

食堂全自动油水分离器

产品名称	食堂全自动油水分离器
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13500.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

食堂全自动油水分离器

一、SBR法SBR法是近年发展起来的一种较为**的活性污泥处理法，该处理工艺集曝气池、沉淀池为一体，连续进水，间歇曝气，停气时污水沉淀，撇除上清液，成为一个周期，周而复始。SBR法不设沉淀池，无污泥回流设备，但SBR法为间隙运行，需设多个处理单元，进水和曝气相互切换，造成控制较为复杂。为了溢流率，SBR法对滗水器设备制造要求高，制作时**精益求精，否则*易造成zui终出水水质不达标。国内目前还没有质量较好的滗水设备，进口设备采购麻烦，且价格昂贵，同时今后维修费用也高。SBR法池内污泥浓度由浓度仪测定以便控制排出多余污泥量，目前国内浓度仪质量不过关，造成污泥排放控制较困难。SBR池溢流率低（一般不过40%），设施体积较大，造成土建投资较高。由于存在较高的技术性问题，活性污泥池和SBR池一般只能露天设置，这样局部影响环境美感（埋地设置时土建投资将大大增加）。接触氧化工艺各池体可采用埋地设置，设备上方可设置道路或绿化带，总体布置美观大方。

二、处理过程

利用系统中培养的硝化菌及脱氮菌，同时达到去除污水中含碳物及氮的目的，与经普通活性污泥法处理后再增加脱氮三级处理系统相比，基建投资省、运行费用低、电耗低、占地面积少。A/O生物处理系统产生的剩余污泥量较一般生物处理系统少，而且污泥沉降性能好，易于脱水。A/O生物法较一般生物处理系统相比耐冲击负荷高，运行稳定。A/O生物处理系统因将NO₂-N转化成N₂，因此不会出现硝化过程中产生NO₂-N的积累，而1mg/ NO₂-N会引起1.14mgCOD值，因此只硝化时，虽然氮浓度可能达标，但COD浓度却往往标严重。采用A/O生物处理系统不仅能解决污染，而且还能解决氮和磷的污染，使氮的出水指标小于15mg/l。总之，经过本工艺流程，出水的各项指标均能达到**规定的水污染一级排放标准。