计院、施工总承包单位的长期合作伙伴。

企业文化 | Culture

灿维精神合理 周到 精确 高效

灿维理念人家用1个项目赚的钱，我们用10个项目来赚

灿维信仰货真价实，做老实人不吃亏

灿维特色技术 | Technology 碳纤维加固钢筋混凝土切割、拆除基础锚杆静压桩粘钢加固种植钢筋、化学锚栓裂缝修补建筑物纠偏、平移

联系人：王先生（销售经理） 移动电话：15921229478 竭诚欢迎各界商谈！

提供粘钢加固施工服务，价格为624元/平米-910元/平米。（具体价格需要根据规格及现场情况确定）

粘钢工艺简介：

混凝土结构粘钢加固技术是采用良好粘结性能的高强度结构胶把钢板与混凝土结构牢固地粘在一起形成复合的整体结构，有效的传递应力形成整体联合工作，从而恢复或提高结构的承载能力、强度和刚度

1.粘钢加固使用范围

粘钢加固技术广泛用于房屋改建，加固领域，适用于结构老化、房屋功能改变而造成的原有结构承载力不足等各方面。粘钢加固特点可大幅提高原结构承载力和刚度，坚固耐用，经济合理，简洁可靠。

2. 施工准备

2.1主要机具：电焊机、切割机、角磨机、电箱、砂轮片、钢丝刷。

2.2辅助机具：电锤、吹风机、氧气、乙炔、搅拌器、棉丝、墨斗、墨水、线坠、水平尺、盒尺、石笔、红蓝铅笔等。

2.3主要材料：结构胶、钢板、螺杆、胀栓、丙酮。

2.4作业条件：

2.4.1施工前先清理施工区域内的障碍物，清除施工面浮土及污渍。

2.4.2根据图纸要求，放出粘钢位置线。

2.4.3夜间施工时，应合理安排工序，防止出现质量问题，施工场地应根据需要安装照明设施，在危险地段应设置明显标志。

2.4.4熟悉图纸，做好技术交底。

3. 施工工艺

3.1工艺流程：

清理障碍物——放线、验线——钻孔——清理粘钢混凝土结构面——钢板下料、钻孔——钢板除锈——钢板拼装——涂胶粘钢——刷防锈漆——报验

3.2障碍物清理

3.2.1根据现场实际情况予以清理，总的原则是方便施工为宜。

3.2.2现场质检员核查清理状态，合格后进行下一步工序。

3.3放线、验线

3.3.1放出钢板粘钢位置线及胀栓钻孔点位线。

3.3.2现场技术员（工长）复核放线无误后，方可开始施工。

3.4 钻孔

3.4.1 根据施工方案要求，确定胀栓钻孔规格。

3.4.2 接好电锤电源，进行钻孔施工。

3.4.3 钻孔施工完成，检查成孔直径及深度。

3.5 清理粘钢混凝土结构面

3.5.1 用角磨机打磨混凝土表面。

3.5.2 用吹风机将混凝土表面浮尘吹掉。

3.5.3 请甲方、监理、总包负责人，对打磨后的混凝土表面进行验收。

3.6 钢板下料、钻胀栓孔

3.6.1 根据图纸所要求的尺寸下钢板料。（特殊情况请甲方、监理、总包负责人研究后在定）

3.6.2 根据胀栓的分布，在钢板相应位置钻孔。

3.7 钢板除锈

3.7.1 角磨机配砂轮片打磨钢板，打磨方向与受力方垂直，并用丙酮擦拭干净。

3.7.2 报请监理或总包验收，合格后方可进行粘钢作业。

3.8 钢板拼装

3.8.1 在需要粘钢的位置将下好的钢板拼装好。

3.8.2 拼装好后的钢板位置与实际位置偏差不允许大于规范允许偏差。

3.9 涂胶粘钢

3.9.1 严格按胶的说明书配胶，以保证粘钢质量。

3.9.2 用灰刀将调整好的胶液刮在钢板上（涂胶时中间高,两边低）然后粘贴于混凝土上。

3.10 刷防锈漆。

3.10.1 清理钢板余胶至原钢材面。

3.10.2 先刷一道防锈漆，待干后，再刷第二道防锈漆。

3.10.3 如有防火要求规定涂刷防火涂料。

3.11 报验

3.11.1 全部完成后，报请监理验收。然后填写隐检资料，分项/分部工程质量报验认可单，请监理签字

外包型钢加固法,亦称包钢加固,

施工工艺简介:

- 1.施工准备施工前应认真阅读设计施工图，必须要将结构面清理干净，按设计图纸，在混凝土粘钢位置测放打磨控制线，待打磨工作完成后补加粘钢位置线。
- 2.砼表面打磨打磨掉混凝土浮层，直至完全露出坚实新结构面，混凝土表层出现剥落、空鼓、蜂窝、腐蚀等劣化现象的部位应予以剔除，用指定材料修补，裂缝部位应首先进行封闭处理。
- 3.钢材表面打磨钢材粘接面，须进行除锈和粗糙处理。用砂轮磨光机打磨出金属光泽。打磨粗糙度越大越好，打磨纹路应与钢材受力方向垂直，其后用棉丝沾丙酮擦拭干净。
- 4.组装焊接根据图纸或洽商要求结合现场实际情况对钢材进行组装焊接，角钢与原结构柱尽量贴紧，竖向基本顺直，如原结构柱出现较大偏差，应进行顺直处理，缀板与角钢搭接部位须三面围焊，焊缝应符合设计及《建筑钢结构焊接规程》要求。
- 5.验收焊缝现场负责人检查焊接工作，请总包及监理验收，填写《隐检记录单》。

6.埋管注胶

- (1).焊缝检验合格后，用环氧砂浆沿钢材边缘封严，结合现场实际情况确定埋管位置及间距。如不埋管，可在角钢和缀板上钻 6注胶孔，孔间距不大于500mm。
 - (2).严格按结构胶说明书提供的配比配制，搅拌均匀后方可使用。一次配胶量不宜过多，以40~50分钟用完为宜。
 - (3).用气泵和注胶罐进行注胶，注胶时竖向按从下向上的顺序，水平方向按同一方向的顺序，注胶时待下一注胶管（孔）溢出胶为止，依次注胶，直至所有注胶管（孔）均注完。最后一个注胶管（孔）用于出气孔，可不注胶，注胶结束后清理残留结构胶。
- 7.竣工验收结构胶固化后用小锤轻轻敲击钢材表面，从音响判断粘接效果，如有个别空洞声，表明局部不密实，须再次高压注胶方法补实。

适用范围：

- 1.本方法适用于承受静力作用的一般受弯及受拉构件。
- 2.本方法以环境温度不超过60℃，相对湿度不大于70%及无化学腐蚀的适用条件为限，否则应采取有效防护措施。
- 3.本方法所用胶粘剂是指有充分试验依据且性能满足使用要求的，并经过国家有关部门鉴定的结构胶。
- 4.当构件的混凝土强度低于c15，不宜采用本方法进行加固。

上海灿维建筑工程技术有限公司是一家专业从事建筑改造工程设计、咨询及施工的一体化技术公司。

注册资本600万，是众多大型知名设计院、大型工厂企业、施工总承包单位的长期合作伙伴。凭借自身的专业技术优势和实力，独立承担完成各种工业和民用建筑工程改造设计业务，提供完善的施工图设计文件；同时能对其他建筑设计院、建筑结构设计事务所的图纸进行深化设计与优化设计；并提供一流的改造加固施工服务。

施工联系人 王先生15921229478 竭诚欢迎各界商谈！