

# 常州市吊装绳索负荷试验检测

产品名称	常州市吊装绳索负荷试验检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	优势:周期短、费用低 效率:高标准、高效率 服务内容:一站式检测分析测试服务
公司地址	苏州市吴中区胥口镇孙武路76号303广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

## 产品详情

### 吊装绳索负荷试验检测

吊钩的安全要求吊钩应具有足够的强度和刚度，因此对吊钩的材料和加工都有严格的要求，不许使用铸造的吊钩，不许用冲击韧性低的材料制作。吊钩分为锻造吊钩和叠片式铆接板钩。锻造吊钩通常用塑性好且不易产生时效应变脆性的20号低碳钢整体锻造而成，然后经退火处理；板钩用20号钢、Q235、16Mn钢钢板铆合而成。吊钩应转动灵活，固定螺母的定位螺栓、开口销等必须紧固完，并且吊钩表面应光洁，无剥裂、锐角、毛刺等缺陷。吊钩上的任何缺陷都不得进行焊补，因焊接的高温会引起材料的机械性能和金属组织的改变，增加材料的脆性。

吊钩的负荷试验，对于新投入使用的吊钩及使用一段时间的吊钩应做负荷试验，以额定载荷的1.5倍作为试验载荷，载荷悬挂时间不少于10分钟，卸载后不应有变形。对于使用一段时间的吊钩，也可以做负荷试验，确定使用载荷。吊钩使用一段时间后，由于钢丝绳的作用，往往使吊钩表面硬化。为防止这种表面硬化，可每半年到一年作一次退火处理，但必须根据材质控制温度，否则反而会使吊钩金属晶粒变粗，影响使用寿命。对于20号钢制成的锻造钩，退火温度可控制在500 ~ 600 ，保温后慢慢冷却，这样钢的组织不会发生变化。

吊钩的安全检验：吊钩每年至少应进行一次全面检验，对于频繁使用的吊钩每季度至少进行一次检验。检验前应用煤油洗净钩体，用20倍放大镜检查危险断面，不得有裂纹、塑性变形、铆钉松动等现象。检验合格的吊钩，其加工面应涂以防锈油，非加工以防锈漆，并应在低应力区出不易磨掉的标记。