

三坐标测头系统回收 机床雷尼绍测头大量回收

产品名称	三坐标测头系统回收 机床雷尼绍测头大量回收
公司名称	苏州方泓物资回收有限公司
价格	6000.00/件
规格参数	蔡司:三坐标 雷尼绍:omp40 英国:机床测针
公司地址	江苏省苏州市苏州园区
联系电话	15262666697 15262666697

产品详情

三坐标测针系统回收 数控车床雷尼绍测针很多回收利用

雷尼绍机床测头

Renishaw测针解决方法可以节约90%辅助时间并改善过程管理。

Renishaw给予换刀、数控刀片损坏检验、产品工件水平度、序中测量首样检验解决方法，同时可自动升级数控刀片参考点。

省时省力。减少不合格率。维持竞争能力。

1、用以产品工件水平度和产品工件检测机床测头

Renishaw测针操作系统是一种自主创新解决方案，能提高你的数控车床高效率。

数控机床和车床上触发式测针适合于鉴别并设置产品工件、对特性开展序中**测量以进行适应能力生产加工，并确定制成品工件规格。省时省力。减少不合格率。维持竞争能力。

数控加工中心用解决方法

OMP40-2：精致型测针，电子组件小型化，不受影响特性；

OMP60：前沿的调配电子光学传送，根据Renishaw TriggerLogic,选用简单测针配备，传输距离在6m之上；

OMP400：精致型三维测量，三维特性极好，可以**测量立体式表层，与此同时保持非常高的精密度；

RMP60：FHSS（电台广播）无线电传输，并没有安全通道挑选规定，工作距离将近15m；

RMP600：精密测量，中小型高精度触发式测针，适宜对多种数控加工中心开展三维测量。

铣削/切削核心用产品工件检验测针

LP2 / LP2H：性能卓越紧凑测针，性能卓越紧凑测针，适宜检测与换刀运用；

LTO2S：安装于刀塔里的产品工件检验测针，用以LP2和LP2H测针的刀塔组装式紧凑电子光学传输设备；

LTO2T / LTO3T：单刃式组装，用以LP2和LP2H测针的单刃组装式紧凑电子光学传输设备；

MP250：应变力内置式测针，MP250是一款用以数控磨床、选用Renishaw的突破RENGAGE科技的应变力内置式产品工件检验测针。

产品工件水平度的经济效益

应用测针可以节省昂贵夹具，防止用千分尺手动式水平度的麻烦。安装于数控加工中心的主轴轴承和车削中心的刀台里的测针，产生下列好处：

降低数控车床关机时间；

全自动夹具、产品工件校准和转动轴设置；

清除手动式设置偏差；

减少不合格率；

提高生产效率和大批量尺寸的协调能力。

在机产品工件检测经济效益

在主轴轴承及刀台上设置的测针可用于序中测量首样检验——手动式**测量取决于操作人员技能，而把产品工件挪到坐标测量机上检测方式通常行不通。测针检测经济效益包含：

根据自动修正偏置值开展序中产品工件**测量；

提高没有人生产加工的稳定性；

适应能力生产加工，给予全过程意见反馈，减少转变；

运用全自动固执升级开展首样检验；

减少等待首样检验结果的关机时间。

2、换刀及数控刀片损坏检验

Renishaw测针操作系统是一种自主创新解决方案，可以提高数控车床高效率。

根据换刀可以从逐渐钻削之前**测量数控刀片规格，并且在数控车床运作期内查验数控刀片损坏裂开状况。

NC4：分体式系统软件（模块化），非接触换刀和数控刀片损坏检验；

NC4：移动式测针（紧凑），非接触换刀和数控刀片损坏检验；

TS27R：触碰换刀和数控刀片损坏检验，用以数控加工中心的要求换刀测针；

TRS2：迅速非接触数控刀片损坏检验，一侧式机器设备，一般可在1秒内鉴别转动数控刀片的出现；

OTS：触碰无线网络换刀和数控刀片损坏检验，OTS选用电子光学数据传输，可以从十字滑台中进行无线网络实际操作；