

非标定做35crmn5ia无缝钢管

产品名称	非标定做35crmn5ia无缝钢管
公司名称	山东恩睿钢管有限公司
价格	4850.00/吨
规格参数	品牌:鑫润德 型号:75*6 产地:聊城
公司地址	山东省聊城市东昌府区广平乡大曲村6号
联系电话	18954464111 18954464111

产品详情

1. 用途：无缝钢管是一种经济断面钢材，在国民经济中具有很重要的地位，广泛应用于石油、化工、锅炉、电站、船舶、机械制造、汽车、航空、航天、能源、地质、建筑及**等各个部门。

2. 分类

按断面形状分：圆形断面管、异形断面管

按材质分：碳素钢管、合金钢管、不锈钢管、复合管

按连接方式分：螺纹连接管、焊接管

按生产方式：热轧（挤、顶、扩）管、冷轧（拔）管

按用途分：锅炉管、油井管、管线管、结构管、化肥管

3. 生产工序

热轧无缝钢管主要生产工序（ 主要检验工序）：

管坯准备及检查 管坯加热 穿孔 轧管 钢管再加热 定(减)径 热处理 成品管矫直 精整
检验 (无损、理化、台检) 入库

冷轧(拔)无缝钢管主要生产工序：

坯料准备 酸洗润滑 冷轧(拔) 热处理 矫直 精整 检验

4. 质量要求

钢的化学成分：钢的化学成分是影响无缝钢管性能*主要的因素之一，也是制定轧管工艺参数和钢管热处理工艺参数的主要依据。

a. 合金元素：有意加入，根据用途

. 残余元素：炼钢带入，适当控制

c. 有害元素：严格控制 (As、Sn、Sb、Bi、Pb)，气体 (N、H、O)

炉外精炼或电渣重熔：提高钢中化学成分的均匀性和钢的纯净度，减少管坯中的非金属夹杂物并改善其分布形态。

产生原因：

由于管坯的表面缺陷或内部缺陷所带来的。

生产过程

中产生的，如轧制工艺参数设计不正确，模具表面不光滑，润滑条件不好，孔型设计及调整不合理。

管坯(钢管)在加热轧制，热处理以及矫直过程中，如果因为加热温度控制不当，变形不均匀，加热冷却速度不合理或矫直变形量太大而产生过大的残余应力，那么也有可能导致钢管产生表面裂纹。

6. 钢管理化性能：常温力学性能、高温力学性能、低温性能、抗腐蚀性能。钢管的理化性能主要取决于钢的化学成分，组织结构和钢的纯净度以及钢管的热处理方式等。

7. 钢管工艺性能：压扁、扩口、卷边、弯曲、焊接等。

8. 钢管金相组织：低倍组织（宏观）、高倍组织（微观）M、B、P、F、A、S

9. 钢管特殊要求：合同附件、技术协议。

（二）无缝钢管质量检验方法：

1. 化学成分分析：化学分析法、仪器分析法（红外C—S仪、直读光谱仪、zcP等）。

红外C—S仪：分析铁合金，炼钢原材料，钢铁中的C、S元素。

直读光谱仪：块状试样中的C、Si、Mn、P、S、Cr、Mo、Ni、Cu、Al、W、V、Ti、B、Nb、As、Sn、Sb、Pb、Bi