

电容器厂家供应螺栓电器

产品名称	电容器厂家供应螺栓电器
公司名称	深圳日田爱特电子有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区龙华镇三联工业区山咀头A8号
联系电话	86-075561103582 13640948133

产品详情

日田爱特电子是一家中日合作技术集高端铝电解电容器研发、制造、销售的厂家。主要系列产品：SNAP IN焊针式（RTCD289，RTCD289A）和SCREW螺栓型（RTCD135,RTCD136,RTCD139,RTCD13N,RTCDT系列等），产品特性概括：长寿命耐高温铝电解电容、低阻电容、高频电容器、中高压400~600V电容,大容量10~1000000UF电容、急冲放电电容、耐高纹波电容。公司自2000年创立以来，不断引进日本，意大利最先进设备以改进生产技术，吸取了JAPAN,KOREA的研究技术及制造工艺之精髓。公司始终坚持“以客为本，以质求存，以优取胜，以净图新”的经营理念，实行全员质量管理；产品均已通过SGS环保检测,并通过ISO9001质量管理体系认证。随着计算机集成制造系统（CIMS）、数字加工中心、自动装配机等各种自动化技术的日渐广泛，节能环保产业促进了变频技术的迅猛发展。ITA电容广泛应用于大功率驱动电源、不间断电源（UPS）、逆变器、通信电源、工业变频器、数控设备，另外激光加工、逆变电机、电梯、石油勘探、充磁机、螺柱点焊机、真空断路器、工矿设备产品、医疗设备电源、电动车充电桩充电机、光伏逆变器系统等工业领域。特别鸣谢试验合作机构：中国科学院理化技术研究所、广西广播电视器材总公司、重庆大学、宁波大学、上海交通大学等等科研单位。

公司理念：以客为本，以质求存，以优取胜，以净图新！

公司宗旨：产品要以质量竞争，以价竞争没有出路！

公司产品质量最大优势历经5年时间自主研发的高压电解液(RT-electrolyte2009/600V)性能可与日系厂商媲美，专业人士熟悉，高压铝电解电容器的工作电解液，除了要满足一般工作电解液的共性要求外，还要有足够高的闪火电压。配制高压电解液通常是用乙二醇为主溶剂，而主溶质最初多选用硼酸的铵盐。为了满足对电解液闪火电压的要求，配制溶液中硼酸盐的浓度相当高，而硼酸易和乙二醇发生酯化反应，生成比较多的水。高压电解液含水量太多会使电容器的贮存性能、工作寿命和其他电性能变坏。加之该类电解液电阻率较大、黏度大、低温性能不好，冬天会产生大量结晶等缺陷，从而限制了这种电解液的使用。现在国内厂家多采用直链分子含碳原子数目较多的二羧酸盐作主溶质。一般在直链二羧酸盐分子中，随碳原子数目增多，酸制溶液的闪火电压增高，但溶质在乙二醇中的溶解度下降。如分子中含十个碳原子的直链癸二酸铵在常温下乙二醇中仅溶解5%左右，直链十二双酸铵的溶解度要更低一些。所以用这类溶质的高压电解液电阻率不会很低，而用它制造的电解电容器很难达到低损耗。另外由于电容器在工作和贮存时，特别是在高温状况下，溶质会因发生化学反应和电化学反应而消耗，低浓度溶质电解液制出的电容器很难达到高可靠、长寿命。为了克服上述缺点，RITA采用分子中带支链的多碳原子二羧酸

铵盐为主溶质配制高压工作电解液。该材料的主要特点为：(1)由于用该材料提供的溶质分子含碳原子数目多，分子带支链在乙二醇中溶解度大，可以用它配制出闪火电压符合要求，电阻率比较低的高压电解液。用这种电解液可制出高频低损耗的高压铝电解电容器。(2)由于带支链的溶质分子热力学稳定性比直链溶质分子高，配制电解液选用的溶质浓度也可能高些。另外，由于支链分子的空间立体结构，吸附在极箔表面对极箔的保护作用比直链分子强，所以可用这种电解液制出高可靠、长寿命电容器。(3)由于10R-LDB含几种不同分子量，不同分子空间结构的电解质，通过优势互补，用它配制电解液制出的电解电容器性能优良。(4)由于10R-LDB溶质已溶于乙二醇中，保证了氨含量，配制电解液时，可最后在常温下加10R-LDB而不会跑氨，保证了每次配出电解液性能的一致性。(5)为了降低成本可用10R-LDB和直链二羧酸盐复合配制高压电解液，以提高电解液的品质。