

荆门西门子（中国）授权总代理商

产品名称	荆门西门子（中国）授权总代理商
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	666.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15221406036

产品详情

荆门西门子（中国）授权总代理商

在CPU的指令执行时间，通过为低为0.03的二进制指令。

cpu 416 2 : 5.6 (2.8 MB的MB的RAM其中每个 (程序和数据) ;

CPU的3名 (其中 : 11.2 MB的MB的RAM的每个程序和数据 (5.6) ;

416 PN / DP CPU的3 MB的RAM (其中 : 11.2 MB的每个程序和数据 (5.6) ;

RAM的部分几乎有关执行用户程序。

flexible膨胀 :

262144 16384输入/输出数字和模拟。

multi点接口MPI

一个简单的MPI，它是可能的建立网络大32台。在数据传输率12 Mbit / s的CPU是44连接到CAN总线的通信站（C）总线 and MPI。

mode选择器开关

为拨动开关的设计。

diagnostics缓冲：

负载故障中断事件和120是在一个环形缓冲区保留的诊断用途。可以parameterized数项。

real实时时钟：

日期和时间是一个appended诊断消息的CPU。

memory卡：

集成的内存负载的扩张。 feprom（ feprom RAM和存储卡的可用retentive）

combined MPI / DP接口和集成的PROFIBUS DP接口的CPU 2和CPU的416名3）：

在PROFIBUS DP总线主接口允许分布式自动化配置提供高速和方便使用。从用户的观点，被视为一个分布式I/O I/O（中央和配置，地址和编程）。

混合配置：SIMATIC S5和S7作为总线主根据EN 50170。

CPU和CPU 3 416名3 PN / DP因此包括：

(一)：模块插槽

额外的PROFIBUS DP主站系统如果可以连通以964 DP接口模块。

CPU的3 PN / DP 416可能包括：

一个2端口profinet接口（开关）：PROFINET IO设备的I / O，256的保护

——PROFINET CBA

功能

block保护：

密码保护程序概念的用户未经授权的访问。

integral HMI服务：

用户有只读的源和目的地的数据与HMI设备。然后数据是由系统自动循环和运输。

integrated PG / OP通讯功能：通讯

共享数据通信

PLC的通信标准

PLC通信

firmware更新使用网络

CPU的3 PN / DP 416附加：

open通信over TCP/IP，UDP和TCP的ISO - (rfc1006)

基于组件的自动化 (distributed情报在PROFINET CBA)

一个集成的Web服务器additional诊断选项

可参数化的属性

在STEP 7的“硬件配置”工具可以用于程序的性能和响应，包括《S7-400 CPU。

multi点接口mpi站地址：定义。

启动/周期行为

stipulation勋章-大周期时间和通信负载

address赋值：

学院的I / O模块寻址。

retentive等级：

定义retentive数位存储器，定时器，计数器，时钟和存储器的数据块。

size的过程图像，本地数据。

length of the诊断缓冲区

protection水平：

定义为程序和数据的访问授权

诊断：system

定义的诊断消息的处理和scope of

timed中断：

设置周期

profinet接口

parameterization NTP时间同步使用。

指示和信息函数

status和错误的指标：

内部和外部的LED显示和操作中的错误，如运行，停止，重新启动，测试函数，例如

test函数：

编程设备的信号可以用来显示在程序执行过程中，用户irrespective修改标签的程序，读取从堆栈存储器的内容，运行单独的程序步骤和抑制的程序组件

信息功能：

在编程设备可以用来提供一个用户的信息存储容量和运营模式上的CPU利用率和负载电流

plc

主要的目的是控制外部系统。这个系统可能是单个机器，机群或一个生产过程。不同型号的PLC有不同的适用范围。根据生产工艺要求，分析被控对象的复杂程度，进行I/O点数和I/O点的类型(数字量、模拟量等)统计，列出清单。适当进行内存容量的估计，确定适当的留有余量而不浪费资源的机型(小、中、大形机器)。并且结合市场情况，考察PLC生产厂家的产品及其售后服务、技术支持、网络通信等综合情况，选定价格性能比较好的PLC机型。目前市场上的PLC产品众多，国外品牌有德国的SIEMENS;日本的OMRON、MITSUBISHI、FUJI、Panasonic;美国的GE;韩国的LG等。国产品牌有研华、研祥、合力时等。近几年，PLC产品的价格有较大的下降，其性价比越来越高。PLC的选型应从以下几个方面入手。

1.确定PLC控制系统的规模

依据工厂生产工艺流程和复杂程度确定系统规模的大小。可分为大、中、小三种规模。小规模PLC控制系统：单机或者小规模生产过程，控制过程主要是条件、顺序控制，以开关量为主，并且I/O点数小于128点。一般选用微型PLC,如SIEMENS S7-200等。中等规模PLC控制系统：生产过程是复杂逻辑控制和闭环控制，I/O点数在128--512点之间。应该选用具有模拟量控制、PID控制等功能的PLC，如SIEMENS S7-300等。

大规模PLC控制系统：生产过程是大规模过程控制、dcs

系统和工厂自动化网络控制，I/O点数在512点以上。应该选用具有通信联网、智能控制、数据库、中断控制、函数运算的PLC,如SIEMENS S7-400等,再和工业现场总线结合实现工厂工业网络的通讯和控制。

2.确定PLC I/O点的类型 根据生产工艺要求，分析被控对象的复杂程度，进行I/O点数和I/O点的类型(数字量、模拟量等)统计，列出清单。适当进行内存容量的估计，确定适当的留有软硬件资源余量而不浪费资源的机型(小、中、大型机器)。根据PLC输出端所带的负载是直流型还是交流型，是大电流还是小电流，以及PLC输出点动作的频率等，从而确定输出端

采用继电器

输出，还是晶体管输出，或晶闸管输出。(<http://www.diangon.com>版权所有)不同的负载选用不同的输出方式，对系统的稳定运行是很重要的。电磁阀的开闭、大电感负载、动作频率低的设备，PLC输出端采用继电器输出或者固态继电器输出;各种指示灯、变频器

/数字直流调速器的启动/停止应采用晶体管输出。 3.确定plc编程工具 (1)一般的手持编程器编程。手持编程器只能用商家规定语句表中的语句表(STL)编程。这种方式效率低，但对于系统容量小、用量小的产品比较适宜，具有体积小、价格低、易于现场调试等优点。这主要用于微型PLC的编程。

(2)图形编程器编程。图形编

程器采用梯形图(LAD)编程，方便直观，一般的电气

人员短期内就可应用自如，但该编程器价格较高,主要用于微型PLC和中档PLC。(3)计算机加PLC软件包编程。这种方式是效率高的一种方式，但大部分公司的PLC开发软件包价格昂贵，并且该方式不易于现场调试，主要用于中PLC系统的硬件组态和软件编程