THGZ 80.03 15万转磨床台湾电主轴用户至上

产品名称	THGZ 80.03 15万转磨床台湾电主轴用户至上
公司名称	深圳市特力威科技有限公司
价格	120000.00/件
规格参数	刀把接口/心轴中心直径:客制化 最高频率:200Hz 主轴电压:3 300V
公司地址	深圳市前海深港合作区临海大道59号海运中心口 岸楼第3层309号-B383
联系电话	13925531502

产品详情

电主轴高转速、高精度、低噪音、内圈带锁口的结构更适合喷雾润滑。主要用途在于数控机床、机电设 备、微型电机、压力转子。电主轴的动平衡动平衡G表明动态性不平衡力的单位,而G*MM是静态数据 不平衡力矩单位。动平衡精度等级可分成 11个等级,每一个等级间以2.5倍为增加量,从大规定的G0.4 到G4000, 电主轴动平衡精度等级为G1以内, 高转速电主轴要求达到G0.4以内。电主轴E M值EM值直接 影响主轴的拉力值、松刀时顶刀量等 以HSK A63为例,松刀时主轴拉刀机构拉杆伸出:拉爪端面距离 主轴旋转端面距离为10.5mm;主轴拉刀机构拉杆缩回:拉爪端面距离主轴旋转端面距离为0.5mm)。电 主轴的起停机状态主轴的起停机状态一般是用来检查和测定主轴从0到指定速度及从指定速度到0时主轴 的振动状态,测出某个速度或转速范围的共振峰值,以便在正常加工时避开这个速度或转速范围,以 保护电主轴及保证加工精度、表面加工质量等。电主轴的技术指标和参数很多,终端用户要对电主轴进 行检测及预防性维修,需要确定适合的参数和指标,才能进行预防性维修和检测。以下对几个影响主轴 正常使用的关键参数进行解读。主轴冷却系统检测。电主轴在高速运转时线圈及轴承都会产生热量,需 要冷却系统及时将多余热量携带出去,以免造成主轴过热损毁轴承、定转子等零件,因此需要定期检查 油冷机是否正常工作、定期添加及更换冷却原液(切勿用水冷却,会导致主轴生锈腐蚀)、检查压缩机 制冷是否正常、定期清理油冷机风扇过滤网。定期(半年)清洁主轴油气润滑系统,清洁油气润滑泵及 润滑油管,清洗过滤网;检查气源,每周或定期释放空压机干燥机中的冷凝水,保证气源干燥;添加机 床厂家规定使用的润滑油。电主轴具备高精度、高性能且坚固可靠,适合磨削、铣削、钻孔等应用,适 用于需要性能、扭矩和速度的加工任务。电主轴是一套组件,它包括电主轴本身及其附件:电主轴、高 频变频装置、油雾润滑器、冷却装置、内置编码器、换刀装置等。我们公司的宗旨:以德为本,以诚取 信,以诚信为根本,以质量为基础,以速度求效益"的经营方针来满足广大客户的需求。