

# 搅拌站胶盖滤芯

产品名称	搅拌站胶盖滤芯
公司名称	固安县温泉休闲商务产业园区恒旺滤清器厂
价格	1.00/件
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市固安县林城工业园区
联系电话	15933264794

## 产品详情

滤芯是喷房粉末回收系统中的一个部件，滤芯本身质量的好坏会影响到整体设备的回收效果，粉末回收系统中其他部件的质量、配置也会影响到滤芯的过滤效率和滤芯的产品寿命。

河北恒旺滤芯有限公司与其他滤芯企业的不同之处在于：我们坚持十余年来只做涂装粉末回收滤芯；我们了解粉末回收滤芯；我们更了解在粉末喷房中如何根据实际工况来配置应用滤芯，让滤芯在粉末回收系统中发挥更大的作用。喷涂滤芯滤清器在同等价格中,质量是同行业的2至3倍,为粉末喷涂专门设计,适应所有类型的粉末,性能卓越。滤清器独特的陷窝折皱纹设计,确保100%有效过滤面积及大运行效率。耐破度强,采用国外先进技术配制专用滤芯胶粘接。佳的折皱纹间距,使整个过滤面积上过滤均匀,减少滤芯压差,喷房内气流稳定,粉房清理更方便。适应于多种回收型粉房。

反吹时无细小纤维脱落而避免影响喷涂工件质量。粉房,除尘滤芯,粉末滤清器,粉体滤芯,涂装滤芯,喷涂滤芯,粉房滤芯,除尘滤芯,粉末滤芯,粉体滤清器,喷涂粉柜滤芯,粉尘滤芯,除尘器滤芯,降尘滤芯器,喷粉房设备粉末回收配件喷粉室粉末回收滤芯

### 一、风速对过滤效率的影响

从事涂装粉末回收滤芯以来,常遇到部分涂装设备商反映:刚完工没多久的粉末喷房排风口处有比较明显的透粉现象,或者是在喷房挂件处,粉末到处飞扬;喷件工作区,塑粉回扑产生很明显的溢粉现象。遇到这系列问题时,客户经常会习惯性的认为产生透粉现象是由于滤布的孔径太大了,塑粉跑出去了;产生溢粉现象是由于滤布的孔径太小了,透风量达不到。滤布的孔径固然会对透粉溢粉产生一部分的影响,但滤芯过滤不是简单的粉筛筛粉原理,在设计制作粉末喷房时,设置合理的风速是设备运营好坏的关键。在设备运行中,假如穿过滤布气流的风速过大,会造成风压压差加大,这时有一部分粉粒随过大的风压气流穿透滤布,被排放到风管中,产生透粉现象。实践数据表明,对于粉末回收滤芯,风速增加一倍,粉末的透过率就增加一个数量级,过滤效率降低一个9;风速减少一半,粉末的透过率会降低一个数量级,过滤效率增

### 二、粉末清理对滤芯过滤效率和滤芯寿命的影响

同一规格参数,同一滤材的滤芯,在不同的工作使用环境下,滤芯的过滤效率、产品寿命也存在很大的差别。滤芯在使用过程中,能否及时有效的清理滤布表面的积粉是影响滤芯过滤效率和产品寿命的关键

所在。清理滤芯表面的积粉，目前涂装设备上常用的方法是脉冲反吹式，是压缩空气通过电磁阀瞬间从阀内喷出，形成一股气流作用于滤芯内侧，完成对滤芯表面的积粉清理。

影响清理效果的因素有4种：1、气压大小；2、气体清洁度；3、滤芯材料；4、滤芯结构。

1、气压太小是震打不干净滤芯表面的积粉的，在滤芯强度承受能力允许的情况下，震打气压越大越好，一般涂装设备商都设置了5kg左右的气压，这主要考虑到市场上常规滤芯的承受能力有限，金胡杨滤芯经过特殊材料制作的滤芯能够承受（8~10）kg的气压，反吹时滤芯结构不会变形脱盖，滤布不会打裂撕破。

2、通过压缩空气进入电磁阀的气体也会影响反吹效果，假如气体内含有水分油污时，油水就会渗透到滤材内部和塑粉粘结在一起，那时再大的气压也震打不了滤布表面的积粉，所以粉末喷房中的空气压缩机必须要配置相应的过滤器进行油水分离。喷粉室粉末回收滤芯

3、粉末回收滤芯本身的滤材质量也会影响清粉效果，相比国内滤材，进口的\*\*滤材脱粉更容易；相比传统聚酯纤维滤布，经过表面处理的滤材清粉效果更加明显突出，如基布表面做氟树脂处理，滤芯就具备了防油防水防污的功能；在基布表面做聚四氟乙烯覆膜处理，滤芯就表现为表面过滤形态，塑粉不会进入滤材内部，脉冲反吹时粉末能整片脱落。

4、滤芯的外观结构也能直接影响到清粉效果。相对传统圆筒式滤芯，锥形滤芯上大下小的形状在脉冲震打时塑粉更容易脱落。底漏式的滤芯使震打下来的粉末直接滑落到粉房底部，小直径浅折距的滤芯在脉冲震打时气流更能使滤布向外膨胀，震落滤布表面的塑粉。

在使用粉末喷房过程中假如遇到塑粉清理不下来时，一定要分析找出原因，然后再解决问题。切记不要用棍子直接敲打滤芯表面，也不要用水清洗滤芯，因为用棍子敲打会造成滤布表面破损，滤芯内支撑网弯曲收缩变形，会迅速造成滤芯报废。用水清洗滤芯，金胡杨滤业滤芯认为这更是掩耳盗铃的做法，水是能够直接清洗到滤布表面的塑粉，但是藏在滤材纤维内部的小颗粒粉尘一旦遇到水就会粘结成糊状，粘附在滤材内部的纤维间，这样会造成空气流量不够滤芯阻力加大，严重缩短滤芯的使用寿命，原则上我们不建议客户用水清洗滤芯