

紧固件杆部膨胀性测试机构GJB 715.25-90/AIA/NAS NASM1312-29-2019

产品名称	紧固件杆部膨胀性测试机构GJB 715.25-90/AIA/NAS NASM1312-29-2019
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:广分检测 周期:5-7个工作日 报告语言:中英文可选
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

1主题内容与适用范围

本标准规定了可变形实心铆钉和抽芯铆钉杆部膨胀特性的测量方法。本标准适用于所有的杆部可变形实心铆钉和抽芯铆钉。

2试验条件

2.1当使用试块图1和图 所示试验,所有试样应按承制方规定的厚度为1d、2d和3条件下进行试验(d--一紧固件公称直径)。

2.2安装孔应按紧固件产品技术条件或订货文件对于实心铆钉规定的*大安装孔径,极限偏差为*哥012 mm。

2.3也可用图3所示的试验板代替图1和图 所示的试验块,板上紧固件孔的*大公称直径为8mm,试板厚度应按紧固件*大夹层厚度选取。

2.4试验前、后应按图4对紧固件进行测量。对于安装好的紧固件,在铆成头和钉头头下圆角之间的圆柱部分,通常作为测量基准。

2.5当安装组件误差(例如:试验板或整个装置的变形或扭曲>达到不能被用户所接受或不是按承制厂所认可的规范去做时,则不能进行试验。

2.6安装条件或尺寸(抽芯铆钉尾部直径、铆成头直径等)不符合要求时,则不能进行试验。3试验程序

3.1图1和图 中的试块可以重复使用,当安装孔公差超过3.2条规定时,试块应报废或返修。

3.2试块本身应夹在虎钳上或类似的夹具上,使其在试验中不松动。安装一定要按产品技术条件的规定或订

货文件进行。