

汕头西门子触摸屏维修

产品名称	汕头西门子触摸屏维修
公司名称	广州腾鸣自动化控制设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号
联系电话	15915740287

产品详情

汕头西门子触摸屏维修，金平Siemens触摸屏维修

腾鸣自动化控制设备有限公司。

汕头金平办事处：

地址：广州市南沙钟村镇105国道路段屏山七亩大路3号（新光高速汉溪长隆路口附近，距离顺德不到5公里）

腾鸣自动化公司地址处于105国道旁边，对于佛山，顺德，南海，三水，高明，中山，珠海，肇庆，江门等地的客户亲自送货上门检修，交通极其方便！欢迎广大新老客户莅临工维自动化指导工作！

金平、龙湖、濠江、澄海、潮阳、潮南

不可质疑的五大优势：

- 一，免出差费，不收取任何出差服务费
- 二，维修报价制度规范（维修行业报价规范的倡议者、表率者）
- 三，无电气图纸资料也可维修
- 四，高校合作单位
- 五，行业协会副理事长单位

（不必犹豫顾虑，拿起电话给李工打个电话咨询交流一下吧。能不能修，修不修得了，维修时间要多久，维修费用大概多少，等等疑问，都将不再是疑问了）

(1、我司工程师上门检测不收取任何出差费。2、客户寄来或送来我司检测的设备，如若不同意维修报价，我司也不会收取任何检测费用)

开发区萝岗维修办事处：

番禺区顺德维修办事处：

南沙区维修办事处：

触摸屏维修品牌

LAUER触摸屏维修、LASKA触摸屏维修、西门子触摸屏维修、B&R触摸屏维修、松下触摸屏维修、unitronics触摸屏维修、SUTRON触摸屏、Eisenmann触摸屏维修、Cutler Hammer触摸屏维修、AUTOSPLICE触摸屏维修、UNIOP触摸屏维修、spn触摸屏维修、M2I触摸屏维修、NESLAB RPC触摸屏维修、STAHL触摸屏维修、PILZ触摸屏维修、QUICKPANEL触摸屏维修、REDLION触摸屏维修、BEIJER触摸屏维修、hitachi触摸屏维修、koyo触摸屏维修、rkc触摸屏维修、CONTEC触摸屏维修、idec触摸屏维修、KOMATSU触摸屏维修、YAMATAKE触摸屏维修、moeller触摸屏维修、patlite触摸屏维修、AB触摸屏维修、三洋触摸屏维修、白光触摸屏维修、keba触摸屏维修、博世力士乐触摸屏维修、富士触摸屏维修、海泰克触摸屏维修、三菱触摸屏维修、台达触摸屏维修、ABB触摸屏维修、ESA触摸屏维修、欧姆龙触摸屏维修、施耐德触摸屏维修、proface触摸屏维修、基恩士触摸屏维修、威纶通触摸屏维修、eview触摸屏维修、GARVENS触摸屏维修\BECKHOFF触摸屏维修、Resotec触摸屏维修、

西门子触摸屏维修常见故障：上电无显示，运行报警，无法与电脑通讯，触摸无反应，触控板破裂，触摸玻璃，上电黑屏，上电白屏等故障。

首先确认变频器输入电压是否高于标准。我们首先要排除由于参数问题而导致的故障。例如减速时间过短，以及由于再生负载而导致的过压等，然后我们可以看一下输入侧电压是否有问题，后我们可以看一下电压检测电路是否出现了故障，一般的电压检测电路的电压采样点，都是中间直流回路的电压。我们以三肯SVF303为例，它由直流回路取样后（530V左右的直流）通过阻值较大电阻降压后再由光耦进行隔离，当电压超过一定值时，显示“5”过压（此机器为数码管显示）我们可以看一下电阻是否氧化变值，光耦是否有短路现象等。

其次大部分原因是：转动惯量太大了，减速时电动机进入发电机状态运行，造成变频器直流高压侧过电压。

解决办法：1.改减速停车为自由停车。负载完全停下来的时间比较长。

2.减速时间加长。

3.如果负载惯性较大，还希望快速停车，可以加装合适的刹车电阻。使用电阻发热消耗能量的办法避免直流高压侧过电压。

4.如果功率较小，换用带逆变功能的变频器，将负载的能量转换成电能送回电网。过载是三菱变频器跳闸比较频繁的故障之一。过载故障包括三菱变频过载和电动机过载，可能是加速时间太短、直流制动量过大、电网电压太低、负载过重等原因引起的。一般可通过延长加速时间、延长起动时间、检查电网电压等得以解决。平时看到过载现象，其实首先应该分析一下到底是电动机过载还是三菱变频器自

身过载。一般来讲，电动机由于过载能力较强，只要三菱变频器参数表的电动机参数设置得当，一般不大会出现过载。而三菱变频器本身由于过载能力较差，很容易出现过载报警。我们可以检测三菱变频器输出电压、电流检测电路等故障易发点来一一排除故障。

三菱变频器过载的主要原因

1、机械负荷过重的主要特征是电动机发热，并可从显示屏上读取运行电流来发现。

2、三相电压不平衡引起某相的运行电流过大，导致过载跳闸，其特点是电动机发热不均衡，从显示屏上读取运行电流时不一定能发现（因显示屏只显示一相电流）。

3、误动作的三菱变频器内部的电流检测部分发生故障，检测出的电流信号偏大，导致跳闸。

三菱变频器过载的故障排除方法

1、检查电动机是否发热

如果电动机的温升不高，则首先应检查三菱变频器的电子热保护功能预置得是否合理，如三菱变频器尚有裕量，则应放宽预置值；如三菱变频器的允许电流已经没有裕量，不能再放宽，且根据生产工艺，所出现的过载属于正常过载，则说明三菱变频器的选择不当，应加大三菱变频器的容量，更换三菱变频器。这是因为，电动机在拖动变动负载或断续负载时，只要温升不超过额定值，是允许短时间（几分钟或几十分钟）过载的，而三菱变频器则不允许。如果电动机的温升过高，而所出现的过载又属于正常过载，则说明是电动机的负荷过重。这时，首先应考虑能否适当加大传动比，以减轻电动机轴上的负荷。如能够加大，则加大传动比；如果传动比无法加大，则应加大电动机的容量。

2、检查电动机侧三相电压是否平衡

如果电动机侧的三相电压不平衡，则应再检查三菱变频器输出端的三相电压是否平衡，如也不平衡，则问题在三菱变频器内部，应检查三菱变频器的逆变模块及其驱动电路。

如三菱变频器输出端的电压平衡，则问题在从三菱变频器到电动机之间的线路上，应检查所有接线端的螺钉是否都已拧紧。如果在三菱变频器和电动机之间有接触器或其他电器，则还应检查有关电器的接线端是否都已拧紧，以及触点的接触状况是否良好等。

如果电动机侧三相电压平衡，则应了解跳闸时的工作频率：如工作频率较低，又未用矢量控制（或无矢量控制），则首先降低U/F比；如降低后仍能带动负载，则说明原来预置的U/F比过高，励磁电流的峰值偏大，可通过降低U/F的比值来减小电流；如果降低后带不动负载了，则应考虑加大变频器的容量；如果变频器具有矢量控制功能，则应采用矢量控制方式。

3、检查三菱变频器是否误动作

在经过以上检查均未找到原因时，应检查是不是误动作。判断的方法是在轻载或空载的情况下，用电流表测量三菱变频器的输出电流，与显示屏上显示的运行电流值进行比较，如果显示屏显示的电流读数比实际测量的电流大得较多，则说明三菱变频器内部的电流测量部分误差较大，“过载”跳闸有可能是误动作。