

国标48架子管 昆明DN40架子焊管厂家 云南钢管多少钱一吨

产品名称	国标48架子管 昆明DN40架子焊管厂家 云南钢管多少钱一吨
公司名称	云南昆云工贸有限公司
价格	3680.00/吨
规格参数	品牌:方圆 型号:DN40 产地:云南
公司地址	云南省昆明市经开区泛亚宝象钢材市场B2栋509室
联系电话	15969549150

产品详情

云南昆云钢结构钢材工贸有限公司，公司是一家常年生产批发销售为一体的钢材工贸公司，公司规模庞大，资金雄厚，现有个人一百多人，公司主营架子管，焊管，螺旋管，镀锌管，声测管，大棚管，球墨管，角钢，槽钢，C型钢，H型钢，工字钢，钢板，止水钢板，镀锌板，铝板，花纹板，彩钢瓦，橡塑棉隔热瓦，纳米瓦，彩石瓦，沥青瓦，钢结构，膜结构加工等.....

架子管，是一种建筑管材盖楼架子管，主要用来制作建筑工地支架，是由热轧带钢经过工艺处理后卷成的产品。一般一捆为91根。每根的长度为6米，是焊管的一种。材质为Q235B架子管。执行标准是GB/T13793 - 2008直缝电焊钢管。销售时多以理论重量来计价的。外径尺寸为48MM。主要生产基地在唐山和天津架子管。也称脚手管，脚手钢管。目前国家标准制脚手管每米重量为3.84kg，厚度为3.5mm。与扣件一起配套使用。

焊接钢管也称焊管，是用钢板或带钢经过卷曲成型后焊接制成的钢管，一般定尺6米。焊接钢管生产工艺简单，生产效率高，品种规格多，设备投资少，但一般强度低于无缝钢管。

较小口径的焊管采用直缝焊，大口径焊管则多采用螺旋焊;按钢管端部形状分为圆形焊管和异型(方、矩型等)焊管;按材质和用途不同分为矿用流体输送焊接钢管、低压流体输送用镀锌焊接钢管、带式输送机托辊电焊钢管等。根据现行国标中的规格尺寸表，按外径*壁厚由小到大排序。

焊接钢管采用的坯料是钢板或带钢，因其焊接工艺不同而分为炉焊管、电焊(电阻焊)管和自动电弧焊管。因其焊接形式的不同分为直缝焊管和螺旋焊管两种。因其端部形状又分为圆形焊管和异型(方、扁等)焊管。焊管因其材质和用途不同而分为如下若干品种:

直缝焊管生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展较快。螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30%，而且生产速度较低。直径大或较厚的焊管，一般用钢坯料直接做成，而小焊管薄壁焊管只需要通过钢带直接焊接就可以了。然后经过简单抛光，拉丝就可以了。