

# 铬钒合金钢材质的汽修汽保工具—龙口长接杆

产品名称	铬钒合金钢材质的汽修汽保工具—龙口长接杆
公司名称	龙口市北马镇金丰机械厂
价格	.00/支
规格参数	加工定制:否 种类:扳手长接杆
公司地址	中国 山东 龙口市 龙口
联系电话	86 0535 8677868 13808916035

## 产品详情

加工定制：否  
型号：各种  
制式：\*  
规格：1/2

种类：扳手长接杆  
特性：普通  
表面处理：镀铬

品牌：\*  
材质：铬钒合金钢  
重量：\*（g）

**扳手工作原理** 扳手也是铁路配件的一种。利用杠杆原理拧转螺栓、螺钉、螺母和其他螺纹紧持螺栓或螺母的开口或套孔固件的手工工具。扳手通常在柄部的一端或两端制有夹柄部施加外力柄部施加外力，就能拧转螺栓或螺母持螺栓或螺母的开口或套孔。使用时沿螺纹旋转方向在柄部施加外力，就能拧转螺栓或螺母。

扳手通常用碳素结构钢或合金结构钢制造。

**材质**（1）铬钒钢：化学符号cr-v，是钢材中质量较好的；

（2）碳钢：质量一般，市面流通的较多

**常见的扳手类型** 扳手基本分为两种，死扳手和活扳手

前者指的是已经有固定的数字写上的扳手，后者就是活动扳手了。

- 1.呆扳手:一端或两端制有固定尺寸的开口，用以拧转一定尺寸的螺母或螺栓。
- 2.梅花扳手:两端具有带六角孔或十二角孔的工作端，适用于工作空间狭小，不能使用普通扳手的场合。
- 3.两用扳手:一端与单头呆扳手相同，另一端与梅花扳手相同，两端拧转相同规格的螺栓或螺母。

4.活扳手:开口宽度可在一定尺寸范围内进行调节,能拧转不同规格的螺栓或螺母。

5.钩形扳手:又称月牙形扳手，用于拧转厚度受限制的扁螺母等。

6.套筒扳手:它是由多个带六角孔或十二角孔的套筒并配有手柄、接杆等多种附件组成，特别适用于拧转地位十分狭小或凹陷很深处的螺栓或螺母。

7.内六角扳手:成L形的六角棒状扳手，专用于拧转内六角螺钉。内六角扳手的型号是按照六方的对边尺寸来说的，螺栓的尺寸有国家标准。

用途：专供紧固或拆卸机床、车辆、机械设备上的圆螺母用。

8.扭力扳手:它在拧转螺栓或螺母时，能显示出所施加的扭矩；或者当施加的扭矩到达规定值后，会发出光或声响信号。扭力扳手适用于对扭矩大小有明确地规定的装。

9.活扳手：该扳手的结构特点是固定钳口制成带有细齿的平钳凹；活动钳口一端制成平钳口；另一端制成带有细齿的凹钳口；向下按动蜗杆，活动钳口可迅速取下，调换钳口位置。手动扳手 手动扳手又叫普通扳手，主要应用于普通生活工作中，它的使用比较简单，主要分为单头呆扳手、双头呆扳手、活扳手、梅花扳手、多用扳手、敲击扳手、套筒扳手、套筒起子、扭力扳手、扭矩扳手、十字扳手、棘轮扳手、钩形扳手、内六角扳手、内四方扳手、手动离合式扭矩扳手、管子扳手、T型扳手、I型扳手、三叉扳手、月牙扳手、油桶扳手、轮胎扳手、火花塞扳手、滤清器扳手、组合扳手、其他扳手等。扭矩扳手分为讯响扳手、指针扳手、数显扳手。

手动扳手的使用

1.根据被紧固的紧固件的特点选用相应的扳手。2.旋紧，用手握扳手柄末端，顺时针方向用力旋紧；旋松，逆时针方向旋。

手动扳手特点

操作简单、价格低、劳动强度大开口扳手 开口扳手的用途及技术特点

螺丝是机械设备中主要的紧固件，开口扳手是机械行业加工，生产，维修的重要工具，该项目是传统扳手工具的一次革命，它有以下几项优点。

1.可快速工作，工作速度比传统扳手快三至四倍，比目前快速扳手的工作速度还要快。

2.一个开口扳手可适用于2—6种规格的螺丝，而一个双头呆扳手只适用2种螺丝，

一个开口扳手相当于2-3个呆扳手，相当于一个活动扳手但不需调节开口就可快速工作。

3.使用寿命长，坏不了，而且前快速扳手易坏。

4.制造工艺简单，其成本比呆扳手还要低。

5.重量轻，便于携带，工作省力。

表面处理（1）亮铬：像镜面一样的光亮；

（2）亚铬：无光泽；

(3) 电泳：黑色，有亮度，在外加直流电的作用下，使带电粒子在分散的介质力向阴极或者阳极做定向移动，促使物质的分离；

(4) 磷化：黑色，但光泽暗，把物质浸在磷化液中，在表面沉积形成一层不溶于水的结晶型磷，是盐酸转换的过程。

(5) 灰镍：是一种全新的表面处理方式，防锈能力强，且会增加产品的使用年限。

(6) 其他还有发黑，珍珠镍和镀钛等处理

龙口市金丰机械厂位于物产丰富、风景秀丽的龙口湾畔，东与蓬莱仙阁相邻，西距开放的龙口港，地理位置优越，通讯设施先进，水陆交通方便。

龙口金丰机械厂以手工具为主产品，畅销国内市场。活扳手、扭力扳手、三叉扳手、棘轮扳手规格齐全、质优价廉。组合工具、套筒系列产品，高、中、低档层次各异，能够满足不同客户的要求。

龙口市金丰机械厂诚挚欢迎广大新老客户前来选购！