

# 药厂制药专用纯化水设备 制药纯化水设备厂家

产品名称	药厂制药专用纯化水设备 制药纯化水设备厂家
公司名称	上海滨润环保科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	材质:SUS304 控制:全自动 标准:GMP认证
公司地址	上海市浦东新区新欣东路27号
联系电话	18516220916 18516220916

## 产品详情

药业纯水系统制得机器设备产品简介：

制药用水的制取从控制系统设计、材料挑选、制取全过程、存储、分派与使用均必须符合药品生产质量管理规范化的规定。水处理系统软件应通过认证，并制定日常监管、检测与应急处置预案，有完善的实验原始记录备查簿制药用水系统软件应经常进行清洁与消毒杀菌，消毒杀菌可以采取热处理工艺或氧化处理等方式。所采用的消毒方式及其氧化处理后消毒液去除应通过认证。

药厂制药专用纯化水设备 制药纯化水设备厂家构成：

- (1) 原水箱，功能：存储系统软件源水，对渗水起缓冲作用，还对渗水杂质起一定的沉积功效。
- (2) 砂滤器，功能：基本清除水里细沙、残渣、悬浮固体及其他颗粒等减少水的浊度。
- (3) 碳过滤装置，功能：运用碳的吸附原理吸附中异色、臭味、游离氯等。
- (4) 软化水设备，功能：运用软化水专用型树脂吸附更换水里亚氯酸盐，降低水的硬度。
- (5) 多介质过滤器，功能：避免粗颗粒残渣进到ro反渗透膜，导致对膜毁坏，维护ro反渗透膜。
- (6) PH调节方式，功能：根据PH调整，清除水里的CO<sub>2</sub>，确保产水量水体。
- (7) ro反渗透服务器，功能：主要通过反渗透过滤，做到生产制造纯净水的目的。
- (8) 纯储水箱，功能：贮存ro反渗透产水量，为后半段系统提供水资源。

(9) EDI系统软件，功能：对ro反渗透产水量开展进一步提升，保证系统处理效果合乎用水标准。

(10)提纯储水箱，功能：贮存二级反渗透产水量，为终端设备纯水系统自来水点给予水资源。

(11) 紫外线消毒器，功能：消灭水里残余病菌，确保处理效果。

(12)臭氧消毒系统软件，功能：用以清理纯水系统管道及提纯储水箱。