

# SCMnH11高锰钢

产品名称	SCMnH11高锰钢
公司名称	深圳市华诚金属材料有限公司
价格	28.00/千克
规格参数	型号:SCMnH11高锰钢 规格:铸钢板 材质:钢棒钢管
公司地址	深圳市龙岗区坪山锦龙大道南沙湖工业园
联系电话	18476579516 18476579516

## 产品详情

高锰钢铸件的国家标准(GB/T5680-2010 [1])牌号有：ZGMn13-1、ZGMn13-2、ZGMn13-3、ZGMn13-4、ZGMn13-5；美国ASTM奥氏体锰钢铸件标准(ASTMA128/A128M-1993)钢号有：ASTM-A(UNS-J91109)、ASTM-B-1(UNS-J91119)、ASTM-B-2(UNS-J91129)、ASTM-B-3(UNS-J91139)、ASTM-B-4(UNS-J91149)、ASTM-C(UNS-J91309)、ASTM-D(UNS-J91459)、ASTM-E-1(UNS-J91249)、ASTM-E-2(UNS-J91339)、ASTM-F(说明：如果用户无其它要求,一般供给钢号A铸件)；日本高锰钢铸件国家标准[JISG5131(1991)]牌号有：SCMnH1、SCMnH2、SCMnH3、SCMnH11、SCMnH21；俄罗斯铸造高锰钢标准 OCT977-1988钢号有：110 13、110 13X2BP、110 13 T、130 14 XM A、120 10；ISO奥氏体锰钢铸件[ISO13521:1999(E)]牌号有：GX120MnMo7-1、GX110MnMo13-1、GX100Mn13、GX120Mn13、GX120MnCr13.2、GX120MnNi13-3、GX120Mn17、GX90MnMo14、GX120MnCr17-2。

高锰钢Mn13加工工艺：

1、Mn13高锰耐磨钢板的切割,建议采用等离子切割：等离子切割分为水下等离子和空气等离子切割两种。采用水下等离子切割时,等离子气体可产生几千度的高温,高锰钢板切口处迅速熔化,并因水的阻隔避免了氧化,水又对钢板及时进行冷却,阻止碳化物析出,使钢板切割面光滑平整,无热影响区,切割质量佳,是切割高锰钢的。也可采用空气等离子切割。

2、Mn13高锰耐磨钢板也可采用传统的火焰切割：采用火焰切割时,建议采用切割小车,根据钢板厚度不同,采用不同规格的枪头,燃气和氧气配比调整适当(好是中性火焰),好是全部调整好后再开始下料,防止因中途熄火引弧造成断面缺口,影响切割质量。

