

非标定制无缝钢管机械用管

产品名称	非标定制无缝钢管机械用管
公司名称	山东恩睿钢管有限公司
价格	4850.00/吨
规格参数	品牌:鑫润德 型号:198*20 产地:聊城
公司地址	山东省聊城市东昌府区广平乡大曲村6号
联系电话	18954464111 18954464111

产品详情

标准：GB3087-2008

常用牌号：10#、20#

常用国外标准：ASTM A179, ASTM A192

ASTM SA179,SA192,

BS3059

化肥设备用高压无缝钢管

标准：GB6479-2000

常用牌号：10#、20G、Q345、Q390、10MoVNb、12CrMo、15CrMo、12Cr2Mo

常用国外标准：ISO 9329-2-1997

ASTM A161-94

石油裂化用无缝钢管

标准：GB9948-2006

常用牌号：10#、20#、12CrMo、15CrMo、1Cr2Mo、1Cr5Mo、

常用国外标准：JIS G3441-1988

汽车半轴套管用无缝钢管

标准：Q/OHAD001 YB/T5035-1998

常用牌号：45Mn2、45#、25MnCr

常用国外标准：DIN 1629-1984

液压支柱用热轧无缝钢管

标准：Q/OHAD010-GB/T17398-2007

常用牌号：27SiMn

船舶用碳钢、碳锰钢无缝钢管

标准：GB/T5312-1999

常用牌号：Q320、Q360、Q410、Q460、Q490

常用国外标准：DIN 2391-1994

冷拔精密无缝钢管

标准：GB/T3639-2000 GB/T8713-88

常用牌号：10#、20#、35#、45#、30CrMo

地质钻探用无缝钢管

标准：YB/T5052-93 YB235-70

常用牌号：DZ40、DZ50

**用无缝钢管

标准：YBn1-86

常用牌号：40Mn2、D60

顶杆用无缝钢管

标准：Q/OHAD003

常用牌号：1CrMo

轴承钢管

标准：YB/Z12-77YJZ84

常用牌号：GCr15

带肋钢筋连接套筒用无缝钢管

Q/OHA011

10#、20#

气瓶用无缝钢管

技术协议

34Mn2V、30CrMo、35CrMo、45#

一般的无缝钢管的生产工艺可以

分为冷拔与热轧两种，冷轧无缝钢管的[生产流程](#)

一般要比热轧要复杂，管坯首先要进行三辊连轧，挤压后要进行定径测试，如果表面没有响应裂纹后圆管要经过割机进行切割，切割成长度约一米的坯料。然后进入退火流程，退火要用酸性液体进行酸洗，酸洗时要注意表面是否有大量的起泡产生，如果有大量的起泡产生说明钢管的质量达不到响应的标准。外观上冷轧无缝钢管要短于热轧无缝钢管，冷轧无缝钢管的壁厚一般比热轧无缝钢管要小，但是表面看

起来比厚壁无缝钢管更加明亮，表面没有太多的粗糙，口径也没有太多的毛刺。热轧无缝钢管的交货状态一般是热轧状态经过热处理后进行交货。热轧无缝钢管在经过质检后要经过工作人员的严格的手工挑选，在质检后要进行表面涂油，然后紧接着是多次的冷拔实验，热轧处理要进行穿孔的实验，如果穿孔扩径过大就要进行矫直矫正。在矫直后再由传送装置传送到探伤机进行探伤实验，*后贴上标签、进行规格编排后放置到到仓库当中。

热轧

圆管坯 加热 穿孔 三辊斜轧、连轧或挤压 脱管 定径（或减径） 冷却 矫直 水压试验（或探伤） 标记 入库 无缝钢管是用钢锭或实心管坯经穿孔制成毛管，然后经热轧、冷轧或冷拔制成。无缝钢管的规格用外径*壁厚毫米数表示。无缝钢管分热轧和冷轧（拔）无缝钢管两类。

热轧无缝钢管分一般钢管，低、中压锅

炉钢管，高压锅炉钢管、[合金钢管](#)

、不锈钢管、石油裂化管、地质钢管和其它钢管等。冷轧（拔）无缝钢管除分一般钢管、低中压锅炉钢管、高压锅炉钢管、合金钢管、不锈钢管、石油裂化管、其它钢管外，还包括碳素薄壁钢管、合金薄壁钢管、不锈薄壁钢管、异型钢管。热轧无缝管外径一般大于32mm，壁厚2.5-200mm，冷轧无缝钢管外径可以到6mm，壁厚可到0.25mm，薄壁管外径可到5mm壁厚小于0.25mm，冷轧比热轧尺寸精度高。