

泰州市西门子S7-200西门子代理商

产品名称	泰州市西门子S7-200西门子代理商
公司名称	上海署晓自动化科技有限公司
价格	222.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号
联系电话	15825707805 15825707805

产品详情

上海署晓自动化科技有限公司

专销售西门子各系列产品；西门子PLC；S7-200S7-300 S7-400 S7-1200 触摸屏，变频器，6FC，6SNS120 V10 V60 V80伺服数控备件：原装进口电机，电线，电缆。

西门子全新原装现货PLC；S7-200S7-300 S7-400 S7-1200 触摸屏，变频器，6FC，6SNS120 V10 V60 V80伺服数控备件：原装进口电机（1LA7、1LG4、1LA9、1LE1），国产电机（1LG0，1LE0）大型电机（1LA8，1LA4，1PQ8）伺服电机（1PH，1PM，1FT，1FK，1FS）西门子保内全新原装产品‘质保一年。一年内因产品质量问题免费更换新产品；不收取任何费。

实体公司，诚信经营，价格优势，品质保证，库存量大，现货供应！！

采购西门子产品就选；上海署晓自动化科技有限公司

我们承诺七天内无理由退换！

西门子代理商，西门子一级代理商，上海西门子代理商，中国西门子总代理，西门子PLC代理商，西门子变频器代理商，西门子触摸屏代理商

6ES7214-1AD23-0XB8质保一年

1.引言

近几年我国食品机械发展迅速，但仍然无法满足庞大的食品加工需求量。加之各地*部门非常重视农产品加工业和食品加工行业，为食品机械行业创造了良好的市场环境及政策环境。随着食品工业的不断扩大，对较大规格的食品机械需求量将逐步增加，市场前景可观。这也要求食品机械配件朝着智能化、紧凑化、化的方向发展，但是就目前来看，中国食品机械的发展存在问题，自动化程度有待提高。本文通过

介绍LS产电自动化产品在该行业的典型应用，为食品加工行业提供有益参考。

2. 工艺分析

在食品机械中，主机是重要的主体。根据应用的不同，增加辅机的类别也不同。依次可以扩展为月饼机、酥饼机、馒头机、包子子捻花机等。

酥饼机主要分为：主机、排盘机；两部分组成。主机分为一道压面、二道压面、加馅、擀面等几道工序。

一道压面：把物料(整团的面)放入辊盘，通过一道滚轴压扁，并传送到第二道压面工位。

二道压面：本工位实现对面料的细碾压，当光电检测到物料（面）时，PLC输出控制辊轴的运行速度，以达到放料速度控制。通过较后的棍轴进行面料的履平。

加馅：

本工位实现加陷搅拌动作。物料传送到达时，PLC控制加料，同时，变频器按照给定速度调整搅拌速度。

擀面：擀面工位实现内陷和面进行包裹输出。擀面速度可以通过上位机调整。

剪面：擀面动作完成后，面料被输送到下料处，PLC控制磨具按照*的尺寸夹断面料。

压面：夹断的面料通过压面磨具实现成型。

辅机（排盘机）：排盘机采用伺服系统控制，实现对已成型食品的排列。控制分为两部分：1、履带的整体横移 2、盘的前后进给。从而达到自动排盘的效果。

3.1 设备选型与配置

设备采用的控制核心是XBC-DR14E主机，人机界面和驱动采用的是LS XP1000触摸屏及C100变频器。通过采集接近开关的信号，PLC处理后输出信号对变频器进行V/F控制。

LS XBC经济型主机配合XP1000及C100变频器，完善的产品线。配置简单、通讯方便（内部通讯协议）、参数设定。*了整个系统的高稳定性。

伺服系统：

3.2 控制描述

设备启动，各辊轴开始运行。

上料后，物料通过一道压面后，传送到二道压面。一道压面速度根据二道压面速度做调整，调整方法：当面皮跌落检测接近开关有信号输出时，PLC控制一道变频器停止输送，二道保持运行，防止面料堆叠。当面皮远离接近开关一定距离，二道保持输送，一道开始运行。避免速度过快或过慢造成面皮阻塞或断裂。

加馅、卷面和二道压面保持速度同步。PLC按照*的尺寸控制切动作开合，实现对物料的定长切割。切部位光电开关实现对切割次数的计数。较终经皮带传输到排盘机进行排盘。

C100变频器相关参数设置：

drv [驱动模式] : 3 (通讯控制)

Frq [频率设定方式] : 7 (通讯给定)

160 [变频器站号] : 1~6(注意站号不能重复.)

161 [通讯速度] : 3 (9600 bps,出厂值)

162 [速度指令丢失时运行方法选择] : 0 (继续以丢失指令前的频率运转)

163 [速度指令丢失时等待时间] : 1.0秒

159 [选择通讯协议] : 0 (Modbus-RTU)

4. 结束语

实际运用证明,该系统稳定性好,控制精度高,生产的食品外形好,风味佳,并且产量得到了大幅提升。通过此案例,我们也了解到LS产电拥有完整的自动化产品线,能够为食品机械行业提供完善、的解决方案。

控制磁钢,控制磁铁 V24584 G9-A5 BP M 01V24584-G9-A5、C25315 A39 A2 3KONT、C25315-A39-A-39-A2-3、C25315-A39-A1、C25315-A39-A2、C25315-A39-A4、C25315-A39-A5、C25315-B39-A1、C25315-B39-A2、C25315-B39-A4、C25315-B39-A5、V24584-G9-A4、V24584-G9-A5、V24584-G9-A6控制磁钢,控制磁铁 V24584 G9-A5 BP M 01控制磁钢 矿用磁性开关配件采用磁性感应原理,使内部开关动作,达到接点通断的目的,实现对外电路的控制,*克服了机械碰撞开关存在的接触不良,易损坏等特点。控制磁钢 KY35P-6该磁钢的外壳为黄铜或不锈钢加工。KY35P-1控制磁钢 矿用磁性开关配件型号:KY35P-1、KY35P-2、KY35P-3、KY35P-4、KY35P-5、KY35P-6V24584-G9-A5-5磁铁永磁体控制磁钢,这种接近开关为矿业和工业阻燃、防爆中所规定的准则,94 /9/乙二醇(防爆)。一组:使用在煤矿井下巷道和地面安装,可能危及煤矿瓦斯、煤尘。二组:用于其他领域,可能受到危害的一个潜在的爆炸性的气氛。

提供磁铁

V24584-G9-A5-5、井筒开关磁铁V24584-G9-A5、V24584-G9-A6防腐控制磁钢惠惠价 控制磁钢V24584 G9-A5 BP M 01磁铁V24584-G9-A5、控制磁钢V24584-G9-A6控制磁钢V24584-G9-A5、磁铁V24584-G9-A6供应井筒磁性开关C25315-A39(煤矿提升机井筒开关) C25315-A39-A 控制磁钢,控制磁铁 V24584 G9-A5 BP M 01 : C25315-A39-A2S、C25315-A39-A23、C25315-A39-A2、V24584-G9-A5、C25315-A39-A2 3KONT、C25315-A39、C25315-A39-A1、C25315-A29-A2、C25315-A39-A4、C25315-A39-A5、C25315-B39-A1、C25315-B39-A2、C25315-B39-A4、C25315-B39-A5、V24584-G9-A4、V24584-G9-A5、V24584-G9-A6、V24584--A-39-A2-3sMST2/1、esMST2/2 C25315-A39-A2S C25315-A39-A23 C25315-A39-A2 V24584-G9-A5 C25315 A39 A2 3KONT C25315-A39 C25315-A39-A1 C25315-A39-A2 C25315-A39-A4 C25315-A39-A5 C25315-B39-A1 C25315-B39-A2 C25315-B39-A4 C25315-B39-A5 V24584-G9-A4 V24584-G9-A5 V24584-G9-A6控制磁钢V24584 G9-A5 BP M 01