

德国巴斯夫PES E1010 透明级PES 低粘度PES

产品名称	德国巴斯夫PES E1010 透明级PES 低粘度PES
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	10.00/千克
规格参数	PES:尺寸稳定性良好低粘度良好的流动性 E1010:耐热性，高 德国巴斯夫:家用货品连接器汽车电子
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X1301-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

机械领域

利用其高温抗蠕变性，尺寸稳定性、耐油性、韧性好等优点，在一般树脂不能满足使用要求的地方得到了***应用。已经开发的主要制品有各种机器的杠杆、柄、支架等，X-射线装置的观察玻璃，链锯、农机发动机和汽化器等的绝缘体，活塞环，耐热滚珠，齿轮，复印机零件，照相机零件，放映机零部件，工业用吹风机罩，汽车空调的零部件,电弧焊枪的手柄，各种分析仪器元件等

Ultrason E 1010

Polyethersulfone

BASF Corporation

产品说明：

Ultrason E 1010 is an unreinforced, low viscosity injection molding PESU grade. It flows readily and offers outstanding heat resistance and dimensional stability. Applications Typical applications include automotive applications such as fuse encapsulation, connectors, heating system and headlight components and household applications such as microwave dishes and other applications requiring high heat resistance.

物性信息：

基本信息黄卡编号

E41871-100482335

特性

尺寸稳定性良好

低粘度

良好的流动性

耐热性，高

用途

家用货品

连接器

汽车电子

汽车领域的应用

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

形式

粒子

加工方法

注射成型

多点数据

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能额定值单位制测试方法密度1.37g/cmISO 1183溶化体积流率 (MVR) (360 ° C/10.0

kg)150cm/10minISO 1133收缩率ISO 294-4 垂直接流动方向0.82%ISO
294-4 流动方向0.79%ISO 294-4吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C2.2%ISO 62 平衡, 23 ° C,
50% RH0.80%ISO 62硬度额定值单位制测试方法球压硬度154MPaISO
2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)2650MPaISO 527-2拉伸应力 (屈服,
23 ° C)85.0MPaISO 527-2拉伸应变 (屈服, 23 ° C)6.8%ISO
527-2冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179 -30 ° C7.0kJ/mISO
179 23 ° C6.5kJ/mISO 179简支梁无缺口冲击强度ISO 179 -30 ° C无断裂ISO
179 23 ° C无断裂ISO 179悬壁梁缺口冲击强度ISO 180 -30 ° C7.0kJ/mISO
180 23 ° C6.5kJ/mISO 180热性能额定值单位制测试方法热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)203 ° CISO
75-2/A线形热膨胀系数 - 流动5.2E-5cm/cm/ ° CRTI ElecUL 746 1.60 mm180 ° CUL 746 3.00
mm180 ° CUL 746RTI ImpUL 746 1.60 mm180 ° CUL 746 3.00 mm180 ° CUL 746RTIUL
746 1.60 mm190 ° CUL 746 3.00 mm190 ° CUL
746电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率> 1.0E+15ohmsIEC 60093体积电阻率>
1.0E+13ohms · cmIEC 60093介电强度37kV/mmIEC 60243-1介电常数IEC 60250 100 Hz3.90IEC
60250 1 MHz3.80IEC 60250耗散因数IEC 60250 100 Hz1.7E-3IEC 60250 1
MHz0.014IEC 60250漏电起痕指数125VIEC 60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL
94 1.60 mmV-1UL 94 3.00 mmV-0UL 94注射额定值单位制干燥温度130 到
150 ° C干燥时间4.0hr建议的大水分含量0.020%加工 (熔体) 温度340 到 390 ° C模具温度140 到
180 ° C注塑压力3.50 到 12.5MPa注射速度快速

汽车领域

主要利用其在-100 ~ 190 广阔温度范围内的刚性和尺寸稳定性, 高温抗蠕变性, 耐汽油、柴油、各类
机油等特长。已经开发的制品有各种轴承保持架, 制动轴的轴瓦, 点火器的噪音器, 发动机齿轮, 汽化
器的线圈骨架, 雾灯的反射镜, 止推环等。