

辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁精密焊接公司-价格优惠

产品名称	辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁精密焊接公司-价格优惠
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	吉林电路板焊接厂家:吉林实验板焊接厂家 吉林pcb焊接厂家:吉林贴片焊接厂家 吉林样板焊接厂家:哈尔滨电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁精密焊接公司-价格优惠

辽宁楚天鹰科技有限公司专业从事:辽宁电路板焊接、实验板焊接、样板焊接、PCB贴片、辽宁小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工辽宁焊接厂家/公司/企业。辽宁电路板加工厂 辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁精密焊接公司-价格优惠 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

辽宁小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供**服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更多**的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-辽宁楚天鹰科技 辽宁我公司品质:我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁精密焊接公司-价格优惠辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁精密焊接公司北京楚天鹰科技有限公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。一般要求在鼠笼型电机的功率超过变压器额定功率的10%时就要采用星三角启动。在实际使用过程中，有时电机功率为11KW就需要星三角启动，如额定功率11KW的风机在启动时电流为7-9倍(100A左右)，按正常配置的热继电器根本启动不了(关风门也没用)，热继电器配太大又无法起到保护电机的作用，所以建议采用星三角启动。星

三角启动的使用条件当负载对电动机启动力矩无严格要求又要限制电动机启动电流且电机满足380V/ 接线条件才能采用星三角启动方法；该方法是：在电机启动时将电机接成星型接线,当电机启动成功后再将电机改接成三角型接线（通过双投开关迅速切换）；因电机启动电流与电源电压成正比,此时电网提供的启动电流只有全电压启动电流的1/3。

辽宁对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由研发板焊接厂家辽宁辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁精密焊接公司-价格优惠-辽宁精密焊接公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。前些日子，我单位新入职的一位同事，刚从某职业院校电器相关专业，工作认真，勤快好问。有一天他问了我一个问题，电机铭牌上的功率因数一栏是什么含义。我当时没有立即回答，因为自己理解的也是很模糊。后查询了部分专业书籍作如下介绍。异步电动机的功率因数，是指它从电网中吸收的有功功率P与视在功率S之比，用cos 表示，即 $\cos =P/S=P/U \mid$ (单相异步电动机) $=P/ \sqrt{3}U \mid$ (三相异步电动机)。功率因数对电动机来说，可以理解为定子电流中的有功电流分量与定子总电流之比。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。辽宁辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁精密焊接公司-价格优惠研发板焊接厂家-

辽宁楚天鹰科技研发板焊接厂家-辽宁精密焊接公司 用户定义数据类型的生成和使用在SIMATIC管理器的左面窗口”块“，执行菜单命令插入-S7块-数据类型，生成新的UDT，在生成UDT的元素时，可以设置它的初始值和加上注释，如下图从表面上看UDT1与stack完全相同，但是它们有本质区别。结构（STRUCT）是在数据块声明视图方式或逻辑块的变量声明表中与别的变量一起定义的，但是UDT必须在特殊的数据块内单独定义，并单独存放在一个数据块中。生成UDT后，在定义变量时将它作为一个数据类型来多次使用，：在变量声明表中定义一个变量，其数据类型为UDT1，名称为ProData如下图所示可以看出，UDT在数据块中的使用方法与其他数据类型（如INT）是一样的。不少早期的辅助设计软件没有离线仿真功能，那就只能到PLC之后，再进行调试。软件从软件设计用的个人计算机将完成的指令集到PLC中，可以在生产厂家提供的手册指导下进行，一般不会遇到什么困难。只要选用正确的通信电缆，接到正确的端口，正确设定通信参数即可。注意事项如下。须设置软件，以保护知识产权。不要随意设置，一定要事先做好记录，再输入1该。否则可能会带来麻烦。记下该软件的版本号。一般，控制软件需要经过多次调试才能完成，其中可能需要反复修改。北京楚天鹰科技有限公司

辽宁小批量焊接，SMT贴片电路板焊接厂辽宁楚天鹰科技!辽宁楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的辽宁电路板焊接厂，辽宁PCB焊接厂，辽宁样板焊接厂，辽宁实验板焊接厂，辽宁小批量电路板焊接厂，辽宁电路板焊接厂家，辽宁SMT贴片焊接厂家，辽宁电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。辽宁楚天鹰科技主要经营范围有:辽宁电路板焊接，辽宁PCB焊接，小批量PCB焊接，辽宁样板焊接，辽宁实验板焊接，辽宁PCB打样，小批量电路板

焊接，辽宁BGA焊接，辽宁SMT贴片焊接，辽宁电子焊接，辽宁电路板加工，辽宁小批量电路板焊接，辽宁小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁精密焊接公司-价格优惠辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁精密焊接公司 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。由于使用了OPC接口，可以支持组态王，力控,WINCC等各种组态软件。此类通讯方式相对于透传模式，速度大大提高，流量至少节省50%。电脑端接入因特网可以是任何方式，无需固定IP和其他任何配置.支持多客户端同时监控。3)一个模块支持多达2000个数据点，巨控OPC SERVER可支持10万点的数据量稳定运行，业内具备超大数据量连接。轻松面对大型监控系统或云平台需求。一台电脑可以同时监控多个模块（仅受限组态软件点数），可以支持多达数十个客户端（电脑，手机），同时监控同一个模块。

辽宁楚天鹰科技成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量辽宁电路板焊接厂，辽宁样板焊接加工，辽宁PCB焊接厂，辽宁实验板焊接加工，辽宁研发板焊接，选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。应急吸顶灯就是普通吸顶灯加了一个应急装置，带应急的吸顶灯在主电源断开后，会自动继续工作。下面，来看看应急吸顶灯接线图，楼梯道消防应急吸顶灯怎么安装图解。工具/原料：扁口小螺丝刀、老虎钳、梅花螺丝刀、4个的螺丝方法/步骤：首先把工具预备好老虎钳，扒线皮用的，小螺丝刀压线用的。大螺丝刀安灯用的。我们先看下灯盒里几根线。三根线正好。有的是四根线，那么有一根是地线，颜色为双色，一面黄一面绿。我们打开灯罩，把灯线穿到等里，用4个的螺丝把等固定在灯盒里。

辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁精密焊接公司-价格优惠辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁精密焊接公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。功率因数越高，说明有功电流分量占总电流比重愈大，电动机做的有用功越多，电动机的利用率也越高，功率因数高，电源的利用率就高，同时能提高电力变压器和输电线路的供电能力(带负载能力)。实际生产过程中，电动机的功率因数是不断变化的，电动机空载运行中，定子绕组的电流基本上是产生旋转磁场的无功励磁电流分量，有功电流分量很小，此时功率因数很低，当电动机带上负载运行时，定子绕组中的有功电流分量增加，功率因数随之提高；当电动机额定负载下运行时，功率因数达到值，一般为(0.75 ~ 0.9)，把它叫做自然功率因数。

辽宁线路板，电路板, PCB板，辽宁pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可北京楚天鹰科技有限公司以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁精密焊接公司-价格优惠

辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁精密焊接公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司三相HB型1.2°的步进电机，六主极无微调，与12主极有微调的全步进驱动时的位置精度比较如下图所示：1/8细分驱动时的位置精度比较如下图所示：三相12主极微调结构步进电机全步进时，位置精度可以改善±2%以内。在细分时，微调结构精度提高近50%。细分步距角精度比全步距角运行的精度大。步距采用8分割时，步距角为 $1.2^\circ/8=0.15^\circ$ ，以此作为控制计算基准，其精度值当然比全步距角时要高。三相HB型高分辨率电机的改善：三相HB型步进电机有2相1.8°的1/3，即0.6°的高分辨率电机，由于驱动芯片可以在市场上买到，所以可以很容易地实现高精度位置。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁精密焊接公司-价格优惠我们在做弱电工程中，总会遇到这样几个问题：弱电工程中什么*重要？哪一部分又是施工重点？有了好产品就会有好的系统工程质量吗？其实一个项目的施工质量好坏，可以从布线工程中看出来，布线不规范，直接影响了工程的整体稳定性，就拿一个项目来说，前期布线的工程量占到了整个项目施工周期三分之二的的时间，采用一套好的传输系统，或者配备一套有施工经验的施工队伍，会对整个系统的质量，起到决定性的作用，既然布线系统这么重要，那么布线需要注意什么呢？电缆标志内容：在电缆的护套上约以1M的间隔标明生产厂名或代号及电缆型号规格，制造年份，电缆长度。

研发板焊接厂家

辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁精密焊接公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

研发板焊接厂家辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁精密焊接公司 理解起来可能有点拗口，应用起来知道怎么处理就行。步：看是单极性，还是双极性，单极性对应0-27648，双极性（-10V到10V）对应-27648—27648，第二步：调用模块。第三步：分别给两个模块的MIN，MAX，VALUW赋值即可。注意其数据类型，一般的%IW0为INT，转换后位REAL。

辽宁焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁精密焊接公司-价格优惠研发板焊接厂家辽宁-辽宁楚天鹰科技-辽宁精密焊接公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。我们装修新房的时候，卫生间会有一个小箱子，大家有没有注意过，上面一般会写着“等电位联结端子箱”，可能有人不知道这个箱子是做什么的，有一些装修工人直接就会把它砸掉了，千万不要小瞧这个盒子，关键时刻能救命的。这个小盒子的专业名称盒子上都已经写的很清楚啦，我们一般管他叫等电位，一些电工可能了解的更多，知道他的作用就类似于地线，可以起到一个保护的作用，我们一般大的电器都会有地线的口，这也是起到了一个保护的作用。

贴片焊接，指贴片式元件的[焊接](#)过程。焊接方法 北京楚天鹰科技有限公司

贴片式元件的焊接方 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应[焊盘](#)上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。辽宁

研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁精密焊接公司 辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁精密焊接公司-价格优惠第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，*后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。

辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁精密焊接公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。电位器两边的固定端子直接连接在变频器端子上的10V电源与地信号，电位器中间的滑动可调端子，接到变频器的模拟量输出信号，然后调节电位器的阻值，看看输出的电压是否有变化。检查变频器的频率设置与上限频率设置变频器的频率信号来源参数，要由面板控制频率改为外接引脚控制频率，参数是设置采用面板还是电位器或电压，电流或上位机给定，设定的参数值是不一样的。检查电位器至变频器之间的线路，有可能是电源线或线破损，造成线路漏电或短路。

[辽宁实验板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁小批量加工厂-质量稳定](#)