

加药装置1000L

产品名称	加药装置1000L
公司名称	青岛首开环保科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区峡沟工业园西端（注册地址）
联系电话	13854245434 13854245434

产品详情

1.1说明

该产品性能**、外型美观、操作方便、自动化程度高。

本装置可满足固体及液体絮凝剂的絮凝液的自动制备，主要组成部分：药剂搅拌溶解装置（药箱），药剂输送装置，电动搅拌机，电极式液位控制器，进液管系（包括液体流量计，电磁阀），出液管系，就地电气控制柜等。

1.2设备结构

本设备由搅拌药液制备装置、干粉投加装置、加药泵，自动配水装置及就地电气控制柜组成，设备按标准进行生产及制作。

药液制备装置在预制箱和熟化箱内均设药液搅拌机（双级搅拌叶片），搅拌机采用螺旋推进式结构，搅拌叶片及轴材质为不锈钢材质，并能均匀地对药液进行混合及搅拌。

药液制备装置各箱体底部均设有一个排污阀，通过一根总排管联接，排污口与设备外沿齐平。

溶液箱配有电极式液位控制器，具有三点液位信号开关量输出的功能，具有高液位进水系统关闭功能，低液位进水系统打开功能，超低液位停泵报警功能。

预制箱设有一套自动配水装置：进水手动阀、进水流量计、进水电动阀组成。手动阀用以手动设定进水量，流量计用以进水流量的计量，电动阀用以系统的配水及停止进水，与溶液箱液位联动。

干粉投加装置由加料斗、干粉震荡器、螺杆输送系统、电加热、药剂检测仪等组成。螺杆输送系统由减速机，电机及输送螺杆组成，螺杆呈螺旋状，不锈钢材质，输送螺杆设在料仓的底部，以便于干粉的彻底排空。

1.3工作原理

絮凝剂的制备过程是通过药剂搅拌溶解装置（设三格）和一个溶液箱逐步处理完成，各箱体间通过隔板隔开，保证每个箱体内**的反应时间及恒定的浓度。

絮凝剂加入投料斗，投料斗设有震荡装置，絮凝剂通过螺杆输送，在投加入预制箱前，由带有切线分散器和文丘里喷头高效注射系统对药粉先期溶解，然后进入药液预制箱，通过一级机械搅拌使药液与稀释水预混合及浸润，再通过自流进入熟化箱，通过二级机械搅拌，使药液充分溶解，溶解老化的药液进入*终溶液箱，通过加药泵输送至加药点。

凝聚剂的制备过程中预制箱、熟化箱和溶液箱间均设有隔板，避免了预制箱药液与溶液箱药液的直接接触，使投加药液均匀，无颗粒状物质。

预制箱设有自动配水系统，自动配水系统与溶液箱液位联动，当溶液箱液位达低液位时，进水电动阀打开，通过流量计计量，进水流量按设定的进水量进入预制箱，干粉投加量的大小根据进水流量确定，按一定的比例配制成0.1~1%的药液浓度，当溶液箱液位处于高液位时，进水电动阀关闭，同时干粉投料螺杆停止工作，搅拌机继续工作。

1.4控制系统

本系统通过集中PLC控制系统实现程控，并配就地控制柜,就地电气柜内装、接触器、按钮及指示灯等。