

## 热电偶与镀锡铜丝 激光焊接加工

产品名称	热电偶与镀锡铜丝 激光焊接加工
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

## 产品详情

热电偶与镀锡铜丝焊接一般会有工作环境（焊接的使用温度及震动情况）

若是工作温度在250度左右的，可以选用威欧丁WEWELDING88C焊丝配88C-F助焊剂，采用大功率烙铁头加热，焊接后可以满足在300度工作，由于焊丝是锡合金的，强度低

若是工作温度在400度左右的，可以选用威欧丁Q303B低温钎料火焰焊接，强度适中，需要注意温度的掌控，不需要助焊剂使用

若是需要工作温度在400-600度左右的，可以选用A203银焊丝配201-F助焊膏火焰加热焊接，由于工作温度略高。需要考虑变形及工件颜色影响，抗拉强度高

若是不想采用上述三种焊接材料及方式焊接的话，可以使用焊接效果及强度要求好的激光焊接加工，变形小，产品无色差，强度高，焊点小