

2024上海PTC展亚洲国际动力传动与控制技术展览会

产品名称	2024上海PTC展亚洲国际动力传动与控制技术展览会
公司名称	展会信息平台
价格	.00/平方米
规格参数	
公司地址	中国展会信息平台
联系电话	13122552507 13122552507

产品详情

2023第27届亚洲国际动力传动与控制技术展览会（PTC ASIA）上海PTC时间：2023年10月24日 - 10月27日
地点：上海新国际博览中心（上海市浦东新区龙阳路2345号）主办单位：中国液压气动密封件工业协会
中国机械通用零部件工业协会
德国汉诺威展览有限公司汉诺威米兰展览（上海）有限公司参展联系人：冯冬明 手机|微信：131 2255 2507

同期举办亚洲国际物流技术与运输系统展览会(CeMAT ASIA)上海国际工业零部件及分承包展览会（ISA）
亚洲国际高空作业机械展览会（APEX）上海国际压缩机及设备展览会(ComVac)上海国际重型机械装备展览会（HeavyMachinery）亚洲国际冷链设备及技术展览会（CCA）

展会介绍自1991年首次举办以来，PTC ASIA从每两年一届发展至每年一届，展出面积、展品内容不断扩大，专业观众成倍增加，极大地推动了动力传动与控制技术市场的国际交流及贸易市场的发展。展览会不仅为众多****进入中国及亚洲市场提供了机遇，更为中国市场带来了全球采购的**平台。

电机的轴承该如何使用与安装

电机轴承又名电动机轴承或者马达轴承，是专门应用于电动机或者马达上的一种专用轴承。电机使用的轴承是一个支撑轴的零件，它可以引导轴的旋转，也可以承受轴上空转的部件。电机常用的轴承有四种类型，即滚动轴承、滑动轴承、关节轴承和含油轴承。*常见的电机轴承是滚动轴承，即有滚动体的轴承。

工作原理

电机轴承利用光滑的金属滚珠或滚柱以及润滑的内圈和外圈金属面来减小摩擦。这些滚珠或滚柱“承载”着负载，支撑着电机主轴，使电机(转子)可以平稳旋转。

轴承使用类型

中小型电机多数采用滚动轴承。

大中小型电机也采用滚动轴承。

小型电机两端轴承采用滚珠轴承（如深沟球轴承）。

中型电机在负载端采用滚柱轴承（如圆柱滚子轴承、圆锥滚子轴承。一般用于高负载工况），非负载端采用滚珠轴承(但也有相反情况，如1050kW电机)。滚动轴承采用润滑脂润滑，但也有用润滑油润滑的。

轴承的安装

电机轴承安装的好坏与否，将直接影响到轴承的精度、寿命和性能。因此，请充分研究轴承的安装，即请按照包含如下项目在内的操作标准进行电机轴承安装：

清洗电机轴承及相关零件，对已经脂润滑的轴承及双侧具油封或防尘盖，密封圈轴承安装前则无需清洗。

检查相关零件的尺寸及精加工情况

安装方法

电机轴承的安装应根据轴承结构，尺寸大小和轴承部件的配合性质而定，压力应直接加在紧配合得套圈端面上，不得通过滚动体传递压力，电机轴承安装一般采用如下方法：

1压入配合

电机轴承内圈与轴是紧配合，外圈与轴承座孔是较松配合时，可用压力机将电机轴承先压装在轴上，然后将轴连同轴承一起装入轴承座孔内，压装时在电机轴承内圈端面上，垫一软金属材料做的装配套管（铜或软钢）。

电机轴承外圈与轴承座孔紧配合，内圈与轴为较松配合时，可将电机轴承先压入轴承座孔内，这时装配套管的外径应略小于座孔的直径。

如果电机轴承套圈与轴及座孔都是紧配合时，安装时内圈和外圈要同时压入轴和座孔，装配套管的结构应能同时压紧轴承内圈和外圈的端面。

2加热配合

通过加热电机轴承或轴承座，利用热膨胀将紧配合转变为松配合的安装方法。是一种常用和省力的安装方法。

此法适于过盈量较大的电机轴承的安装，热装前把电机轴承或可分离型轴承的套圈放入油箱中均匀加热80-100℃，然后从油中取出尽快装到轴上，为防止冷却后内圈端面和轴肩贴合不紧，电机轴承冷却后可以再进行轴向紧固。电机轴承外圈与轻金属制的轴承座紧配合时，采用加热轴承座的热装方法，可以避免配合面受到擦伤。

用油箱加热电机轴承时，在距箱底一定距离处应有一网栅，或者用钩子吊着电机轴承，电机轴承不能放到箱底上，以防沉杂质进入电机轴承内或不均匀的加热，油箱中必须有温度计，严格控制油温不得超过100℃，以防止发生回火效应，使套圈的硬度降低。