

精梳棉涤纶低弹丝包芯本色纱检测机构FZ/T 12044-2014

产品名称	精梳棉涤纶低弹丝包芯本色纱检测机构FZ/T 12044-2014
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1300.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

FZ/T12044-2014

精梳棉涤纶低弹丝包芯本色纱

1范围

本标准规定了精梳棉与涤纶低弹丝包芯本色纱产品分类,标记,要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于采用50 dtex~111 dtex涤纶低弹丝的环锭纺精梳棉涤纶低弹丝包芯本色纱。

2规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其*新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 398—2008棉本色纱线

GB/T 2910.11纺织品、定量化学分析：第11部分;纤维素纤维与聚酯纤维的混合物(硫酸法)

GB/T 3292.1纺织品纱线条干不匀试验方法第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品卷装纱单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 4743—2009纺织品卷装纱绞纱法线密度的测定

FZ/T 01050纺织品纱线疵点的分级与检验方法电容式

FZ/T 01101纺织品纤维含量的测定物理法

FZ/T10007棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

3产品分类,标记

3.1精梳棉涤纶低弹丝包芯本色纱以混纺比及线密度分类。3.2原料代号棉为C,涤纶低弹丝为Tprv.

3.3产品纤维含量以公定质量比表示,棉混用比例在50%及以上,混纺比以棉含量/涤纶含量表示,棉混用比例在50%以下,混纺比以涤纶含量/棉含量表示。

3.4在线密度前标明纱线的生产工艺过程代号、原料代号,产品混纺比,线密度。线密度后应标注芯丝规格。

示例:精梳棉涤纶低弹丝包芯本色纱其线密度为14.8 tex;涤纶低弹丝50 dtexz含量为棉含量64%%,涤纶36%。应写为:JC/Tory 64/36 14.8(50 dtextex。

4要求

4.1项目

精梳棉涤纶低弹丝包芯本色纱技术要求包括单纱断裂强力变异系数,线密度变异系数,单纱断裂强度,线密度偏差率,条干均匀度变异系数、千米棉结、十万里纱疵,纤维含量偏差八项指标。

4.2产品分等

4.2.1同一原料、同--工艺连续生产的同一规格的产品作为一个或若干检验批。按规定的各项试验方