

唐山西门子中国一级代理商DP电缆供应商采购

产品名称	唐山西门子中国一级代理商DP电缆供应商采购
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司-西门子总代理商
价格	.00/米
规格参数	品牌:西门子 型号:电源电缆 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢
联系电话	19542938937 19542938937

产品详情

唐山西门子中国一级代理商DP电缆供应商采购

商品描述

价格说明

联系我们

获取底价

品牌

西门子

加工定制

否

产品用途

通讯

规格

详谈

产品认证

UL

长度

可自定

芯数

2芯

线芯材质

PVC

可售卖地

全国

订货号：6XV1830-0EH10 常备库存

6XV1830-3EH10 常备库存

6XV1840-2AH10 常备库存

其他优势产品请来电咨询，没有做不到！！！！

DP线的通断，会影响到现场站之间和现场站与中控的连接，是系统能正常工作的基础。判断DP线是否正常的方法，我自己的一般会用下面的方法：

- 1.把DP线两端的DP头的终端电阻都打到ON上，在其中一段用万用表量DP头3号引脚和8号引脚之间的电阻，正常测量值是110欧姆左右；
- 2.把测量端的终端电阻打到OFF上，远端的不动，这时的正常测量值是220欧姆左右；
- 3.把远端的终端电阻打到OFF上，测量端的终端电阻打到ON上，这时正常的测量值也应该是220欧姆左右；
- 4.把两端的终端电阻都打到OFF上，这时应该是开路，量不出电阻。

假如总线上有不止一个DP头，可以只测量两端，中间的DP头的终端电阻，始终处在OFF上就可以了。不通的话，可以分段测量。但是把DP头的出线拆掉来测量，排除干扰因素。

个人遇到的DP故障，原因目前发现两个：1、通讯电缆质量差，抗干扰能力差（前提接地，布线很合理的情况），也有遇到过次买的通讯电缆不够，又使用其他种类的电缆情况，混用；2、DP接头没有做好接地，就是电缆接头处的屏蔽线和DP头内的金属片接触不好，再者就是DP头损坏。

在通讯中，增加终端电阻的作用是什么？

一般说法：终端电阻是为了消除在通信电缆中的信号反射。在通信过程中，有两种原因导致信号反射：阻抗不连续和阻抗不匹配。阻抗不连续，信号在传输线末端突然遇到电缆阻抗很小甚至没有，信号在这个地方就会引起反射。这种信号反射的原理，与光从一种媒质进入另一种媒质要引起反射是相似的。消除这种反射的方法，就必须在电缆的末端跨接一个与电缆的特性阻抗同样大小的终端电阻，使电缆的阻抗连续。由于信号在电缆上的传输是双向的，因此，在通讯电缆的另一端可跨接一个同样大小的终端电阻。引起信号反射的另一个原因是数据收发器与传输电缆之间的阻抗不匹配。这种原因引起的反射，主要表现在通讯线路处在空闲方式时，整个网络数据混乱。要减弱反射信号对通讯线路的影响，通常采用噪声抑制和加偏置电阻的方法。在实际应用中，对于比较小的反射信号，为简单方便，经常采用加偏置电阻的方法。

终端电阻和偏置电阻

一个正规的RS-485网络（比如MPI，DP）应使用终端电阻和偏置电阻。在网络连接线非常短、临时或实验室测试时也可以不使用终端和偏置电阻。

终端电阻：在线型网络两端（相距远的两个通信端口上），并联在一对通信线上的电阻。根据传输线理论，终端电阻可以吸收网络上的反射波，有效地增强信号强度。两个终端电阻并联后的值应当基本等于传输线在通信频率上的特性阻抗。

偏置电阻：偏置电阻用于在电气情况复杂时确保A、B信号的相对关系，保证“0”、“1”信号的可靠性。

西门子的PROFIBUS网络连接器已经内置了终端和偏置电阻，通过一个开关方便地接通或断开。网络终端的插头，其终端电阻开关必须放在“ON”的位置；中间站点的插头其终端电阻开关应放在“OFF”位置。

终端和偏置电阻的值完全符合西门子通信端口和PROFIBUS电缆的要求。

合上网络中网络插头的终端电阻开关，可以非常方便地切断插头后面的部分网络的信号传输。

与其他设备通信时（采用PROFIBUS电缆），对方的通信端口可能不是D-SUB9针型的，或者引脚定义完全不同。如西门子的MM4x0变频器，RS-485通信口采用端子接线形式，这种情况下需要另外连接终端电阻，西门子可以提供一个比较规整的外接电阻。对于其他设备，可以参照《S7-200系统手册》上的技术数据制作。

西门子网络插头中的终端电阻、偏置电阻的大小与西门子PROFIBUS电缆的特性阻抗相匹配，强烈建议用户配套使用西门子的PROFIBUS电缆和网络插头。可以避免许多麻烦。

SIEMENS西门子模块授权总代理商

*经销西门子PLC；S7-200S7-300 S7-400 S7-1200 触摸屏，变频器，6FC，6SNS120 V10 V60 V80伺服数控备件：**进口电机，电线，电缆，希望能跟您有更多的合作机会24小时销售热线：

SIEMENS西门子模块授权代理商

概述

SIMOTION C SIMOTION 家族的控制器变体，按经验证的 SIMATIC S7 - 300 设计。SIMOTION C 灵活的模块扩展得益于 SIMATIC S7 模块系列的使用。SIMOTION C240 和 C240 PN 设计代表用于**控制及运动控制任务的两种有力的运动控制器。

根据所用的 SIMOTION C 平台，HMI 设备可直接在内置的 PROFIBUS、Ethernet 或 PROFINET 接口上运行，以进行操作员控制与监视。远程维护、诊断和远程服务等功能也可通过这些接口来使用。

优势

SIMATIC S7 模块系列，可使安装具有灵活性，因此，较大程度地适用于自动化任务。

通常用于以数字和模拟方式连接到伺服/矢量、步进和液压驱动器（取决于型号）

安装简便，设计简单，无移动部件。

通过内置的 PROFIBUS DP、工业以太网和 PROFINET IO 接口进行灵活联网

大量的集成功能使它功能非常强劲

便于在同一程序中组态逻辑和运动控制应用

应用

SIMOTION C 可以用于下述情况

动作控制、技术及可编程逻辑控制器功能性的编程、配置和执行均由一单独单元完成，

将一模块化可扩展装置安装在靠近机器处或机器内，

必需同其它可编程控制器通信。

由于具有高 EMC 兼容性及抗冲击和震动负载性，SIMOTION C 普遍适用于与工业用途适应性相关的高标准，并符合其要求。

重要应用包括：

包装机械

橡胶和塑料加工机械

冲压,拉丝机

纺织机

印器

木材、玻璃制品、陶瓷和石材加工机器

改装

由于伺服驱动装置使用的增加，这些机器需要可编程逻辑控制器、动作控制，以及技术功能的高等级集成。

设计

带集中式和分布式 I/O 的 SIMOTION C

SIMOTION C 运动控制系统在设计时遵循模块化的原则。它由广泛而独立的可组合硬件构成，包括 SIMATIC S7-300 系列和西门子驱动技术产品的部件。

SIMOTION C 运动控制器的部件和接口

模拟驱动器接口（用于 C240）

伺服 / 矢量驱动装置设**输出

液压驱动装置启动阀设**输出

用于可选使用的模拟量输出

用于控制步进电机驱动器的脉冲输出（用于 C240）

用于循环获取实际位置值的增量 / **编码器接口或作为可自由分配的双向计算器的接口（用于 C240）

用于高速 I/O 信号的板载 I/O

SIMOTION 微型存储卡 (MMC) , 用于存储 :

SIMOTION 内核

用户程序

等离子切割机如何使用才是正确方法 等离子切割机如何使用? 怎样使用才是正确的呢? 让我们接下来一起了解一下吧!

不正确的使用方法会缩短等离子切割机的寿命, 如何正确的使用好呢, 其实很简单。 一: 为减少能耗并改善喷嘴和电子电极的使用时长, 在切割小型工件时, 应尽可能采用“低速”切割, 我们华飞切割机在低速下的切割效率和精度要**同等其他*, 切割很容易切透工件, 不会影响正常进度。

*二: 当“切割厚度”按钮设置为“高等级”时, 不应使用接触式切割(在特殊情况下除外), 可以考虑水下切割, 既可以防尘, 又可以保持切割稳定性。

*三: 如果**更换“切割厚度”范围时, ***关闭主开关, 以免损坏机器。这一点特别重要, 安全用电是基本常识。 *四: 在拆卸, 组装或移动设备时, 请确保在继续操作之前关闭电源, 以免发生事故。切割设备是精密仪器, 有很多精密配件, 如果在通电的情况下拆装移动很容易造成电压不稳或者短路情况, 造成不可恢复事故。

*五: 尽可能从边缘切, 而不是刺穿切割。以边缘为起点将改善摩擦寿命。正确的路径是在等离子弧开始之前将喷嘴直接对准设备的边缘, 然后进行切割。这样能*切割边缘的弧线稳定性

*六: 不要使喷嘴过载, 喷嘴过载很造成喷嘴的损坏(过载就是喷嘴的工作电流过大)。电流强度应为当前喷嘴正常工作电流的95%。例如, 100A喷嘴的当前电流大小应设置为9**。也不可设定过小, 造成效率过低。

*七: 切割后**将金属切割透后, 再均速移动, 保持移动稳定, 否则会损坏喷嘴。而且太快或太慢的切割速度都会影响切割质量。 *七: 不切割工件时, 尽可能少地按下割炬按钮, 以免损坏机器。设备在使用过程中, 很因高温或者环境污染对设备造成影响, 应尽量保持设备整洁, 减少频繁的无意义操作, 增加使用寿命。 *九: 工件*切割后, 请务必关闭电源开关和供气阀, 以免影响再次使用, 用完即停, 停机关电, 这是我们设备使用的重要因素。

SIEMENS西门子模块授权代理商

唐山西门子中国一级代理商DP电缆供应商采购