

专业玉柴发电机维修保养电话多少

产品名称	专业玉柴发电机维修保养电话多少
公司名称	东莞市常平鼎盛机械设备经营部
价格	4500.00/台
规格参数	玉柴:发电机维修保养
公司地址	广东省东莞市常平镇常平塘角路14号东兴花园倚湖居9号楼207房（经营场所）
联系电话	4000832880 13480801855

产品详情

鼎盛机械设备玉柴发电机维修保养

维修技巧

- 1、“三漏”关。修理柴油机，防治并解决“三漏”问题，可采取“五字”准则，即严、洁、抹、磨、紧。
严：对零件的拆卸和安装要严格要求，遵守操作规程，严禁乱打乱敲。如拧螺栓时，要按顺序并分几次紧固，不要无顺序乱拧，以防零件变形。
洁：零部件组装前一定要清洗干净，严防混入杂质。如出油阀与阀座接触环带处混入极小的杂物，不仅会漏油，还直接影响发动机的工作。
抹：在石棉垫、纸垫、各种螺塞和漏油处涂抹石棉油。抹石棉油时要薄而均匀，不要太厚，也不要把垫的整个面都抹上，只需涂抹漏油的局部。
磨：研磨或铣削零件的结合面，其作用是恢复表面的光洁度和精度，使油管接头或垫片研磨后能保持密封，不漏油。
紧：密封装置的紧度要适宜，不能过紧或过松。如柴油机的各种接触面和密封螺母等，必须保持适宜的紧度。
- 2、气缸压力关。为了保证有足够的气缸压力，活塞与缸套的配合间隙，活塞环的端、边间隙必须符合要求的，气门与气门座的密封性、喷油器前端的密封性要好，气缸垫要好，且厚度符合要求。
- 3、燃烧室容积关。柴油发电机组修理后往往会使燃烧室容积发生变化，改变原有的压缩比，直接影响柴油机的正常工作。燃烧室容积改变的因素有：活塞位置装反，气缸垫厚度不当，曲柄连杆机械磨损或

弯曲，涡流室镶块错位，气门下陷量过大等。在修理时，应对这些情况加以注意。

4、正时关。正时关包括供油正时和配气正时，若供油不正时，S195、X195型柴油机发电机可借助喷油泵与齿轮室盖之间的垫片调整，每增减0.1mm厚的垫片，相当于飞轮弧长6.3mm。若配气不足时，应先检查与纠正正时齿轮安装上的误差，然后调整气门间隙，气门间隙每变动0.1mm，曲轴转角变化 3° ，相当于飞轮弧长11.1mm，调整时应注意活塞压缩到上止点时，进、排气门间隙不能小于0.2mm，以防机件受热膨胀，气门关闭不严，或气门头撞击活塞。

5、“三滤”关。空气滤清器技术状态不好，会使灰尘进入气缸，加速活塞环、气缸、气门与气门座早期磨损，造成启动困难，功率下降。柴油、机油滤清器技术状态不好，会使杂质进入有关零部件之间，造成三大精密偶件早期磨损，加速曲轴与轴瓦磨损，严重者会造成柴油机早期报废。

6、柴油雾化关。柱塞副、出油阀副及喷油器针阀副的技术状态不好，会造成喷油雾化不良，柴油发电机启动困难，燃烧不完全，积炭增多，以致发动机功率下降，油耗增加，因此，对燃油系，特别是精密偶件要认真进行检查。

7、通孔与小孔关。（1）通孔关：现以S195型柴油机为例，轴承、衬套的5处通孔在安装时要对正。