

# 可靠性检测：机械设备低温测试怎么做？

产品名称	可靠性检测：机械设备低温测试怎么做？
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试周期:5-7天 寄样地址:深圳宝安 价格费用:电话详谈
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

## 产品详情

### [一、低温测试](#)

低温测试属于环境可靠性测试中的一项，是用来确定产品在低温气候环境条件下储存、运输、使用的适应性。试验的严苛程度取决于低温的温度和曝露持续时间。

这种低温环境会影响到产品的性能、功能、质量、寿命等。如果产品长时间处于这种低温环境下，需要具备一定的抗低温能力。这样就需要对产品进行低温测试，以了解产品抗低温方面的性能，如达不到要求，就需要对产品做相应的改进。

### [二、低温测试方法](#)

低温测试是用带制冷功能的温度箱，测试前检查产品的相关功能、性能等是否正常并拍照，然后将产品放置于温度箱中，设置温度箱的温度及测试时长，比如-30 °C，168小时，让温度箱工作，这样，就模拟出产品所处的环境温度及时长。测试完成后，将产品取出，再次检查产品的相关功能、性能等跟测试前是否有什么变化。对比之后，如发现未受到影响，或者受到的影响在可接受的范围之类，则说明该产品抗低温方面的性能合格，否则为不合格。

### [三、低温测试分类](#)

低温测试分低温存储和低温运行。

低温存储是在产品非工作状态下进行测试。低温运行是在产品工作状态下进行测试。

#### [四、低温测试标准](#)

低温测试对测试温度及测试时长没有固定的标准，需要委托方根据自身情况或客户要求自己确定测试条件。制定测试条件时可参考产品实际的存储环境、运输环境及使用环境等。常做的温度是-10至-35 ° C，时长有从几小时到几周不等。低温测试也没有固定的判定标准，需要委托方根据自身情况或客户要求自己确定。一般都是针对测试后产品外观、功能、性能受影响的程度。

#### [低温测试怎么做](#)

? 为什么做低温测试? 低温测试时间要多久? 低温测试标准是什么? 低温测试需要多少钱? 这些疑问, 欢迎您来咨询[中拓检测](#), [中拓检测](#) 将为您一一解答, 提供专业咨询服务, 为您办理专业低温测试服务。其他[环境测试](#)、[化学测试](#)、[欧盟CE认证](#)、[美国FCC](#)、[FDA认证](#)、[EMC测试](#)、[EMC整改](#)服务, 我们都是专业的。

直接联系: [【中拓检测】](#)