

代理LS.TD-301合金耐磨焊丝

产品名称	代理LS.TD-301合金耐磨焊丝
公司名称	邢台经济开发区路三建材经销处
价格	45.00/件
规格参数	
公司地址	开发区西静庵2288号
联系电话	0319-5206955 13313395409

产品详情

LS.TD-301合金耐磨焊丝

说明:LS.TD-301型合金焊丝该型焊丝它为铁基合金耐磨堆焊丝，其焊丝硬度高，韧性好、耐磨寿命高，堆焊成型好，利用率高。可堆焊在低、中碳钢、低合金钢、高锰钢和铸钢零部件表面或某些灰铸铁件表面。能承受低等冲击、耐强烈磨粒磨损。可提高耐磨寿命3 - 10倍。

用途:适用于装载机铲刃、粉煤机锤头、烧结设备给料机叶片、绞龙、鼓风机叶片、水泥挤压机辊面、机立窑塔盘、塔齿、塔尖、混凝土输送管道、球磨机..混凝土输送泵、各种输送槽、破碎机齿板、及大型滚桶衬板等易损件及高磨损件的堆焊。

硬度：HRC68

化学成分：

C	Si	Mn	Cr	Ni	B	Fe	其他
0.5-1.0	1.6	1.5	34	2.5-4.5	13-16	余量	----

备注：焊道的宽度要大于或等于焊道高度的3倍，这样才能真正和母材熔结牢固，形成所需的耐磨组织。这些主要靠电焊机的功率和调整电流来实现。

注意事项:

- 1.施焊工件应做除油、除锈处理。 2.焊接时，气体流量一般在20 ~ 25L/min。
- 3.药芯焊丝焊接时，干伸长度应为15 ~ 25mm。 4.在堆焊大型工件前应适当预热至300 左右。
- 5.焊丝库房的湿度应保持在小于60%。
- 6.非真空装焊丝存放时间不宜超过半年，真空装焊丝存放时间不宜超过一年。