

混合型塑胶跑道施工工艺及标准

产品名称	混合型塑胶跑道施工工艺及标准
公司名称	沧州昌冠体育设施有限公司销售1部
价格	45.00/平方米
规格参数	昌冠:昌冠 适用场地:运动场 产地:河北
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	18233797098 18233797098

产品详情

混合型塑胶跑道施工工艺

1. 混合型塑胶跑道基础验收：

- 1.1. 塑胶运动地面的基础可分为沥青混凝土基础和水泥混凝土基础。新基础保养28天后。
- 1.2. 沥青混凝土基础要密实、坚实、平整、表面粗糙、无裂隙、无碾压痕迹。
- 1.3. 水泥混凝土基础是平整、坚硬、表面粗糙、无返砂现象、不能出现断裂和细缝；表面不能有浮出的水泥粉，水泥混凝土标号达到砼C-25检验标准。
- 1.4. 平整度的测量，用三米直尺于基础平面任意一点测量时无3mm以上的凹陷，或用1米直尺测量无1mm以上的凹陷为合格。

2. 混合型塑胶跑道施工步骤

2.1. 防水底漆施工：

2.1.1. 基面确认：基础彻底清洗干净并晾干(含水率 8%)；

2.1.2. 配料：在使用防水底漆前，按配比加入已投放料的搅拌桶，进行充分搅拌均匀。按重量配比为：a：b：水=1：1：2。水泥基础滚涂1层，须均匀厚度一致。为了质量和颜色效果得到保障，每一滚筒好在桶里上下搅几下再继续滚涂。每平方米用量约为0.2至0.3公斤（根据基础表面效果决定用量）

2.2. 塑胶底层表面打磨处理：用塑胶打磨机磨除塑胶底层表面凸出的胶粒或浆料固化物。

2.3. 场地试水找平、修补积水：在完成橡胶颗粒层表面空隙封闭后，须进行全场放水测试场地平整。在有积水位置做好记录，采用跑道铺装材修补（工艺及方法同颗粒粘结层跑道pu铺面材施工）。反复的试水、反复的修补，直到彻底的无积水方可进入下一步施工程序。

2.4. 颗粒粘结层跑道铺面材及epdm颗粒施工：将调制后的跑道pu铺面材倒在合格的塑胶底层表面上，使用具有定位施工厚度功能的专用刮耙摊铺施工，观察材料流平状况，确保流平效果。在充分流平开始胶联反应前，将epdm颗粒采用播撒工具完全均匀地覆盖，待铺面材料完全胶联固化后，将牢牢粘住epdm颗粒形成颗粒型塑胶跑道。

2.5. 界线漆施工：使用经过有资质的检测部门检测合格的经纬仪、钢卷，由技术人员对场地进行测量放线，准确计算温改、尺改，确保测量的准确性，各标志线的位置距终点线的距离长度不允许出现负差，正差一定小于1/10000。

3. 混合型塑胶跑道验收标准

3.1. 物理性能符合上述技术标准。

3.2. 颜色：各区域颜色应基本均匀一致，多色彩设计的跑道应不眩目，不造成相关比赛项目的混乱。

3.3.

混合型塑胶跑道面层质量：表面材料不脱粒，无裂痕、分层、起鼓现象，面层耐磨层厚度不低于2mm。

3.4. 平整度：任何位置3米直尺误差不大于3mm。

3.5. 混合型塑胶跑道厚度：跑道区域厚度必须在 $13\text{mm} \pm 2\text{mm}$ 以内，合格率90%以上。跑道任何位置不得少于9mm，加厚区（如撑杆跳、标枪、跳远起跑道、跳高加厚区）应大于18mm，辅助区厚度宜在9mm以上。

3.6. 混合型塑胶跑道排水性：跑道应该自外向内有8‰左右的坡度，能够保证雨后40分钟左右场地基本无积水。

4. 混合型塑胶跑道面层的维护与保养

4.1. 适合普通运动鞋、训练鞋、橡胶帆布鞋或软橡胶鞋(不适合运动钉鞋)。

4.2. 禁止一切车辆行驶，塑胶跑道上避免机械剧烈冲击和摩擦。

4.3. 边缘应加保护，不得任意剥动，如发现损坏应及时修补。

4.4. 应避免接触有机溶剂、化学物品。

4.5. 保持清洁，可以用水冲洗，粘上油污可用10%氨水或洗涤剂擦洗干净。

4.6. 禁止吸烟乱投烟蒂、口香糖或含糖饮料。