

TTGL 60.02 内藏式砂轮修整台湾电主轴了解详情

产品名称	TTGL 60.02 内藏式砂轮修整台湾电主轴了解详情
公司名称	深圳市特力威科技有限公司
价格	120000.00/件
规格参数	刀把接口/心轴中心直径:客制化 最高转速(油脂润滑):6,000RPM 最高频率:200Hz
公司地址	深圳市前海深港合作区临海大道59号海运中心口岸楼第3层309号-B383
联系电话	13925531502

产品详情

电机的定子通过冷却套安装于主轴单元的壳体中。主轴的变速由主轴驱动模块控制，而主轴单元内的温升由冷却装置限制。在主轴的后端装有测速、测角位移传感器，前端的内锥孔和端面用于安装刀具。主轴冷却系统检测。电主轴在高速运转时线圈及轴承都会产生热量，需要冷却系统及时将多余热量携带出去，以免造成主轴过热损毁轴承、定转子等零件，因此需要定期检查油冷机是否正常工作、定期添加及更换冷却原液（切勿用水冷却，会导致主轴生锈腐蚀）、检查压缩机制冷是否正常、定期清理油冷机风扇过滤网。电主轴是高速加工机床的关键重要部件，在模具制造、汽车零配件、航空航天、医疗器械等众多领域广泛应用。电主轴寿命一般在10 000h左右，主轴检测、保养及预防性维修对于保证其正常运转、减少停机时间，延长使用寿命有重要意义。电主轴用油气润滑，指的是润滑油在压缩空气的携带下，被吹入陶瓷轴承。油量控制很重要，太少，起不到润滑作用；太多，在轴承高速旋转时会因油的阻力而发热。电主轴的技术指标和参数很多，终端用户要对电主轴进行检测及预防性维修，需要确定适合的参数和指标，才能进行预防性维修和检测。以下对几个影响主轴正常使用的关键参数进行解读。电主轴的动平衡是指电主轴在高速旋转时的动平衡情况，如果电主轴的动平衡情况不好，会造成电主轴的机械振动加剧，进而造成轴承损坏、主轴发热、加工精度和表面加工质量下降等后果。电主轴轴承噪音，电主轴轴承在工作中允许有轻微的运转响声，如果声音过大或有不正常的噪声或撞击声，则表明轴承有故障。轴承产生噪音的原因比较复杂，其一是轴承内、外圈配合表面磨损。电主轴的润滑一般采用定时定量油气润滑；也可以采用脂润滑，但相应的速度要打折扣。所谓定时，就是每隔一定的时间间隔注一次油。所谓定量，就是通过一个叫定量阀的器件，控制每次润滑油的油量。我们公司本着“以信为天，以诚为本”的经营理念为宗旨，热诚的服务，诚信的经营，竭诚为您提供快速，优良的服务，我们真诚的希望能与广大新老客户一起携手共创美好未来！