

90度本色TPR材料 TPR软胶颗粒料

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 90度本色TPR材料 TPR软胶颗粒料 |
| 公司名称 | 东莞市德创化工有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:德创化工 型号:TPR本色料 |
| 公司地址 | 广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址） |
| 联系电话 | 13827209711 |

产品详情

TPR包胶，顾名思义，就是将TPR软胶材料包胶到其他材料上。一般采用的加工方法有双色注塑机一次成型，或者用一般的注塑机，采用包胶模具，分二次注塑成型。TPE包胶成型的制品，一般是些手柄，手把类产品。因为TPE软胶材料的特殊的舒适触感，TPR材料的引入，提升了制品的握持性及触摸手感。

tp材料硬度范围广，有优良的着色性，触感柔软，耐候性，抗疲劳性和耐温性，加工性能优越，TPR兼具橡胶和塑料的优点，应用领域更广。TPR热塑性弹性体的一个重要应用领域—包胶硬胶结构件。TPR包胶二次注塑加工需注意以下一些参数条件：1、TPR\TPE与硬胶结构件的相容性需匹配，分子溶解度相接近，分子的相容性才比较好。2、在设计中需尽量避免尖锐的转角，以保证TPE与硬胶件接触优良，提升粘接效果。3、通过合适的排气以避免模具型腔内留有气体。4、使TPR\TPE的厚度与预期的触感达到平衡。5、保持TPE融体的温度以保证粘接效果。6、TPE材料包覆成型需烘料再加工，以减少制品表面水纹，获得表面色泽均匀的效果。7、选择的色母粒其载体树脂与TPE和结构件材料都相容。8、对于光滑的表面要特别处理，目的是增加软胶与硬胶粘合接触面，加强粘接效果。9、TPE的流动长度/制品厚度比低于150:1。10、TPR\TPE应具有较好的流动性，因TPE包胶层厚度与尺寸比很小，TPE通常需要流经较长的路径和薄壁区来充入模具。