

欧标H型钢HEB低合金和普碳的区别

产品名称	欧标H型钢HEB低合金和普碳的区别
公司名称	上海铸然供应链（集团）有限公司
价格	3665.00/吨
规格参数	厂家:马钢.莱钢.日照 仓库:上海.广东.佛山 执行标准:EN10025
公司地址	上海市江杨南路2500弄30号智慧大厦3楼
联系电话	02166160073 19101721796

产品详情

上海本源供应商管理有限公司

上海本源供应商管理有限公司总部位于钢铁集散中心-上海，主营项目为外标型材是目前国内一家以外标型材为主并且能为客户提供一站式服务的钢材公司。本公司在山东临沂、河南马鞍山、山东莱芜、广东乐从都设有办事处以及大型存储仓，室内仓储总面积20000m²，库存常年达到3W余吨：我们公司是国内马钢，莱钢，日照等钢厂的一级代理商。并持有欧盟授权的CE认证以及CNAS认证ASME认证。目前外贸出口主要以东南亚，越南和伊拉克为主，国内的长期合作伙伴有中集集团来福士海洋工程，大金重工，玛顿重工等。产品标准涉及欧标，美标，英标，澳标，德标，俄标，日标：产品品类有型钢，钢管，钢板，异型钢，钢轨，建筑钢材等：产品涵盖钢结构工程，核电工程，海洋工程，建筑材料工程，工程机械设备生产，冶金设备生产等等。

品名：欧标H型钢

米长：12m

品牌：马钢/莱钢/日照/欧洲进口/韩国进口

仓储：上海宝山库

材质:S235/S275/S355/S460等

工艺：热轧

产地：进口/国产

公差标准：EN10034:1993 ASTM A6/A 6M-12(HL、HD360-400)

表面处理：出厂标准

质量等级：（受理质量异议）

货物销售类型：现货

计重方式：理计

加工服务：切割，定制样品，加工

用途范围：钢结构工程，光伏支架工程，风力发电工程，房屋构造工程

H型钢分类：

(1) 按产品的翼缘宽度分为宽翼缘、中翼缘和窄翼缘H型钢。中宽翼缘H型钢的翼缘宽度 b 大于等于腹板高度 h ，窄翼缘H型钢的翼缘宽度 B 约等于腹板高度 H 的二分之一。

(2) 按产品用途分为H型钢梁、H型钢柱、H型钢桩、极厚翼缘H型钢梁。有时，H型钢还包括平行腿槽钢和平行翼缘T型钢。一般采用窄翼缘H型钢作为梁材料，宽翼缘H型钢作为柱材料，因此又称为梁H型钢和柱H型钢。

(3) 按生产方式分为焊接H型钢和轧制H型钢。

(4) 按尺寸规格大小分为大、中、小号H型钢。通常，腹板高度 h 在700 mm以上的产品称为大产品，300-700mm称为中产品，而腹板高度 h 在300 mm以下的产品称为小产品。到1990年底，世界上的H型钢腹板的高度为1200mm，翼

缘宽度为530 mm。

H型钢产品特性：

(1) 良好低化学和环境介质腐蚀性能。

(2) 高强、轻质、抗冲击。

(3) 绝缘性、透磁性佳。

(4) 耐老化、寿命长、免维护。

(5) 防火阻燃、绝缘隔热。

(6) 安装、切割方便、迅速。

(7) 可设计性强、外表美观。

H型钢功能：支撑结构，结构型材，格栅地板，栏杆，天桥和工作平台，电缆

分线架，工具手柄，变电所结构等等。

??H??	HEB100	??100*100*6*10	??20.4KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB120	??120*120*6.5*11	??26.7KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB140	??140*140*7*12	??33.7KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB160	??160*160*8*13	??42.6KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB180	??180*180*8.5*14	??51.2KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB200	??200*200*9*15	??61.3KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB220	??220*220*9.5*16	??71.5KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB240	??240*240*10*17	??83.2KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB260	??260*260*10*17.5	??93KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB280	??280*280*10.5*18	??103KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB300	??300*300*11*19	??1G	??S235?S275?S355
??H??	HEB320	??320*300*11.5*20.5	??127KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB340	??340*300*12*21.5	??134KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB360	??360*300*12.5*22.5	??142KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB400	??400*300*13.5*24	??155KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB450	??450*300*14*26	??171KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB500	??500*300*15.5*28	??187KG	??S235?S275?S355
??H??	HEB550	??550*300*15*29	??199KG	??S235?S275?S355

??H?? HEB600	??600*300*15.5*30	??212KG	??S235?S275?S355
??H?? HEB650	??650*300*16*31	??225KG	??S235?S275?S355
??H?? HEB700	??700*300*14*32	??241KG	??S235?S275?S355
??H?? HEB800	??800*300*17.5*33	??262KG	??S235?S275?S355
??H?? HEB900	??900*300*18.5*35	??291KG	??S235?S275?S355
??H?? HEB1000	??1000*300*19*36	??314K	

钢材资讯 在这种情况下，水是作为冷却剂与载油剂而起作用的。对这种乳化液的要求是，当一定的流量喷到板面和辊面上时，即能有效地吸收热量，又能保证油剂以较快的速度均匀的从乳化液中离析，并粘附在板面和辊面上。这样才能及时形成均匀的厚度适中的油膜。乳化液或其它活性剂的多少，则需结合具体的轧制条件通过生产试验确定。冷轧工艺润滑剂常用的有：纱锭油、棉籽油、蓖麻油、棕榈油等各种轧制油和乳化液。棕榈油含有较高的脂肪酸，且性能稳定，故润滑效果好，并且易于从带钢表面除掉，是冷轧中较为理想的润滑剂，但是价格较高。锈钢设备制造过程中的酸洗钝化处理1.1切削加工后的清洗及酸洗钝化不锈钢工件经切削加工后表面上通常会残留铁屑、钢末及冷却乳液等污物，会使不锈钢表面出现污斑与生锈，因此应进行脱脂除油，再用清洗，既去除了铁屑钢末，又进行了钝化。接前后的清洗及酸洗钝化由于油脂是氢的来源，在没有清除油脂的焊缝中会形成气孔，而低熔点金属污染(如富锌漆)焊接后会造造成开裂，所以不锈钢焊前必须将坡口及两侧2mm内的表面清理干净，油污可用擦洗，油漆锈迹应先用砂布或不锈钢丝刷清除，再用擦净。