

有关ATEX防爆认证怎么做？

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 有关ATEX防爆认证怎么做？ |
| 公司名称 | 深圳市实测通技术服务有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 测试周期:5-7天 寄样地址:深圳宝安 价格费用:电话详谈 |
| 公司地址 | 深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705 |
| 联系电话 | 17324413130 17324413130 |

产品详情

[一、ATEX防爆的概念](#)

爆炸的发生需要一定的前提

- 1、存在爆炸性物质（可燃物）
- 2、是在一定的空间内形成爆炸性混合物,其浓度在该气体的爆炸极限范围内;（充足氧气）
- 3、是有点火源,其能量必须大于爆炸性混合物的*小点火能量（达到着火点）

只有当这三者在一定区域同时存在的时候才有可能发生爆炸，这就是所谓的爆炸三角形原理。而我们要做的就是控制这三个条件中的一个或多个。而爆炸环境中的氧气和爆炸性物质是客观存在的，所以我们要控制的是在爆炸性危险环境中工作的物体（及引爆源），这一操作就称为防爆。

[二、ATEX防爆的意义](#)

易爆物质：很多生产场所都会产生某些可燃性物质。煤矿井下约有三分之二的场所有存在爆炸性物质；化学工业中，约有 80% 以上的生产车间区域存在爆炸性物质。氧气：空气中的氧气是无处不在的。点燃源：在生产过程中大量使用电气仪表，各种磨擦的电火花，机械磨损火花、静电火花、高温等不可避免，尤其当仪表、电气发生故障时。

客观上很多工业现场满足爆炸条件。当爆炸性物质与氧气的混合浓度处于爆炸极限范围内时，

若存在爆炸源，将会发生爆炸。因此采取防爆就显得很必要了。

三、ATEX防爆等级说明

ia 等级：在正常工作、一个故障和二个故障时均不能点燃爆炸性气体混合物的电气设备。

正常工作时，安全系数为 2.0；

一个故障时，安全系数为 1.5；

二个故障时，安全系数为 1.0。

注：有火花的触点须加隔爆外壳、气密外壳或加倍提高安全系数。

ib 等级：在正常工作和一个故障时不能点燃爆炸性气体混合物的电气设备。

正常工作时，安全系数为 2.0；

一个故障时，安全系数为 1.5。正常工作时，有火花的触点须加隔爆外壳或气密外壳保护，并且有故障自显示的措施，一个故障时安全系数为 1.0。

四、ATEX防爆认证流程

ATEX指令包含每个经济运营商（制造商，进口商或分销商）的义务。下面提到的CE标记程序与制造商及其义务有关。

- 1、产品分类：定义产品是否属于ATEX指令范围。
- 2、经济运营商分类：定义经济运营商在ATEX指令中的作用。
- 3、符合性程序：可分为以下几部分
 - 1) 确定和评估基本的安全和健康要求;
 - 2) 根据欧洲统一标准进行产品测试和/或安全评估;
 - 3) 制定程序，确保批量生产的一致性;
 - 4) 提供产品和经济运营商的识别元素;
 - 5) 提供说明和安全信息;
 - 6) 制定采取纠正措施的程序。

- 4、技术文件：根据产品符合性进行评估，制定技术文件（包括用户手册）。
- 5、欧盟符合性声明：起草符合性声明并声明产品符合ATEX指令（和统一标准）。
- 6、CE标志：根据ATEX指令粘贴CE标志。

[做ATEX防爆认证](#)，请选择[上海中拓检测](#)

，我们拥有完善的实验室，专业的技术团队，能为您提供各项检测认证。更多ATEX防爆认证费用，ATEX防爆认证周期，ATEX防爆认证怎么办理等资讯，欢迎您来电咨询[【中拓检测】](#)。

直接联系：[【中拓检测】](#)