

注塑级TPR玩具料 TPR透明料

产品名称	注塑级TPR玩具料 TPR透明料
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

我国出口外国的儿童玩具厂家逐渐采用TPE/TPR软胶玩具料，以优良的环保特性替代传统软质PVC，在玩具行业应用越来越广泛。德创化工生产的TPE/TPR软胶玩具原料符合日本ROHS、REACH、FDA、PAHS等环保检测报告，大家请放心使用。常用TPE/TPR玩具材料硬度在0A-80A范围内。TPE/TPR材料具有良好的流动性，采用注塑加工为主。TPE/TPR半成品玩具制品可作喷油(喷油漆，喷油墨)，丝印等后序加工。除TPE包胶ABS材料应用以外，目前在塑胶加工行业，双材质的应用，如TPE+PP,TPE+PC,TPE+PA等都是比较常见的，***应用户汽车配件，医疗制品，日用制品，五金工具，运动健身器材等行业或产品。东莞炬辉TPE生产商会根据客户的不同应用要求给出合适的TPE材料应用解决方案。TPE弹性体软胶可依据产品之物性要求调整至合适的硬度(硬度范围Shore 25-90A),烯炔类透明tpe，其具有很好的耐气候性和耐臭氧性，所以称为tpe中发展快的品种，其主要称为汽车家电等领域的主要橡胶材料。为防止TPE原料污染和在螺杆及附件凹陷处存有旧料或杂质，特别热稳定性差的材料存在，因此在使用前、停机后都应用螺杆清洗剂清洗干净各件，使其不得粘有杂质。充油时尽量保持一直搅拌，如果静置充油很容易使的TPE/TPR结块，而且各部分充油不均匀，当高充油量时，转数应降低，高转速易使的SEBS/SBS中已充的油渗出（原理类似于洗衣机甩干原理）。充油后好放置一段时间，使得油被SEBS/SBS充分吸收后再生产，不然生产时也会容易渗油。如果你充油情况正常时，还出现渗油粘手现象，说明SEBS/SBS材料质量或者油的质量不好，所有SEBS材料中，科腾的充油效果好，有时可以充到10倍率的情况。充油的SBS/SEBS易变黄，主要原因是环烷油中含有不饱和双键，其被氧化变黄，通常国内的克拉玛依环烷油都是加氢后的油，不会出现这种情况，因此选油的时候要注意。通常我们制作的TPE/TPR制品要手感爽滑性能好的，而影响其爽滑的原因如下：充石蜡油，因为石蜡油手感爽滑性要比环烷油的好；选择星型或大分子量的SBS/SEBS，因为他们充油量比线型或小分子量SBS/SEBS要大，相同充油量下，充油的效果要好；可以添加一些爽滑剂或者防黏剂。TPR实际说来不过是软PVC树脂的延伸物，只是因为压缩变形得到很大改善，从而形成了类橡胶状的PVC。这种TPVC可视为PVC的改性品和橡胶的代用品，在玩具行业，TPR取代PVC也已经形成了趋势，***环保***特性也使得这种取代速度愈加明显。德创化工公司优势：德创化工公司专注研发生产弹性体TPE/TPR原材料，因为专注，所以*。公司先后通过ISO9001：2008质量管理体系认证，公司产品符合FDA,ROSH,REACH,LEGB,EN71等环保检测标准。公司坚持“以质量为生命，以客户为中心”的经营理念，受到广大客户的支持与信赖。公司支持来样定制服务，可根据客户要求进行研发生产，为您量身定制一款属于您的专属TPE材料，还可*提供技术支持，及时的为您解决生产中所遇到的问题，为您提供完善的售后服务，提供客户满意程度，让您无后顾之忧。