紧固件拉伸强度检测GJB 715.23A-2015/NASM 1312-8-2011

产品名称	紧固件拉伸强度检测GJB 715.23A-2015/NASM 1312-8-2011
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:广分检测 周期:5-7个工作日 报告语言:中英文可选
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

常用紧固件(螺栓、螺钉、螺柱、螺母、垫圈、销、铆钉、挡圈)的验收、检查、标志、包装与理化试验涉及到的标准不是很多，有的老标准（1986～1990）年代号没有改变，还在使用，常用的主要标准如下：

GB/T90.1-2002 紧固件验收检查

GB/T90.2-2002 紧固件标志与包装

GB/T90.3-2002 紧固件****体系

GB94.1-2008 弹性垫圈技术条件 弹性垫圈

GB94.2-1987 弹性垫圈技术条件 齿形、锯齿锁紧垫圈

GB98 -1988 止动垫圈技术条件

GB116-1986 铆钉技术条件

GB121-1986 销技术条件

GB959.1-1986 挡圈技术条件 弹性挡圈

GB959.2-1986 挡圈技术条件 钢丝挡圈

GB959.3-1986 挡圈技术条件 切制挡圈

GB3098.1-2010 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱

GB3098.2-2000 紧固件机械性能 螺母

GB3098.3-2000 紧固件机械性能 紧定螺钉

GB3098.4-2000 紧固件机械性能 细牙螺母

GB3098.5-2000 紧固件机械性能 自攻螺钉

GB3098.6-2014 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉、螺柱和螺母

GB3098.7-2000 紧固件机械性能 自攻锁紧 粗牙普通螺纹系列

GB3098.18-2004 抽心铆钉技术条件

GB10431-2008 紧固件横向振动试验方法

GB/T12520-1990 高扭矩十字槽

在这些标准中常用的是《GB90.1-2002 紧固件验收检查》；《GB/T 3098.1-2010 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱》；《GB/T 3098.2-2000 紧固件机械性能 螺母 粗牙螺纹

（1） 常用紧固件常用螺栓、螺钉、螺柱机械性能

常用紧固件的材料主要为结构钢、不锈钢、铝合金、铜合金，相应的机械性能也主要为简单的常规机械性能试验，硬度、室温拉伸强度和弹性垫圈的抗氢脆试验。

常用紧固件常用螺栓、螺钉、螺柱采用的试验标准为《GB/T 3098.1-2010 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱》，适用于结构钢(碳钢或合金钢)制造的螺纹直径为3～39㎜的螺栓、螺钉、螺柱。硬度、室温拉伸强度、屈服强度、延伸率、面缩率、保证载荷、楔负载等。

A．根据《GB/T 3098.1-2010 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱》要求，性能等级8.8级以上螺栓、螺钉、螺柱进行拉力、硬度、保证载荷、楔负载(螺纹直径≤16㎜进行头部坚固性)、脱碳、再回火试验。

B．性能等级6.8级以下螺栓、螺钉、螺柱进行拉力、硬度、保证载荷、楔负载(螺纹直径≤16㎜进行头部坚固性) 试验。

C．9.8级仅适用于螺纹直径≤16mm的规格；当屈服强度σS不能测定时，允许以测量条件屈服强度σ0.2的方法代替；表面硬度不应比心部硬度高出30个维氏硬度值。

（2）常用螺母紧固件机械性能

常用螺母采用的紧固件机械性能试验标准《GB/T 3098.2-2000 紧固件机械性能 螺母 粗牙螺纹》，适用于结构钢(碳钢或合金钢)制造的需要规定保证载荷的螺母，根据螺母性能等级进行硬度、保证载荷试验。

螺母性能要求当拧紧到螺栓保证载荷时不会产生螺纹脱扣；性能等级高的螺母可替换性能等级低的螺母

试验中对轴向拉力、锁紧力矩、安装力矩、扳拧力矩允许的*大力矩都有明确的规定。

（3）常用垫圈、挡圈机械性能

垫圈有弹簧垫圈、平垫圈、球面垫圈、锥面垫圈、开口垫圈、止动垫圈、齿形垫圈、波形垫圈等，根据产品的性能要求，采用相应的技术条件进行试验，有硬度要求的按产品的硬度检验要求进行。

挡圈有锁紧挡圈、轴肩挡圈、轴端挡圈、弹性挡圈、钢丝挡圈等，钢丝挡圈试验按《GB/T 959.2-1986 挡圈技术条件 钢丝挡圈》的规定；钢丝挡圈的试验也可以按《GB/T 959.1-1986 挡圈技术条件 弹性挡圈》的规定；其余的切制挡圈按《GB 959.3-1986 挡圈技术条件 切制挡圈》的规定进行试验。

（4）常用铆钉、销机械性能

铆钉有平头铆钉、半圆头铆钉、沉头铆钉、扁圆头铆钉、扁平头铆钉、空心铆钉、抽心铆钉等，抽心铆钉采用《GB12619-1990 抽心铆钉技术条件》，其余的铆钉按《GB/T 116-1986 铆钉技术条件》进行试验。

销有圆柱销、圆锥销、带孔销、螺纹销、弹性销、槽销等，有剪切要求的槽销按《GB/T13683-1992 销剪切试验方法》标准进行试验；其余的销按《GB 121-1986 销技术条件》标准进行试验。

硬度检查为非破坏性试验；拉力试验等为破坏性试验。进行拉力试验时应从实际硬度值*低的试验件中抽取，并规定了不同材料制成的紧固件的试验项目。