

大侨精机 MHV-W系列立卧复合型镗铣加工中心 数控机床

MHV-1614W

产品名称	大侨精机 MHV-W系列立卧复合型镗铣加工中心 数控机床 MHV-1614W
公司名称	上海大侨誉远精密机械股份有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:大侨精机 型号:MHV-1416W 产地:上海
公司地址	上海市奉贤区青村镇施威路118号
联系电话	021-33616661 18917689338

产品详情

大侨精机MHV-W系列立卧复合型镗铣加工中心

结构特点及优势

1. 高刚性结构设计，采用T字型底座，更好地保证了整机的稳定性，整体铸件采用箱体设计达到高度抗弯刚性。
2. X轴在底座上，可保证床鞍和工作台沿X轴移动的整个行程范围内都有底座支撑（即全支撑），没有悬空，可更好地保证精度。

3. 高刚性立柱，下面四条边都与底座紧密结合，且四面都有强力螺丝锁紧，使立柱刚性及稳定性更佳。

4. 立卧主轴分别配置有重型刀库，标配24T+24T，换刀速度快，效率及可靠性高。

5. 机床设置有调试门和生产过程中更换毛坯用的操作门，调试门位于卧主轴旁边，调试工件与一般卧式加工中心一样方便，操作门位于卧主轴对面，开门宽度更大，且方便使用行车吊装。

6. 立卧双主轴结构，工件一次装夹实现多面加工。

7. 卧主轴标配W轴，立主轴可选配W轴。

8. 机床加工时，为节省换刀时间，可实现边加工边换刀（一个主轴在加工，同时另一个主轴换刀，换完刀移动到临近区域待命），显著提高加工效率。

9. 双机内螺旋排屑+机外链式排屑机，保证了**的排屑效果。

10. 水平轴采用台湾产重载型滚柱线轨，垂直轴向采用硬轨，刚性、承载能力和使用寿命俱佳。

11. 本机各轴丝杆和导轨采用集中式自动润滑系统，容积式分配器定量给油，既保证润滑所需又不至于过多浪费。

12. 轴承具密封圈防尘保护，增加轴承使用寿命及精度。

13. 整体结构采用**铸铁材质，经热处理消除内应力，确保**刚性精度持久性。。

14. 主轴配置有高精度温控油冷机，比一般油冷机的温度控制更**，保证主轴长期工作时的温度恒定，更好地控制了主轴的热变形，使加工精度更加稳定。

15. 数位化结构体设计，加高等级周边零件搭配，对于轻、重切削都能应对自如。