

德国巴斯夫 PES E2010聚醚砜 医用级 高强度

产品名称	德国巴斯夫 PES E2010聚醚砜 医用级 高强度
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	18.00/克
规格参数	PES:树脂ID (ISO 1043) PES E2010:加工方法 吹塑成型挤出注射成 德国巴斯夫:机构评级 EC 1907/2006
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

聚醚砜，是英国ICI公司在1972年开发的一种综合性能优异的[热塑性高分子材料](#)，是得到应用的为数不多的[特种工程塑料](#)之一。它具有优良的耐热性能、物理机械性能、绝缘性能等，特别是具有可以在高温下连续使用和温度急剧变化的环境中仍能保持性能稳定等突出优点，在许多领域已经得到广泛应用。

Ultrason E 2010 MR SW 10111

Polyethersulfone

BASF Corporation

产品说明：

Unreinforced, medium viscosity standard injection moulding grade, demolding optimized.

物性信息：

基本信息特性

中等粘性

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

形式

粒子

加工方法

吹塑成型

挤出

注射成型

树脂ID (ISO 1043)

PESU

物理性能额定值单位制测试方法密度1.37g/cm³ISO 1183表观密度0.70 到 0.80g/cm³溶化体积流率 (MVR) (360 ° C/10.0 kg)70.0cm³/10minISO 1133收缩率ISO 294-4 垂流方向0.86%ISO 294-4 流动方向0.82%ISO 294-4吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C2.2%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.80%ISO 62粘数 156.0cm³/gISO 307硬度额定值单位制测试方法球压硬度 (H 358/30)154MPaISO 2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量2650MPaISO 527-2拉伸应力 (屈服)85.0MPaISO 527-2/50拉伸应变 (屈服)6.9%ISO 527-2/50拉伸蠕变模量 2(1000 hr)2700MPaISO 899-1冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179/1eA -30 ° C7.0kJ/mISO 179/1eA 23 ° C6.5kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度ISO 179/1eU -30 ° C无断裂ISO 179/1eU 23 ° C无断裂ISO 179/1eU悬臂梁缺口冲击强度ISO 180/A -30 ° C7.0kJ/mISO 180/A 23 ° C6.5kJ/mISO 180/A热性能额定值单位制测试方法热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)205 ° CISO 75-2/A玻璃转化温度 3225 ° CISO 11357-2线形热膨胀系数 - 流动 23 到 80 ° C5.2E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2 180 ° C5.9E-5cm/cm/ ° C DIN 53752高使用温度 - short cycle operation220 ° C注射额定值单位制Screw Speedmm/sec电气性能额定值单位制测试方法体积电阻率> 1.0E+15ohms · cmIEC 60093介电强度37kV/mmIEC 60243-1相对电容率IEC 60250 100 Hz3.90IEC 60250 1 MHz3.80IEC 60250耗散因数IEC 60250 100 Hz1.7E-3IEC 60250 1 MHz0.014IEC 60250漏电起痕指数IEC 60112 解决方案 A100VIEC 60112 解决方案 B100VIEC 60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 1.60 mmV-0UL 94 3.00 mmV-0UL 94注射额定值单位制干燥温度140 ° C干燥时间4.0hr建议的大水分含量0.020%料斗温度80.0 ° C料筒后部温度340 ° C料筒中部温度350 ° C料筒前部温度360 ° C射嘴温度360 ° C加工 (熔体) 温度340 到 390 ° C模具温度140 到 180 ° C

聚醚砜对酸、碱等无机药品及溶剂有优良的耐药品性，但不能耐极性强的有机溶剂如酮类、酯类、卤代烃类、二甲基亚砜等。在高温下，这些有机溶剂会促使残留应力引发应力开裂，故在这种环境中应采用玻纤增强的聚醚砜。